

Форм. №	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
*			ЛВ-471.00.000 СБ	сборочный чертеж		№ А2х3
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ЛВ-466.01.000-01	Люк	1	
A4	2		ЛВ-466.05.000-10	Лестница	1	
A4	3		ЛВ-471.01.000-05-01	стойка	1	
A4	4		ЛВ-471.03.000	Днище	1	
A4	5		ЛВ-471.04.000	Обечайка	1	
A4	6		ЛВ-471.05.000	Лестница	1	
A4	7		ЛВ-471.06.000	Ребро	12	
A4	8		ЛВ-471.07.000	Кровля	1	
				<u>Детали</u>		
A4	9		ЛВ-466.00.002	Накладка	1	
A3	10		ЛВ-466.00.004-03	Ребро	12	
A4	11		ЛВ-471.00.001	Косынка	12	
A3	12		ЛВ-471.00.010	Ребро	11	
-	13		-01	Ребро	11	
-	14		-02	Ребро	12	
Б4	15		ЛВ-471.00.002	Штуцер Труба 108x5-08X18N10T ГОСТ 9940-81; L=100мм	1	1,27кг
Б4	16		ЛВ-471.00.003	Штуцер Труба 89x5-08X18N10T ГОСТ 9940-81; L=100мм	2	1,04кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иевлева			
Пров.	Копыль			
Н. контр.	Пауты			
Утв.	Горачев			

ЛВ-471.00.000

Резервуар цилиндрический вертикальный
V=500 м³ для АЭС

Лист	Лист	Листов
A	1	2

Севзапэнерго-монтажпроект

формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Прим счание
						15,7
Б4		17	ПВ-471.00.004	Штуцер Труба крутоизогнутая 1-45°-89x5-300-500 ГОСТ-10-421-90	1	10,4кг
Б4		18	ПВ-471.00.005	Труба -530x10 - -08X18H10T ТУ 95.349-85; L=500мм	1	6,5кг 130,0кг
Б4		19	ПВ-471.00.006	Накладка Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08X18H10T ГОСТ 5832-80 φ 108 x 208 мм	1	
Б4		20	ПВ-471.00.007	Накладка Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08X18H10T ГОСТ 5832-80 φ 90 x 190 мм	2	
Б4		21	ПВ-471.00.008	Накладка Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08X18H10T ГОСТ 5832-80 φ 530 x 630 мм	1	
Б4		22	ПВ-471.00.009	Прокладка Паранит ПОН-1,3 ГОСТ 481-80 φ 530 x 550 мм	1	0,03кг
А4		23	ПВ-466.01.202	Ручка Стандартные изделия	2	0,6кг
		24	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-500-2,5 р 20 ст. 12X18H10T	1	16,0кг
		25	ОСТ 34.10.428-90	Заглушка 500-1-17 р 20 ст. 12X18H10T	1	44,7кг
		26	ГОСТ 7798-70	Болт М20x65.21 ст. 12X18H10T	4	0,23кг
		27	ГОСТ 5915-70	Гайка М20.21 ст. 12X18H10T	4	0,06кг
		28	ГОСТ 6958-78	Шайба 20.21 ст. 12X18H10T	4	0,01кг

Изм. № вола. Подпись и дата. Взм. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

№ прол.	Послать и дата	Всем. инв. №	Инв. № с/сл.	Послать и дата
01/01	18.01.18			

№	№ инв.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн Л8-466.01.000						Примечание
				-	01					
			<u>Документация</u>							
		Л8-466.01.000СБ	Сборочный чертеж	×	×					
			Сборочные единицы							
1		Л8-466.01.100	Штучер	1						
		-01	Штучер		1					
2		Л8-466.01.200	Крышка	1	1					
			<u>Детали</u>							
3		Л8-466.01.001	Крышка	1	1					

1	315	05.97
Разраб.	Гусев	05.97
Проект.	Гусев	05.97
Исполн.	Гусев	05.97
Исполн.	Гусев	05.97

Л8-466.01.000

ЛЮК

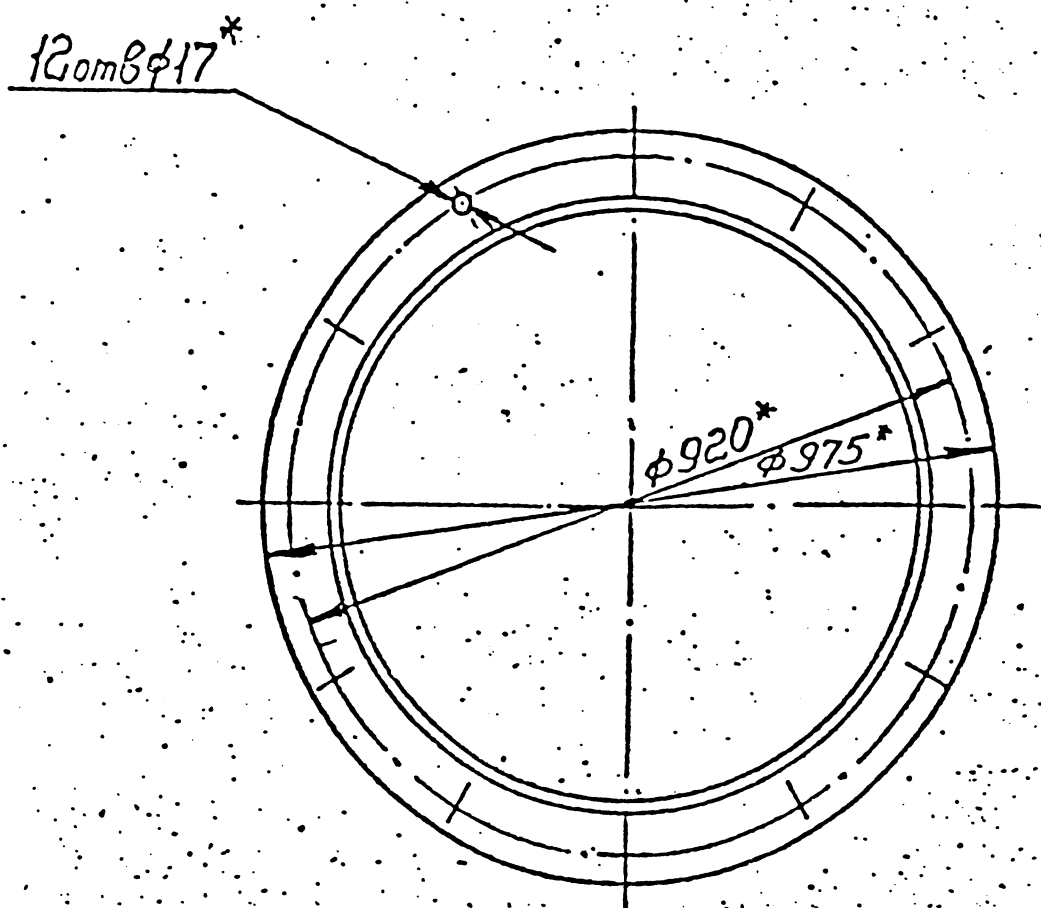
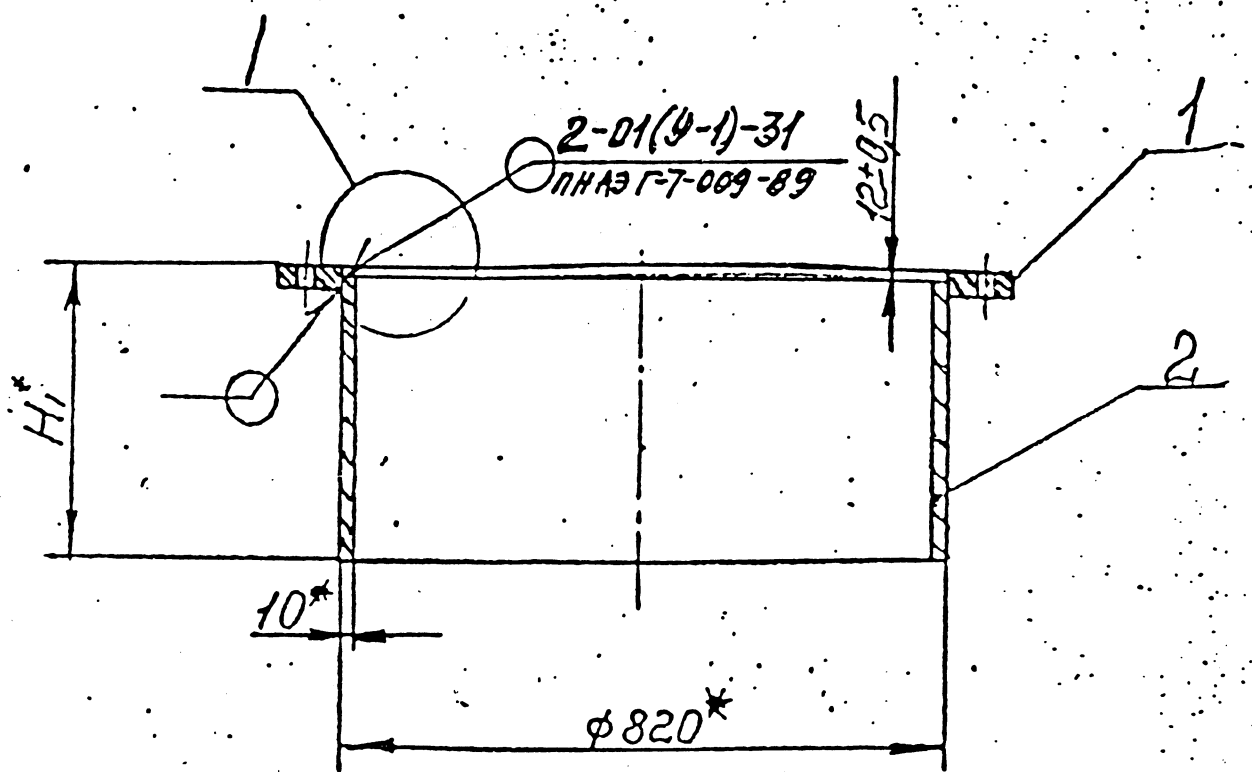
①

Исполн.	АИ	1	2
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

№	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. №-466.01.000										Примечание		
			-	01											
		Стандартные изделия													
4		Болты М16х60-12Х18Н10Т-21 ГОСТ 7798-	12	12											
5		Гайки М16 6Х18Н10Т-21 ГОСТ 5915-	12	12											
6		Шайба 16Н 3х13 ГОСТ 6402-	12	12											

18-466.01.000

Л8-466.01.100-80



Обозначение	H_1^* мм	Масса, кг
Л8-466.01.100	182	70,2
-01	352	104,4

1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, в соответствии с требованиями ПНАЭ Г-7-010-89 относятся к категории III с объемом контроля визуального и измерительного - 100%, радиографического - 50%, контроль герметичности - 100%, металлографические исследования.

2. Электрод ЭА-400/10У по ГОСТ 10052-75.

3. * Размеры для справок.

Штукатурка и раствор
 19464
 83 698814
 19464
 83 698814

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Щеблева	№ 1	Щеблева	05.97
Проб.	Копылов	№ 1	Копылов	05.97
Т.контр.				
И.контр.	Щеблева	№ 1	Щеблева	05.97
Т.контр.	Копылов	№ 1	Копылов	05.97

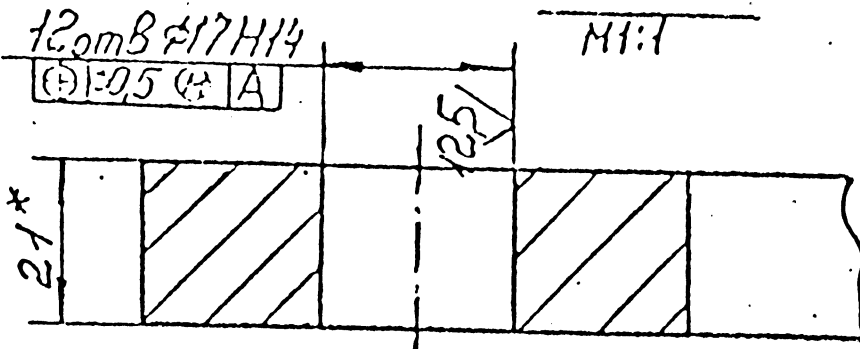
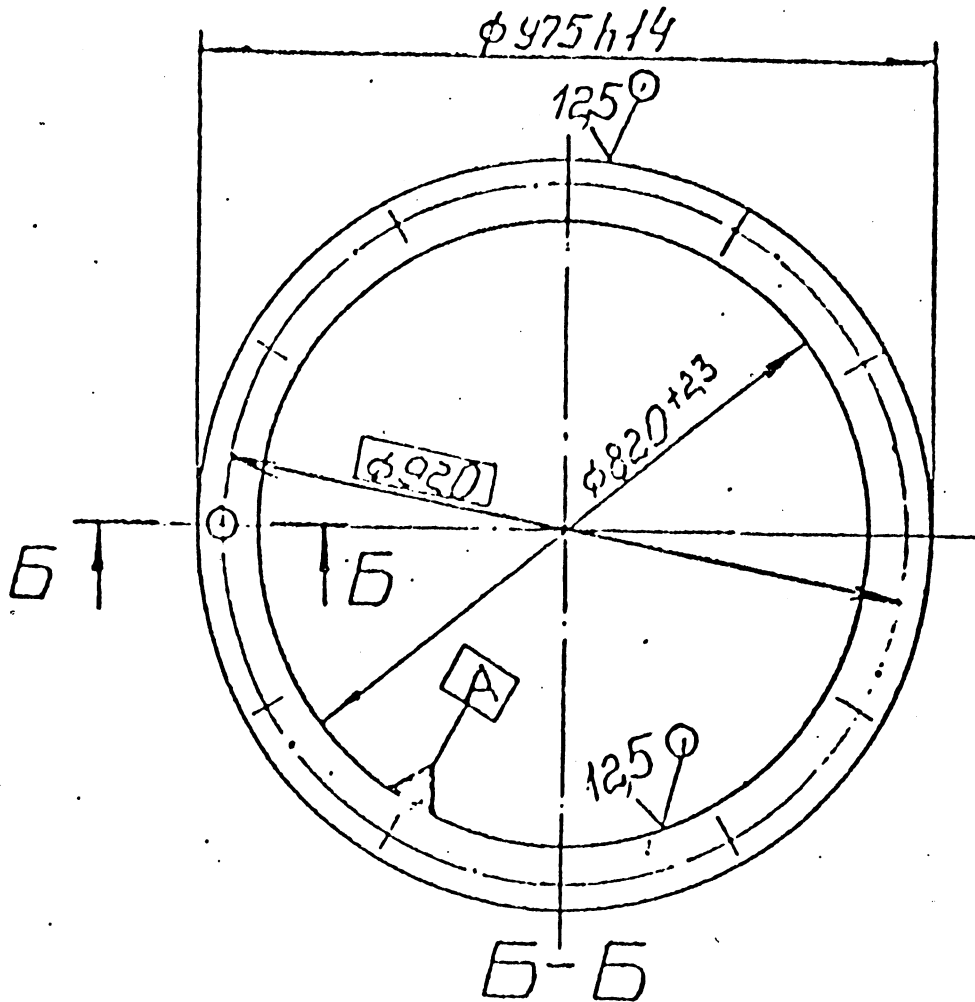
Л8-466.01.100 СБ

Штуцер
Сборочный чертеж

Лист	Масса	М
	гм.	
табл.		
Лист	Листа	
Севзапэнер монтажпроект		

Л8-466.01.101

1/1

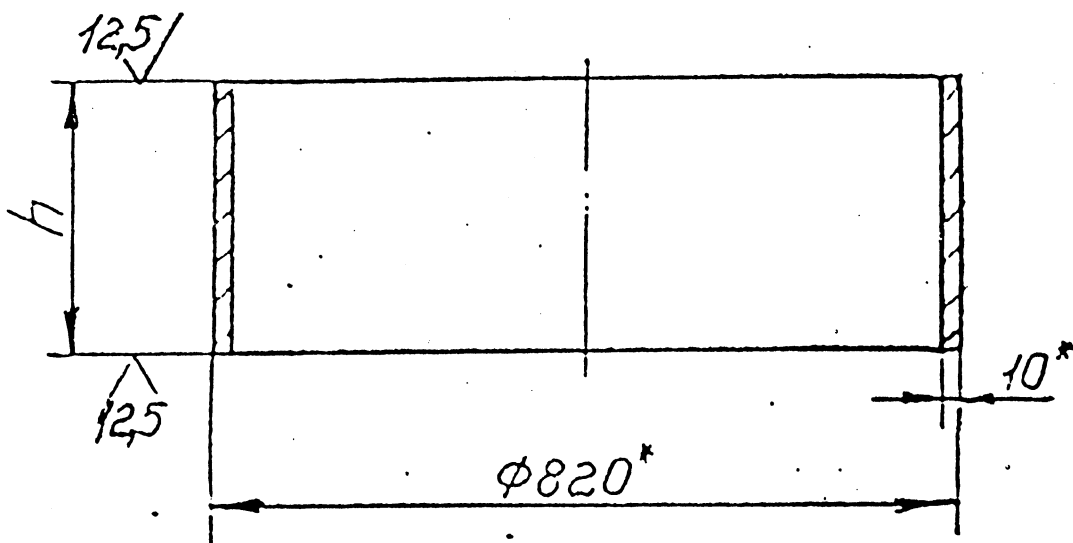


* Размер для справок

				Л8-466.01.101			
1	315	05.97		Фланец	Лист	Масса	Насчит.
Разраб.	Лисенко	05.97			A	36	1:10
Проф.	Попельнов	05.97			1		
Л. Кочетов					Листов	Листов	1
И. Кочетов	Попельнов	05.97	Лист	Б-ПН 2/ГОСТ 19903-74			Институт

Л8-466.01.102

9/1



Обозначение	H мм	Масса, кг
Л8-466.01.102	170	34,2
-01	340	68,4

* Размеры для справок.

Инв. № подл. Перенос и дата. Изм. №. Исполн. №. Угол №. Ссылки и даты.

Л8-466.01.102

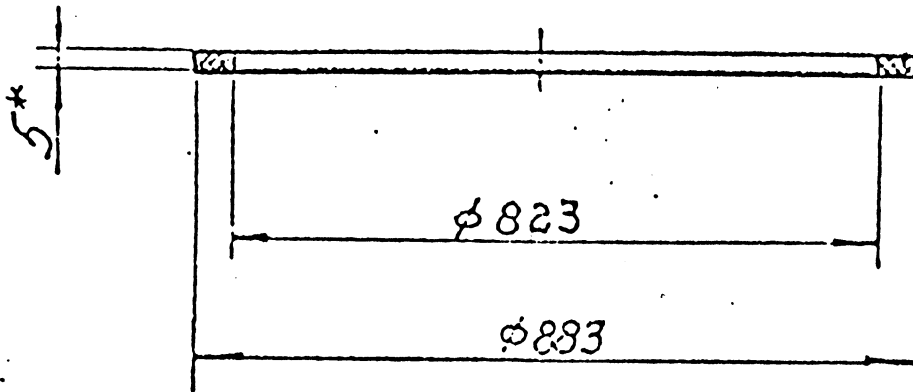
Патрубок ①

Труба 820x10-08x18H10T
ТУ 95.349-75

Лист	№	Итого	Итого
A	1	См. табл.	—
Лист		Итого	
ИНСТИТУТ ЭНЕРГОМАШТАЖПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ			

Л8-466.01.001

1/1



* Размер для справок

Л8-466.01.001

№ докум.	Л8-466.01.001	№ докум.	Л8-466.01.001
Разраб.	Л8-466.01.001	Разраб.	Л8-466.01.001
Проб.	Л8-466.01.001	Проб.	Л8-466.01.001
Л. комп.	Л8-466.01.001	Л. комп.	Л8-466.01.001
Л. комп.	Л8-466.01.001	Л. комп.	Л8-466.01.001
Умб.	Л8-466.01.001	Умб.	Л8-466.01.001

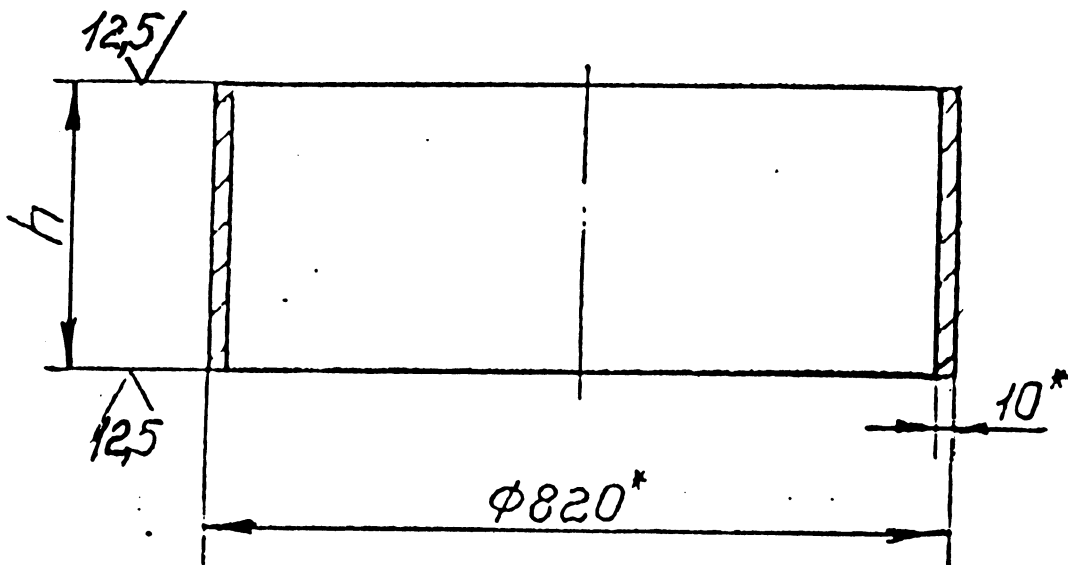
Прокладка ①

Паразит
пан-13 ГОСТ-481-80

Лист	А	Масса	0,4	Масштаб	1:10
Лист	Листов	Институт	ЭНЕРГОИЖТАЖПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		

Л8-466.01.102

(1/1)



Обозначение	H мм	Масса, кг
Л8-466.01.102	170	34,2
-01	340	68,4

②

1. Допускается изготовлять заготовку из листа Б-ЛН-10 08Х18Н10Т-НЗБ (12Х18Н10Т-НЗБ) ГОСТ 13320-11 или сборки по типу 1-24 (С-24) - 52 ПНАЭГ 7-009-89.

Сварные швы относятся к категории II В.

Объем контроля: - визуального и измерительного - 100%
- радиографического - 100%
- контроль герметичности - 100%
- металлографические исследования.

2. Электрод ЭА-400/10У по ГОСТ 10052-75 или проволока сварочная ОХ18Н10ТЗ.

* Размеры для справок.

Изв. № 01/01
 Изм. № 01/01
 Изм. № 02/01
 Изм. № 03/01
 Изм. № 04/01
 Изм. № 05/01
 Изм. № 06/01
 Изм. № 07/01
 Изм. № 08/01
 Изм. № 09/01
 Изм. № 10/01
 Изм. № 11/01
 Изм. № 12/01
 Изм. № 13/01
 Изм. № 14/01
 Изм. № 15/01
 Изм. № 16/01
 Изм. № 17/01
 Изм. № 18/01
 Изм. № 19/01
 Изм. № 20/01
 Изм. № 21/01
 Изм. № 22/01
 Изм. № 23/01
 Изм. № 24/01
 Изм. № 25/01
 Изм. № 26/01
 Изм. № 27/01
 Изм. № 28/01
 Изм. № 29/01
 Изм. № 30/01
 Изм. № 31/01
 Изм. № 32/01
 Изм. № 33/01
 Изм. № 34/01
 Изм. № 35/01
 Изм. № 36/01
 Изм. № 37/01
 Изм. № 38/01
 Изм. № 39/01
 Изм. № 40/01
 Изм. № 41/01
 Изм. № 42/01
 Изм. № 43/01
 Изм. № 44/01
 Изм. № 45/01
 Изм. № 46/01
 Изм. № 47/01
 Изм. № 48/01
 Изм. № 49/01
 Изм. № 50/01
 Изм. № 51/01
 Изм. № 52/01
 Изм. № 53/01
 Изм. № 54/01
 Изм. № 55/01
 Изм. № 56/01
 Изм. № 57/01
 Изм. № 58/01
 Изм. № 59/01
 Изм. № 60/01
 Изм. № 61/01
 Изм. № 62/01
 Изм. № 63/01
 Изм. № 64/01
 Изм. № 65/01
 Изм. № 66/01
 Изм. № 67/01
 Изм. № 68/01
 Изм. № 69/01
 Изм. № 70/01
 Изм. № 71/01
 Изм. № 72/01
 Изм. № 73/01
 Изм. № 74/01
 Изм. № 75/01
 Изм. № 76/01
 Изм. № 77/01
 Изм. № 78/01
 Изм. № 79/01
 Изм. № 80/01
 Изм. № 81/01
 Изм. № 82/01
 Изм. № 83/01
 Изм. № 84/01
 Изм. № 85/01
 Изм. № 86/01
 Изм. № 87/01
 Изм. № 88/01
 Изм. № 89/01
 Изм. № 90/01
 Изм. № 91/01
 Изм. № 92/01
 Изм. № 93/01
 Изм. № 94/01
 Изм. № 95/01
 Изм. № 96/01
 Изм. № 97/01
 Изм. № 98/01
 Изм. № 99/01
 Изм. № 100/01

№	Изм.	Дата	Исполнитель	Проверенный
1	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
2	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
3	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
4	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
5	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
6	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
7	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
8	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
9	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
10	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
11	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
12	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
13	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
14	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
15	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
16	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
17	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
18	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
19	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
20	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
21	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
22	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
23	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
24	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
25	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
26	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
27	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
28	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
29	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
30	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
31	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
32	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
33	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
34	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
35	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
36	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
37	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
38	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
39	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
40	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
41	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
42	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
43	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
44	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
45	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
46	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
47	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
48	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
49	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
50	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
51	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
52	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
53	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
54	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
55	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
56	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
57	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
58	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
59	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
60	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
61	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
62	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
63	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
64	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
65	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
66	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
67	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
68	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
69	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
70	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
71	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
72	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
73	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
74	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
75	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
76	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
77	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
78	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
79	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
80	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
81	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
82	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
83	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
84	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
85	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
86	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
87	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
88	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
89	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
90	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
91	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
92	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
93	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
94	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
95	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
96	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
97	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
98	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
99	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.
100	1	05.97	И.И.И.	И.И.И.

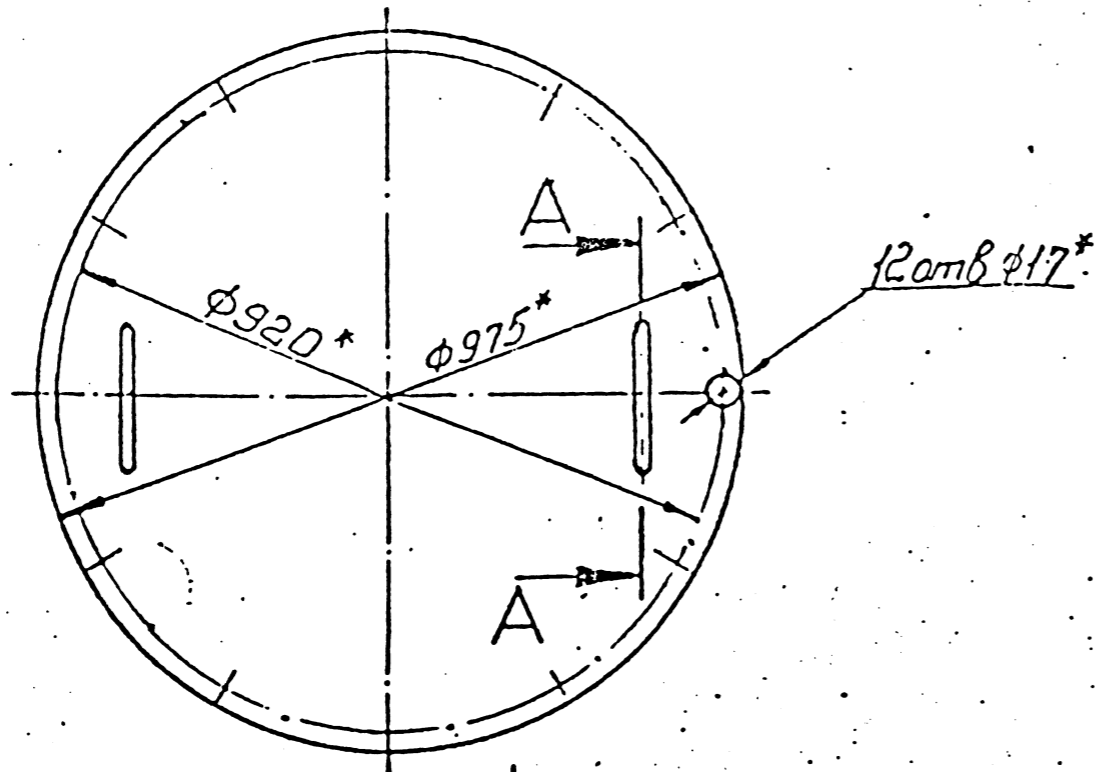
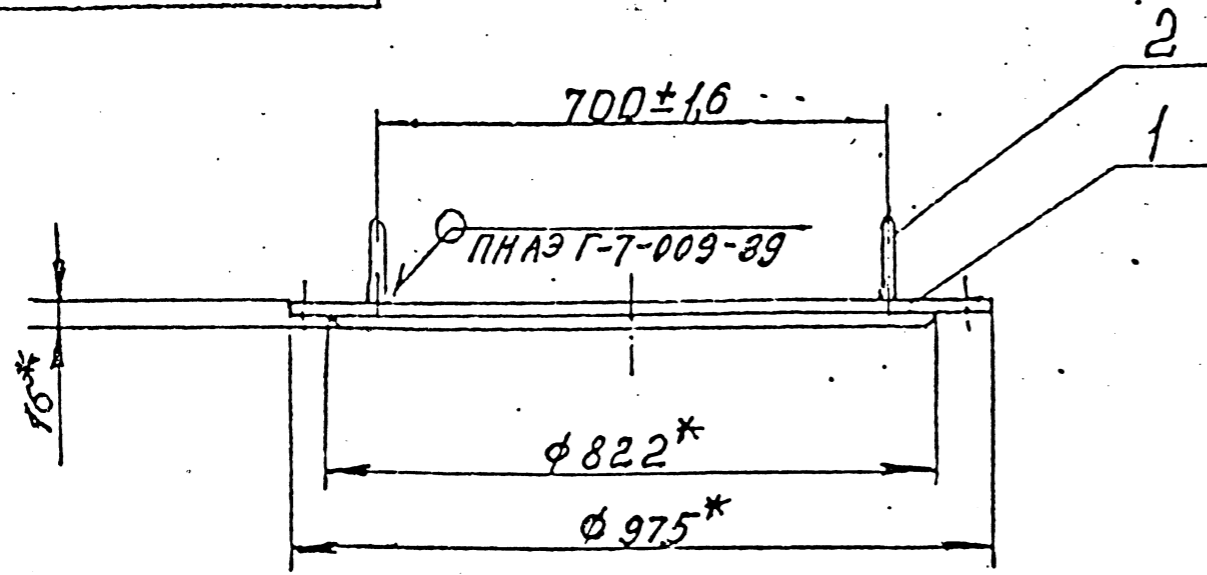
Л8-466.01.102

Патрубок ①

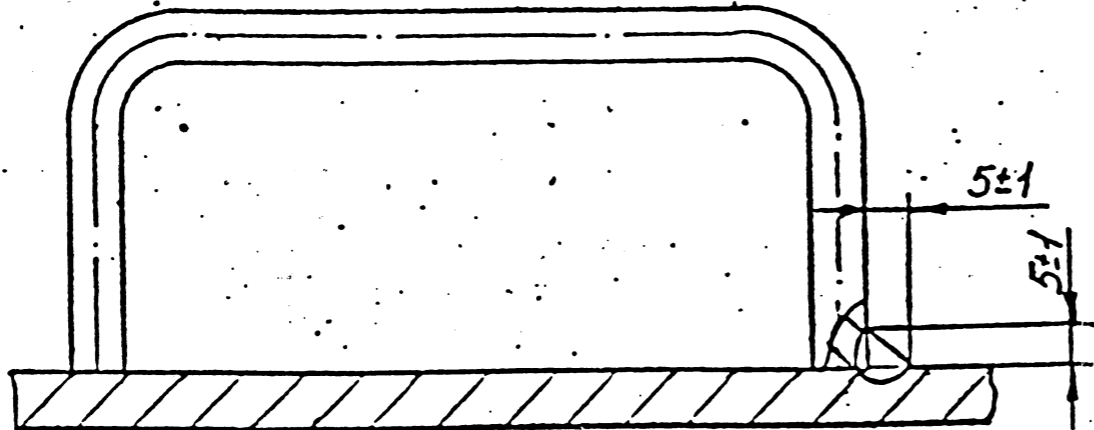
Труба 820x10-08Х18Н10Т
ТУ 95.349-75

Лист	№	Изм.
А	1	—
См. табл.		
ИНСТИТУТ ЭНЕРГОМАШПРОЕКТ ПРИНЦИПАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ		

18-466.01.200СБ



A-A повернуто
M1:2



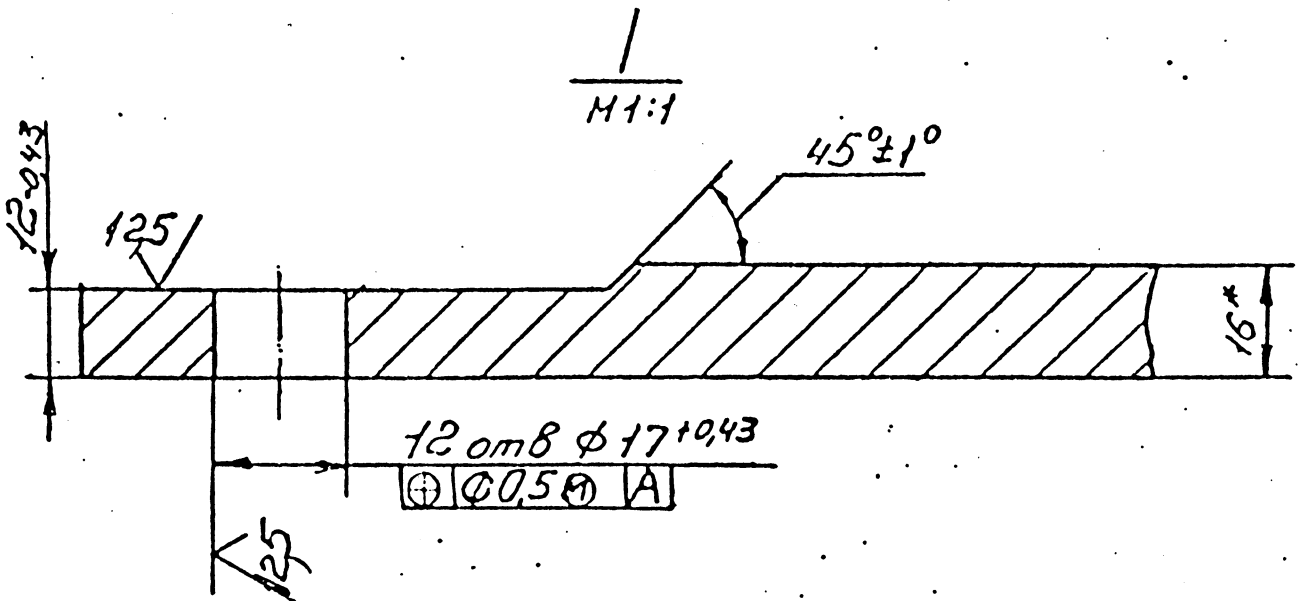
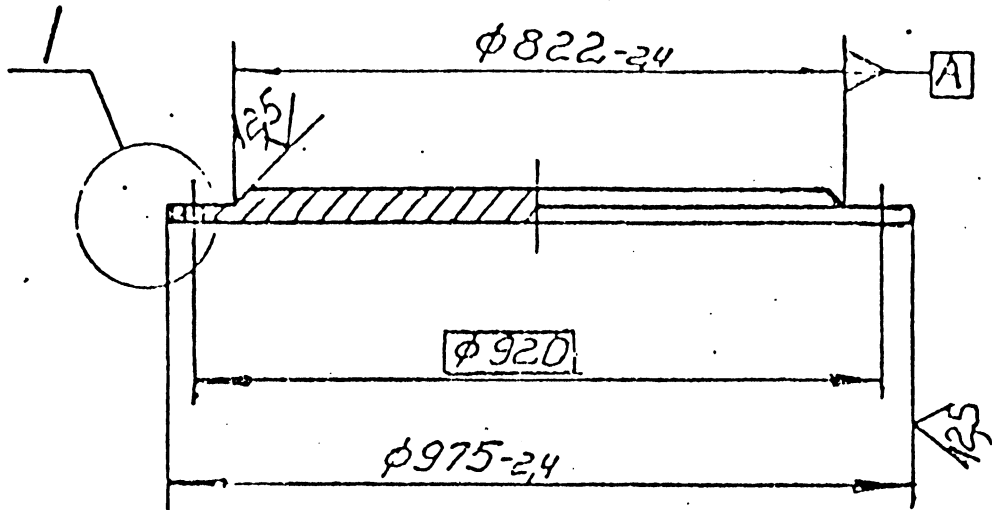
1. Сварку производить электродом ЭА-400/10У по ГОСТ10052-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. Категория сварного соединения IIIв; контроль по ПНАЭГ-7-010-89 таблица 6.

Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № докум. Подпись и дата
 Изменения

				18-466.01.200СБ		
1	315	25.07.87	25.07.87	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов	25.07.87	25.07.87	A	88,2	1:10
Проб.	Смирнов	25.07.87	25.07.87	Сборочный чертеж		
Т. контр.				Лист	Листов 1	
И. контр.	Иванов	25.07.87	25.07.87	Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		
Утв.	Копылов	25.07.87	25.07.87	Лист 02		

Л8-466.01.201

1/√1



* Размер для справок

Инв. № подл. Подпись и дата. Взамен № бл. Инв. № бл. Подпись и дата.

Л8-466.01.201

Крышка

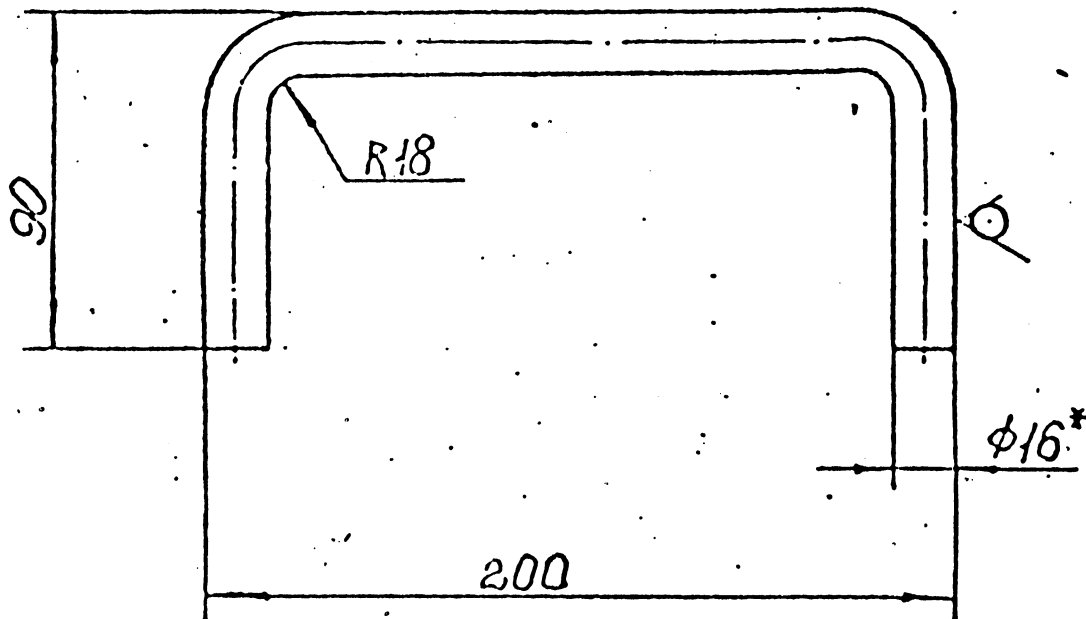
Лист	Класс	Масштаб
А	87	1:10
Лист		Листов 1
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ ПЕРМЬСКОГО СУЛЦА		

Лист Б-ПН-16ГОСТ19903-74
08Х18Н10ГОСТ5632-72

315	Вели	05.97
Гусев	И.И.	05.97
Копылов	В.И.	05.97
Кочетов	В.И.	05.97
Кочетов	В.И.	05.97

18-466.01.202

25/√√



1. Предельные отклонения размеров по к 14.
2. * Размер для справок.

№ докум. 18-466.01.202
 Дата 05.97
 Инст. Энергоснабж. проект

18-466.01.202

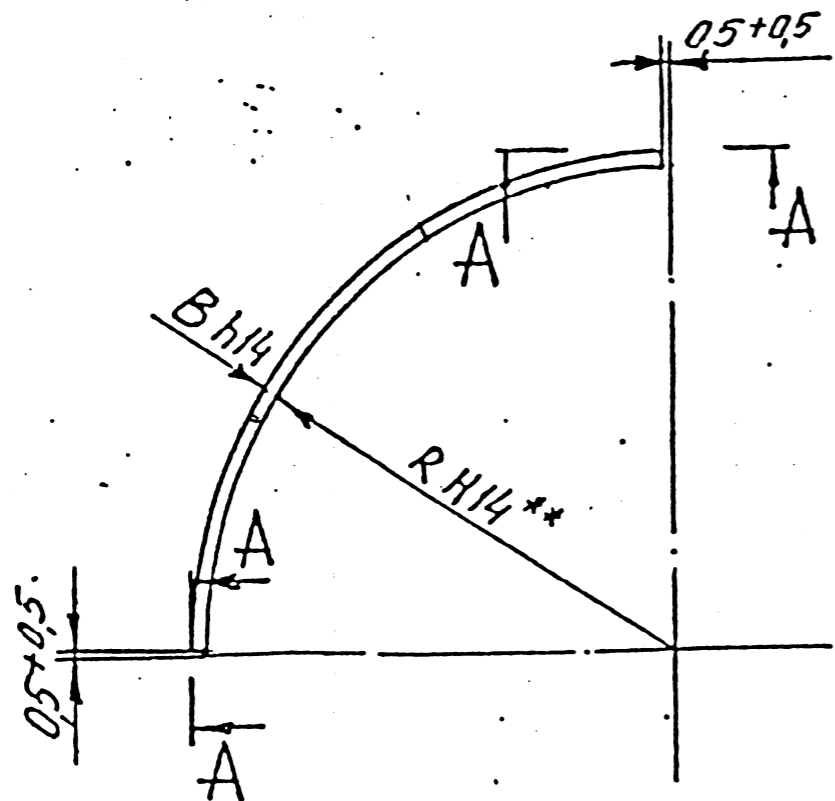
№ докум.	18-466.01.202	Лист	1	Масса	0,6	Масштаб	1:2
Изм.	315	Инст.	Энергоснабж. проект				
Разраб.	Ильин	Листов	1				
Проб.	Ильин	Круг	В16ГОСТ2590-71				
Л. контр.							
Контр.							

Ручка

①

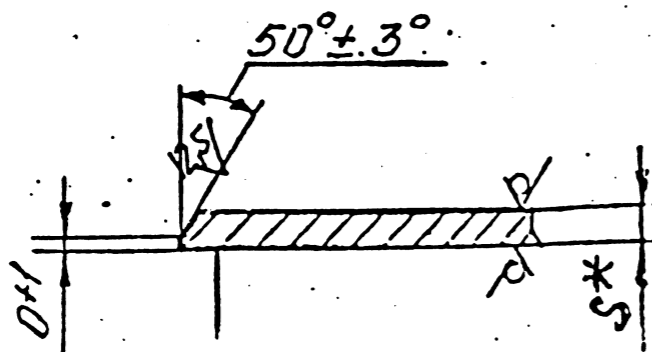
Круг В16ГОСТ2590-71

Института Энергоснабж. проект



Обозначение	R	B	S	Масса
Л8-466.00.004	2255	50	5	5,5
-01	3205	70		11,2
-02	3655	80		14,6
-03	4305	100		21,5
-04	4955	100		24,7
-05	5455	100	8	40,7

A-A повернуто
1:1



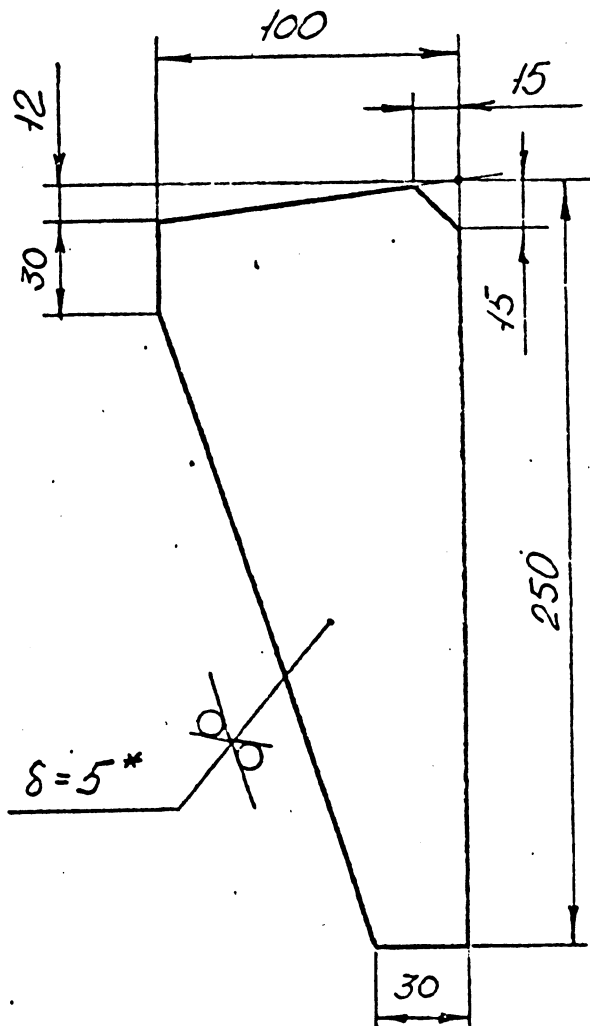
1. Деталь допускается выполнять сварной.
 2. *Размер для справки.
- ** Уточнить при монтаже.

				Л8-466.00.004		
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Редра	0597	0597	0597	А	см.	1:50
Пр	0597	0597	0597	Лист	Листов 1	
Л	0597	0597	0597	Инструмент		
Ш	0597	0597	0597	Инструмент		
У	0597	0597	0597	Инструмент		

Лист 1 из 1
Инструмент
Инструмент
Инструмент

100'00'7L7-9U

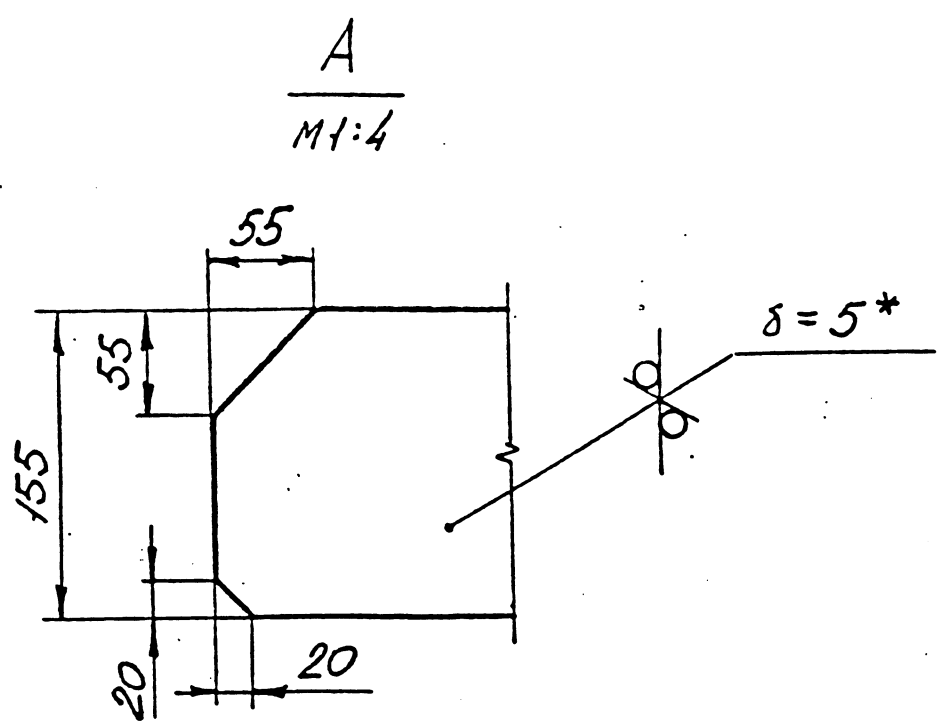
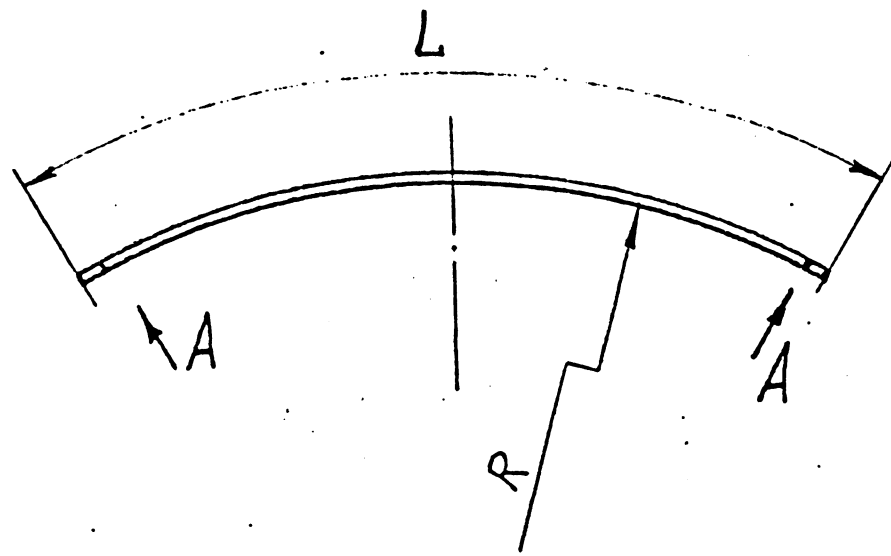
12,5 / (✓)



1. Пред. откл. размеров по кт4.
2. *Размер для справок.

Л8 - 471.00.001

					Л8 - 471.00.001			
1	Зам	М475ИИ			Косынка	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дат		A	0,67	1:2,5
Разр.	Исполн	Копылов				Лист	Листов 1	
Проб.	Копылов					Связьэнерго-монтажпроект		
Т.контр.					Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74			
Н.контр.	Исполн	Таня			СВХ-ЗННОТ-МЗБ ГОСТ 7350-77			
Э.м.б.	Головачев							



Обозначение	L, мм	R, мм	Масса, кг
Л8-471.00.010	1720	3500	10,5
-01	1300	2700	7,9
-02	880	1900	5,4

1. L - развернутая длина ребра.
2. Пред. откл. размеров по кт4.
3. * Размер для справок.

					Л8-471.00.010		
Изм	Лист	№ док.ум.	Побл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.			
Проб.	Копылов	Ис.					
Т. контр.							
И. контр.	Пачуров	Ис.					
И.м.с.	Горбачев	Ис.					
					Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
					08X18H10T-M38 ГОСТ 7350-77		
					Севзапэнерго-монтажпроект		

Выполн. по 471.00.010

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			ЛВ-471.05.000 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3		1	ЛВ-471.05.001	Тетива	2	
A4		2	ЛВ-471.05.002	Дуга	8	
Б4		3	ЛВ-471.05.003	Ступень	28	
				Труба 32x2,5-08Х18Н10Т ГОСТ 9941-81; L=715 мм		
Б4		4	ЛВ-471.05.004	Связь	3	12,7 кг
				18 ГОСТ 2590-88 Круг 08Х18Н10Т ГОСТ 5949-75 L=6330 мм		
Б4		5	ЛВ-471.05.005	Пластина	1	5,2 кг
				Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77 180x740 мм		
Б4		6	ЛВ-471.05.006	Лист	6	0,4 кг
				Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77 100x100 мм		
A4		7	ЛВ-471.05.007	Уголок	6	

Изд. и дата
Изм. №, дата
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. №, дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иевлева			
Проб.	Копылов			
И.контр.	Пачков			
Утв.	Горбачев			

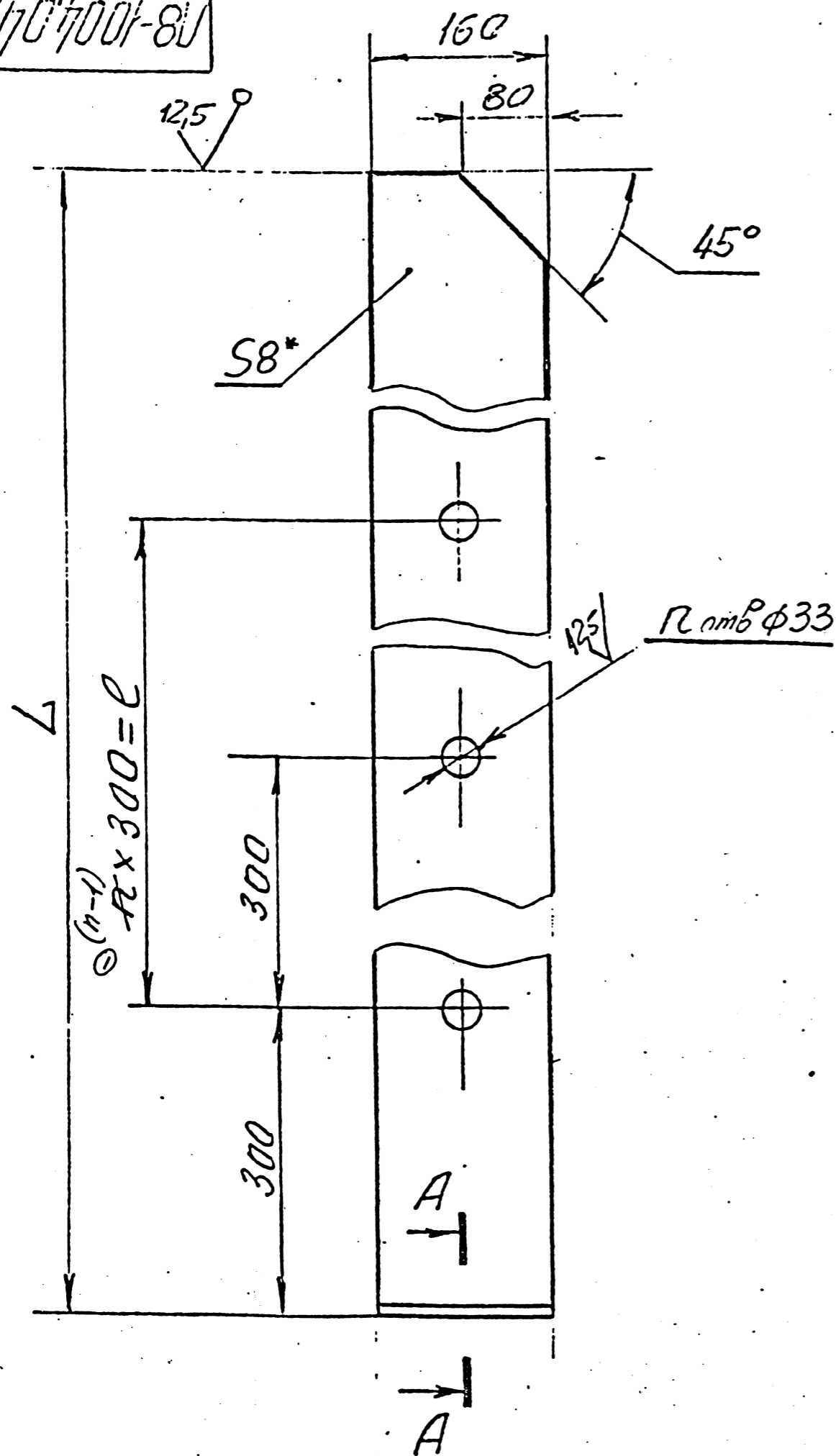
ЛВ-471.05.000

Лестница

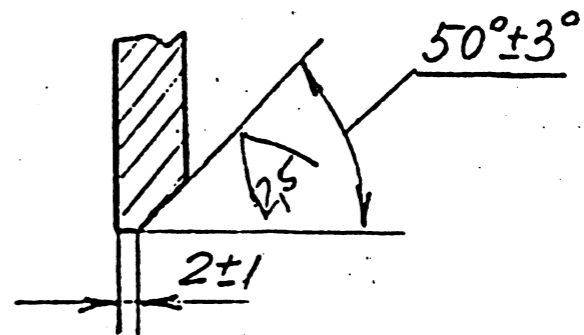
Лит.	Лист	Листов
		1

Связьэнерго-монтажпроект

100'70'700'8U



A-A повернуто
M1:1



$$1. \pm \frac{IT14}{2}$$

2* Размер для справок.

Обозначение	L, мм	φ, мм	n	Масса, кг
Л8-471.05.001	8700	8400 ⁸¹⁰⁰	29 ²⁸	87,4
-01	10000	9600	32	100,5

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74
08X18X10T-M36 ГОСТ 7350-77

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

Л8-471.05.001

Тетива

Лист: Масса Масшт.
А СМ 1:5
табл

Лист Листов 1

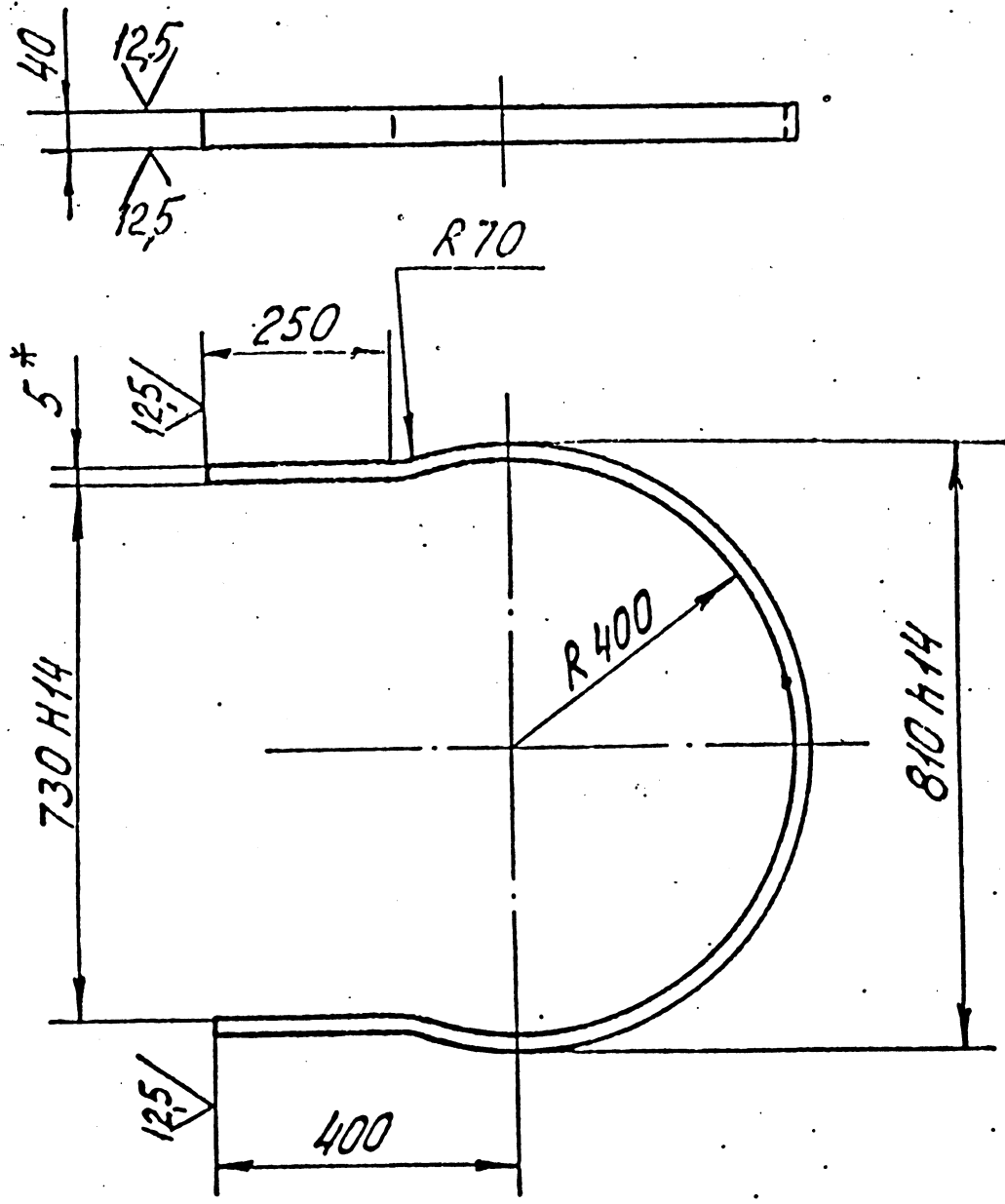
Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Лист 08X18X10T ГОСТ 5632-80

Севзапэнерго-монтажпроект

Изм. № 4 42500 14/ 20.11.93
Изм. Лист № докум. Измен. дата
Разраб. Чибриков 05.97
Проб. Колышев
Т. Контр.
И. Контр.
Чибриков

Л8-471.05.002

(V)A



- 1. ± $\frac{IT14}{2}$
- 2. * Размер для справок.

Имя, Подпись и дата

Л8-471.05.002

1	1	475 ИИ	ИИ	21.12.87
Изд.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Проб.	Мерзон	ИИ		25.12
Т.контр.				
И.контр.				
Чтв.	Кольцов	ИИ		25.12

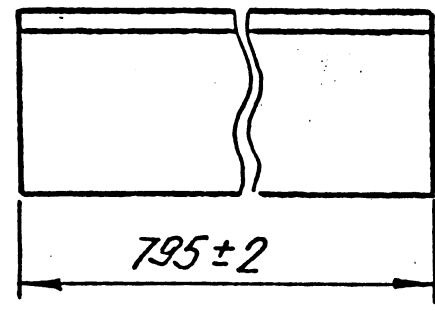
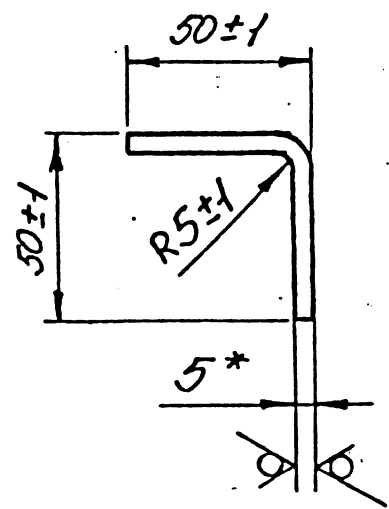
Дуга

Лит.	Масса	Масшт.
	3,2	1:10
Лист	Листов 7	

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
 СВХ18НЮТ ГОСТ 5632-80
 Севэлэнерго-монтажпроект
 00000000 АИ

Л8-471.05.007

12,5 / (✓)



1. *Размер для справок.

Выполн по 475114

					Л8 - 471.05.007					
№об	Изм.	Лист	№ докум.	Пооп.	Дата	УГОЛОК	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.			Семенова	Иль			A		2,9	1:2
Проб.			Копылов	Иль			Лист		Листов	1
Т.контр.										
И.контр.			Исаев	Иль		Лист	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74			
Утв.			Горбачев	Иль			СВЗанэнерго-монтажпроект			
							Формат А4			

19107

№	Пос.	Обозначение	Наименование	Код. № условн. Л8-471.01.000						Примечание
				—	01	02	03	04	05	
			Документация							
A1		Л8-471.01.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>							
A3	1	Л8-467.01.002 ✓	Конус	1	1	1	1	1	1	
A3	2	Л8-471.01.001 ✓	Труба	1						
		-01	Труба		1					
		-02	Труба			1				
		-03	Труба				1			
		-04	Труба					1		
		-05	Труба						1	

2	4	475 ИИ	ИИ	20.12.89
1		315	ИИ	05.07
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ	ИИ
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ	05.07
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ	05.07
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ	ИИ
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ	ИИ

Л8-471.01.000

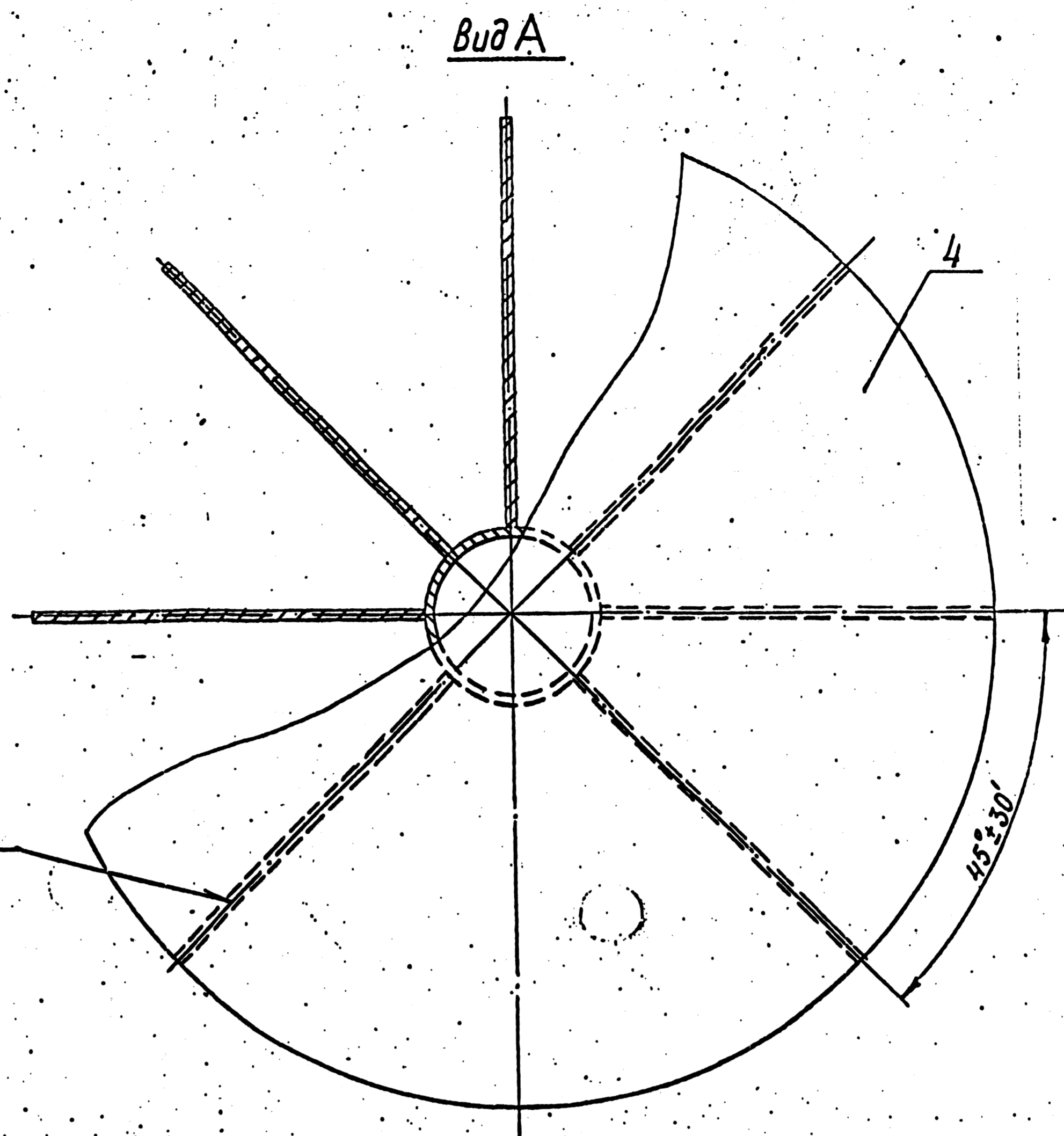
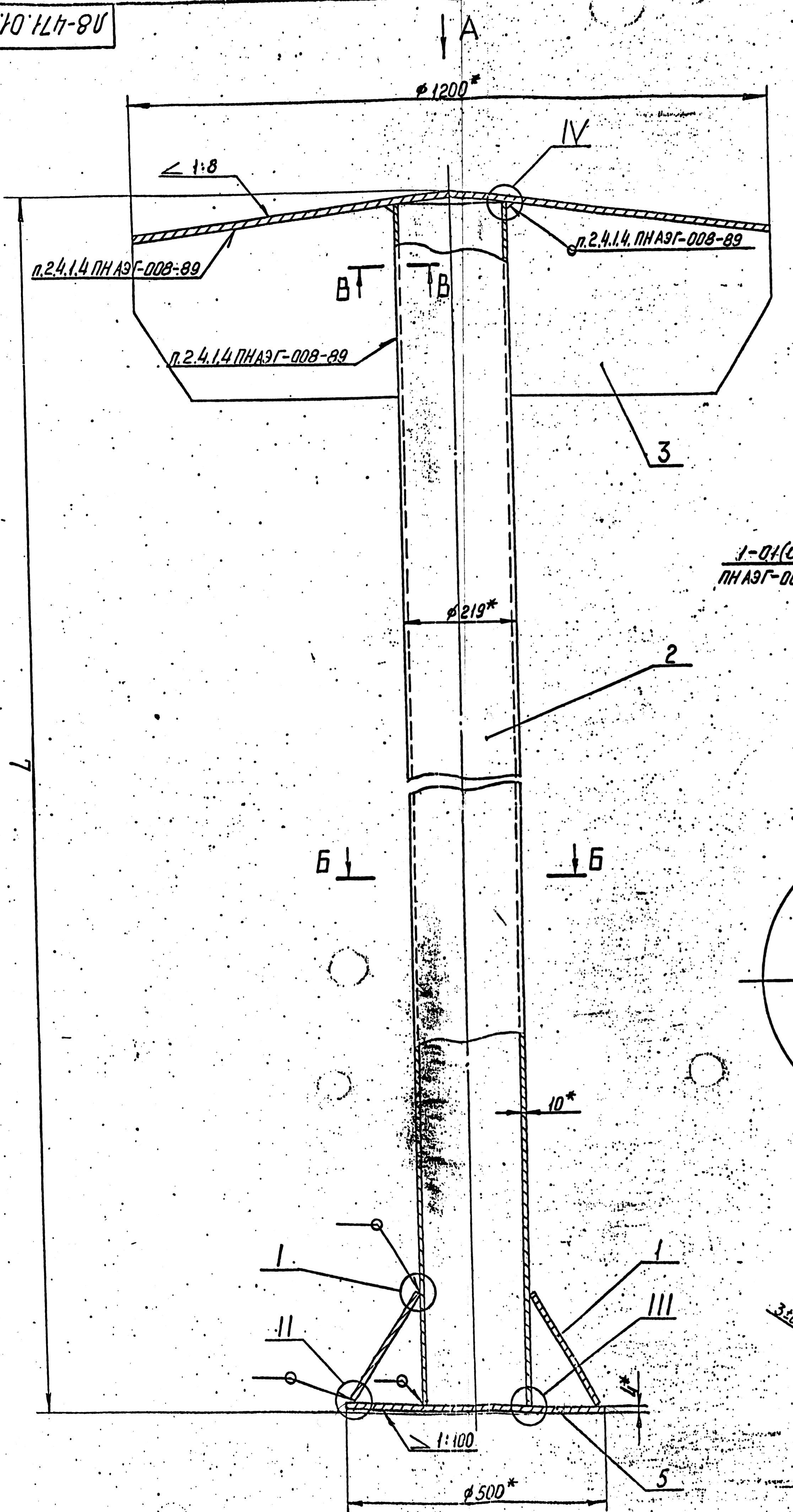
Стойка

①

ИИ	ИИ	ИИ	ИИ
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ
ИИ	ИИ	ИИ	ИИ

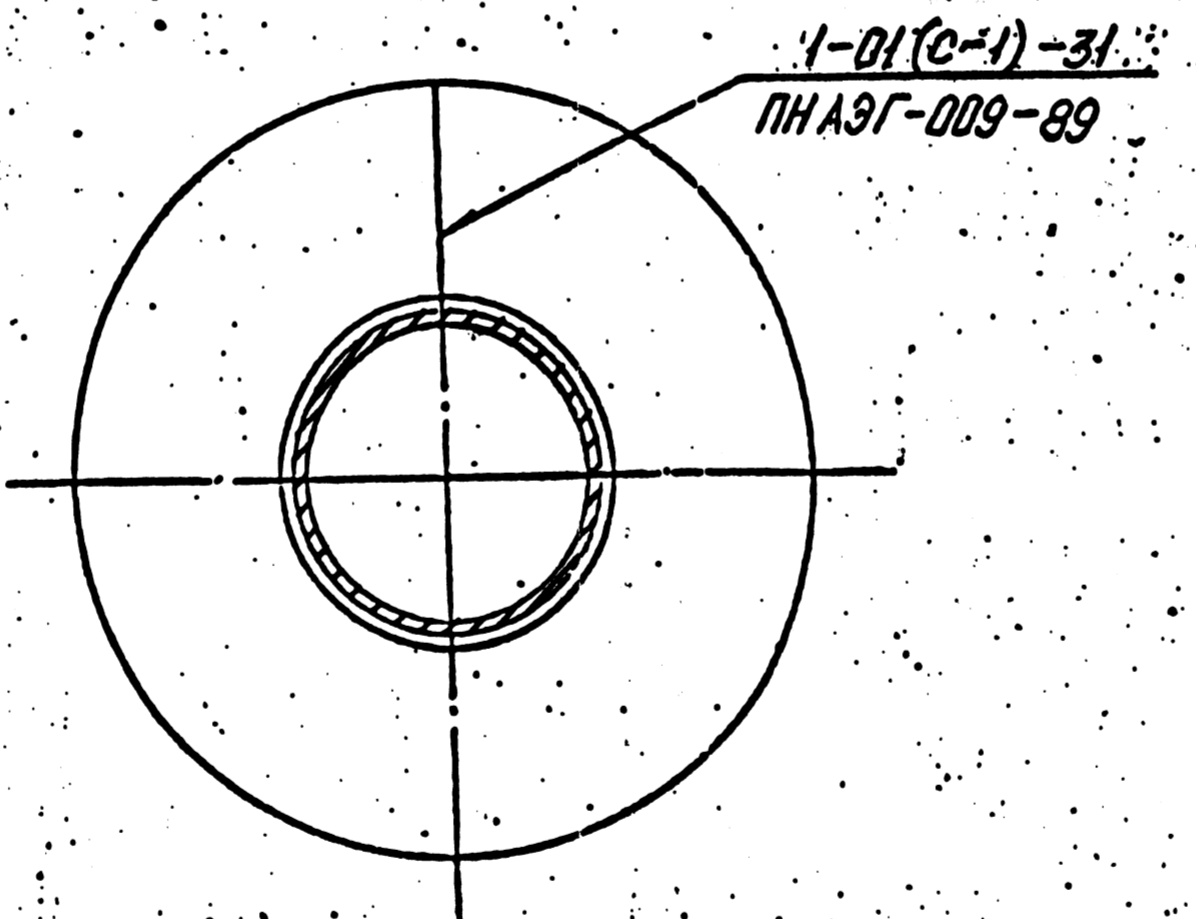
ИНСТИТУТ
ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ БУРОВО

Л8-471.01.000 СБ

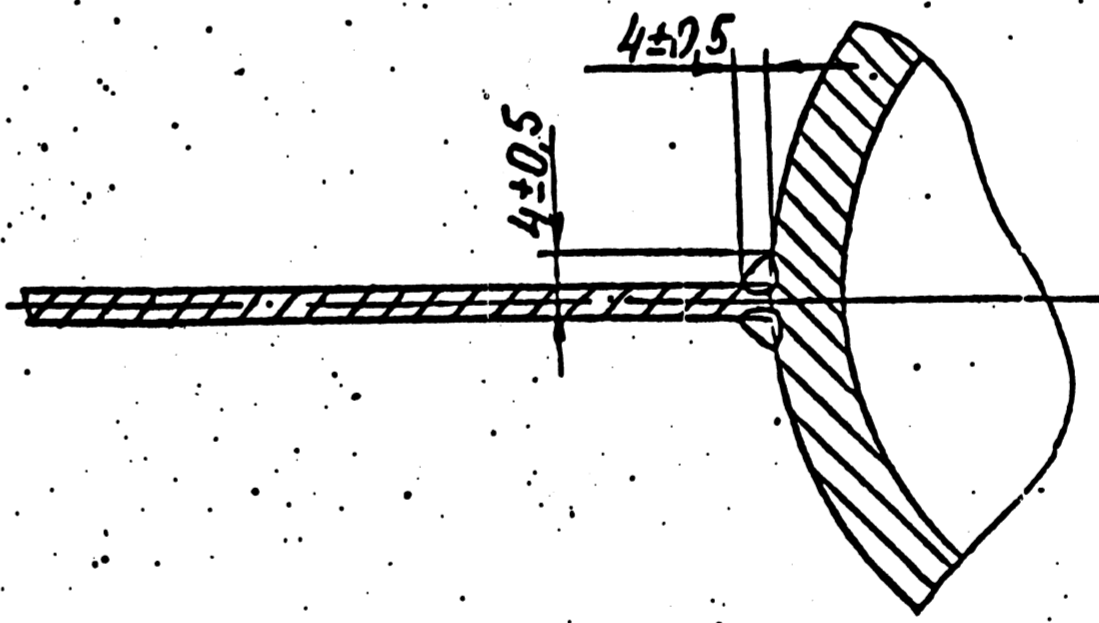


1-01(С-1)-31
ПНАЭГ-009-89

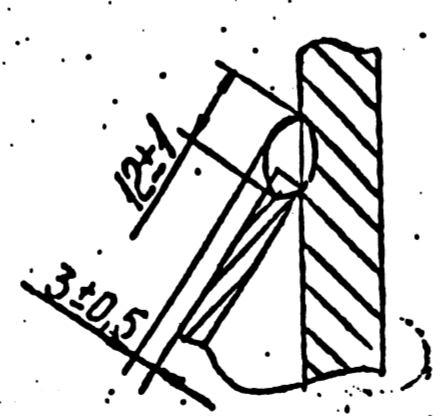
Б-Б



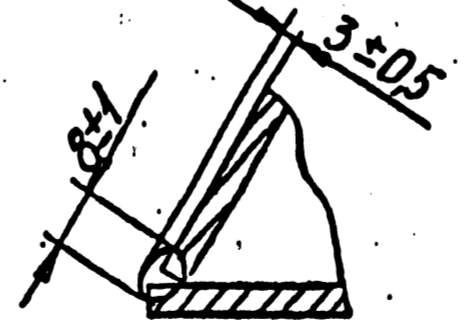
В-В
М 1:1



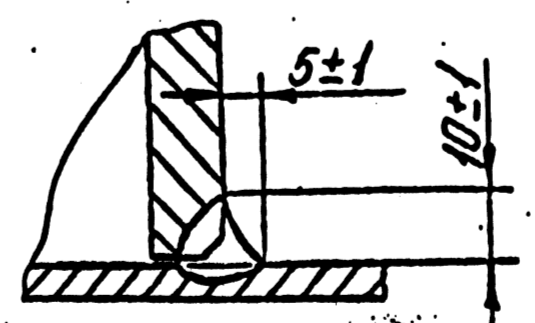
I
М 1:1



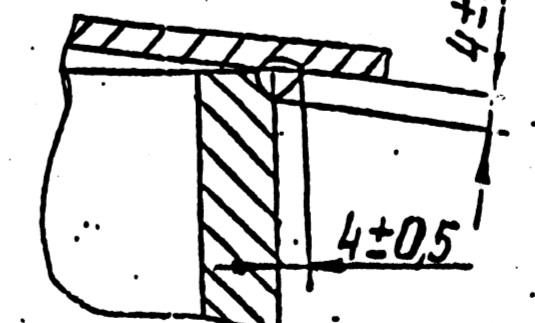
II
М 1:1



III
М 1:1



IV
М 1:1



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л8-471.01.000	8934	526
-01	7334	457
-02	8425	501
-03	10325	612
-04	11325	646
-05	9097	565

Для Л8-471.00.000

Для Л8-473.00.000

1. Сварные соединения поз. 1, 2 и 5, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, в соответствии с требованиями ПНАЭГ-7010-89 относятся к категории IIIв с объемом контроля: визуального и измерительного — 100%, УЗД — 50%, контроль герметичности — 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

Сварные соединения поз. 2, 3 и 4, соприкасающиеся с рабочей средой, но не обеспечивающие герметичность в соответствии с требованиями ПНАЭГ-7010-89 относятся к категории IIIс с объемом контроля: визуального и измерительного — 100%, УЗД — 25%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

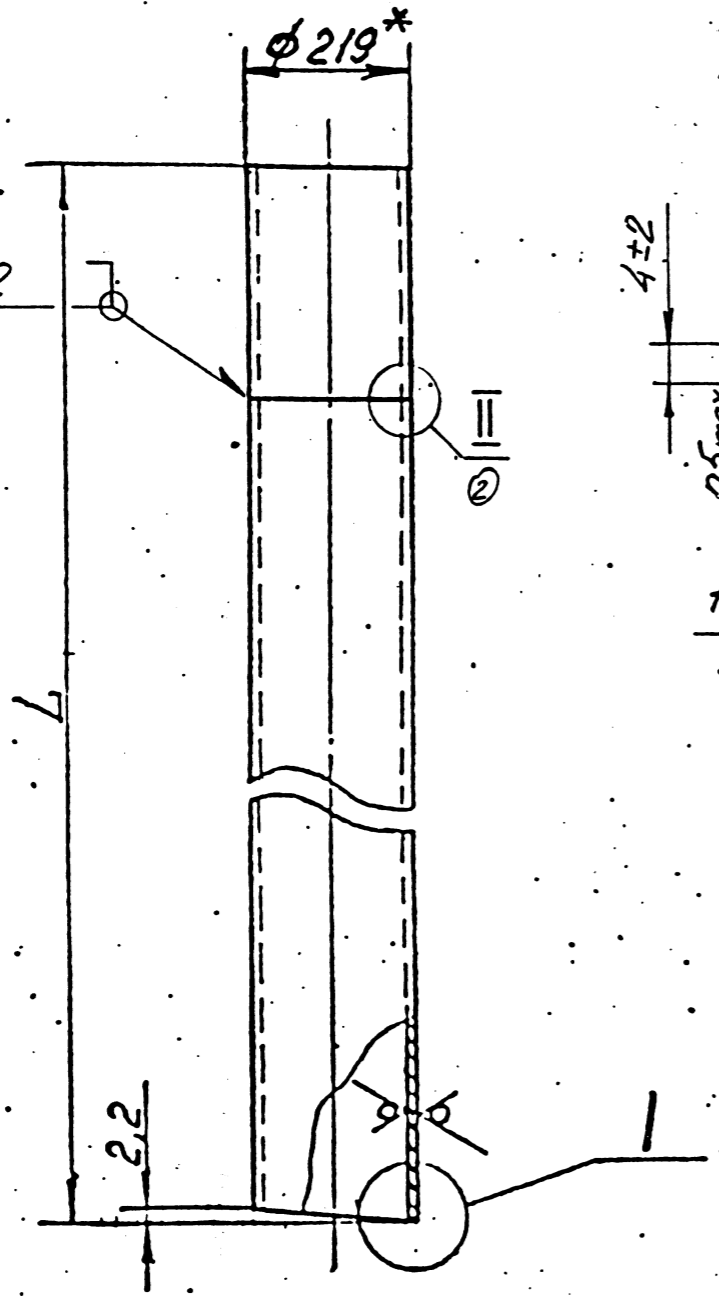
2. Сталь 08Х18Н10Т перед запуском в производство должна быть проверена на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75.

3. Сварку производить электродами марки ЭА-400/10У по ГОСТ 10052-75.

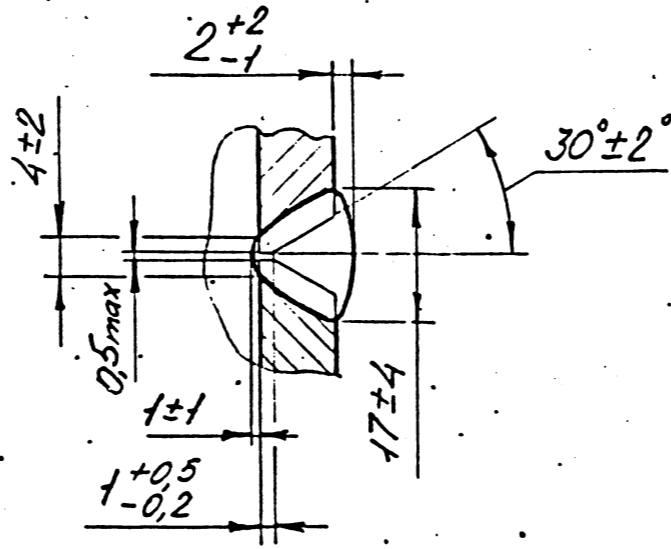
4.*Размеры для сварки.

Л8-471.01.000 СБ		Лист		Масштаб	
Стойка		А	525	1:5	
Сборочный чертеж					
Связь с энерго-монтажными работами					

1-24(С-24)-52
ПНАЭГ-7-009-89



② II Вариант
M1:1



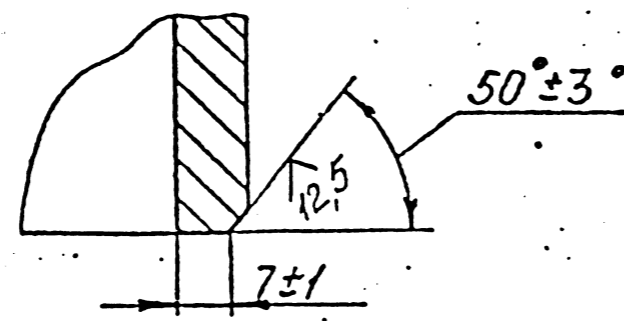
Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л8-471.01.001	8912	446
-01	7312	377
-02	8403	420
-03	10303	531
-04	11303	565
-05	9074	468

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.

2.* Размер для справки.

② 3. Допускается изготавливать из частей сваркой согласно элемента II. Сварку производить св. проволокой СВ-04Х19Н1М3 ГОСТ 2246-70.

I
M1:1



№ подл. Листов в сборе
 № подл. Листов в сборе
 № подл. Листов в сборе
 № подл. Листов в сборе
 № подл. Листов в сборе

2	5	475 мм	ИИ	21.12.89
1		315	ИИ	25.07.89
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Веггарева	ИИ	25.07.89
Прок.		Мерзон	ИИ	
Т. контр.				
И. контр.		Паутов	ИИ	25.07.89
Утв.		Копылов	ИИ	25.07.89

Л8-471.01.001

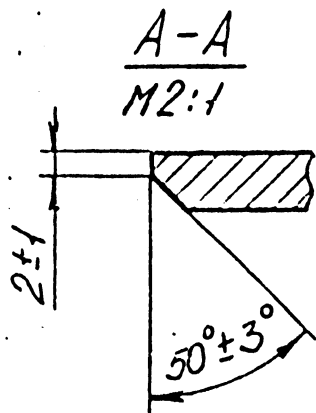
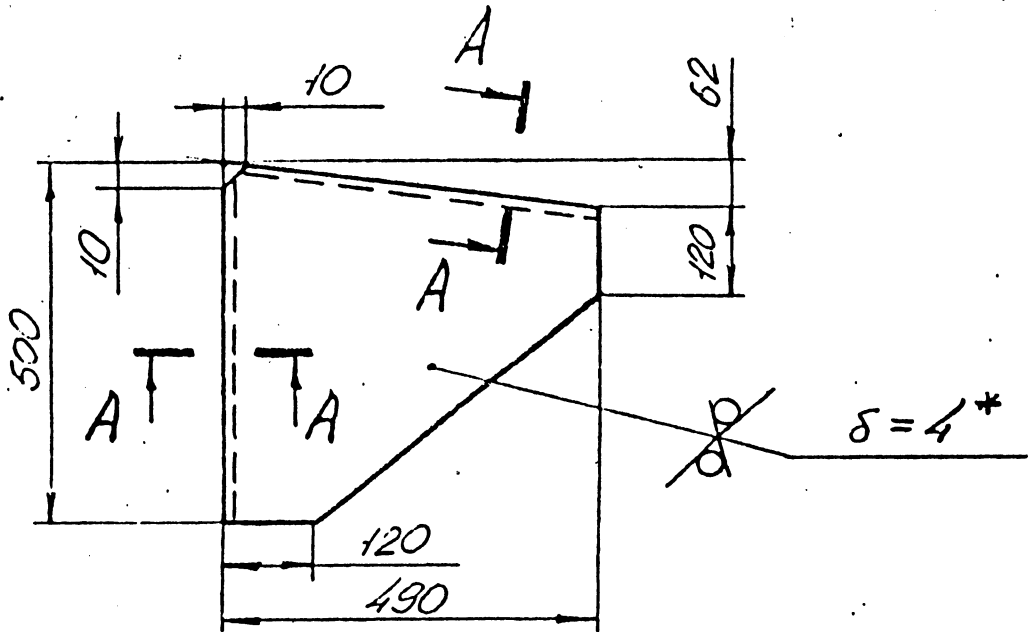
Труба

Труба 219x10-08X18H10T
ГОСТ 9940-72

Лист	Масса	Масштаб
1	СМ.	—
Лист	Листов	1
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал		

Л8-471.01.005

12,5 / (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров по кт4.
2. * Размер для справок.

введен по 475.01.005

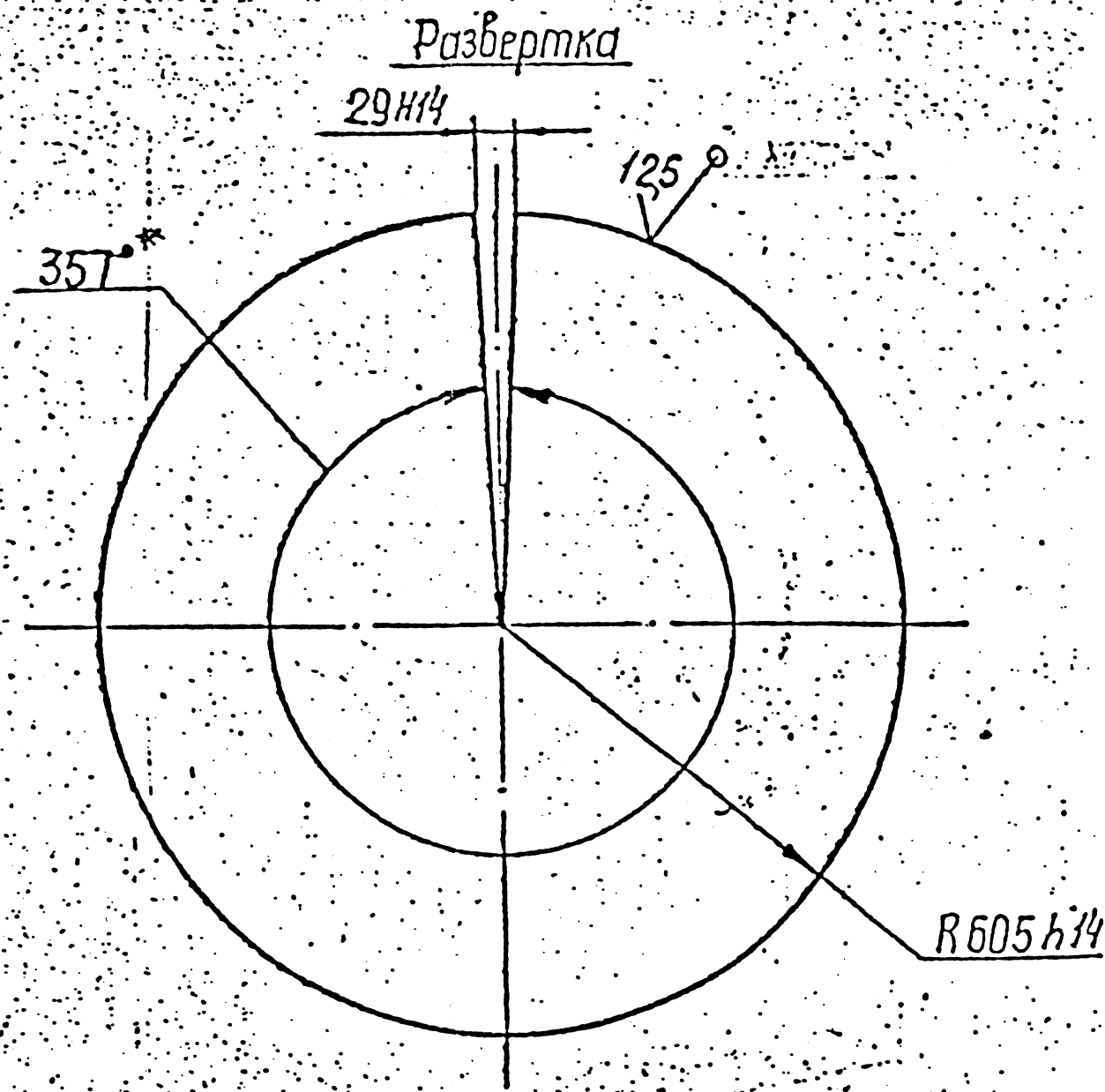
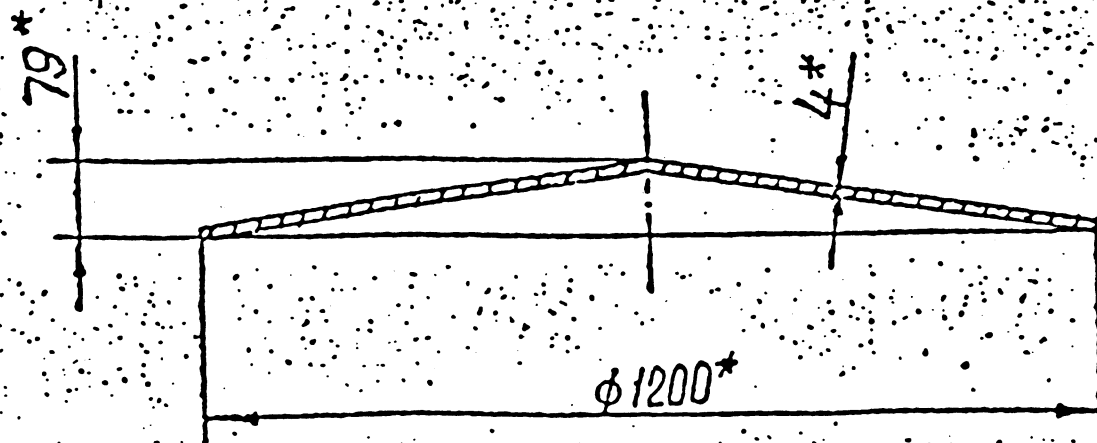
				Л8-471.01.005 ✓		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					А	1:10
Разр.					Лист 1	
Проб.						
Т.контр.						
И.контр.					Севзапэнерго-монтаж проект	
Утв.						

Ребро

Б-114-4 ГОСТ 19903-74
Лист 08X18X10Т-М3Б ГОСТ 7350-77

Л8-471.01.003

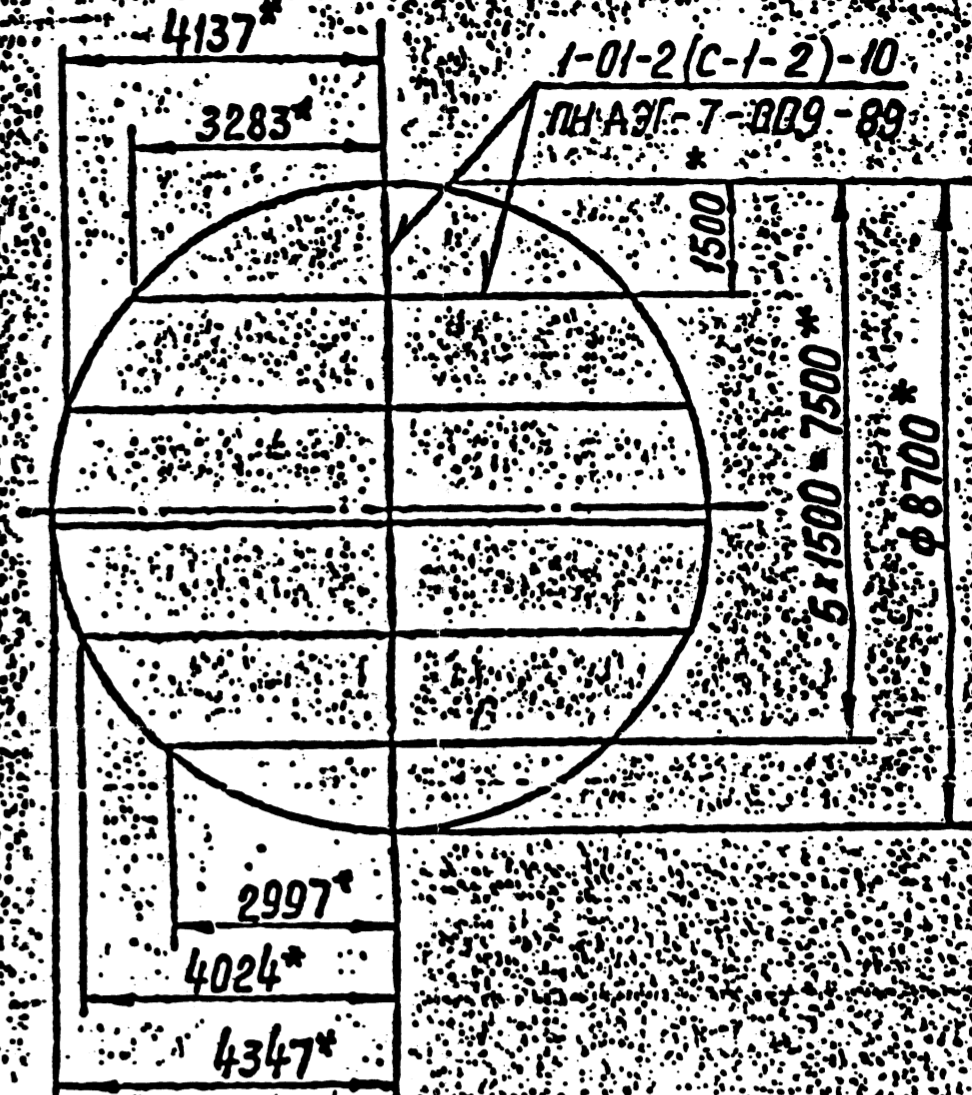
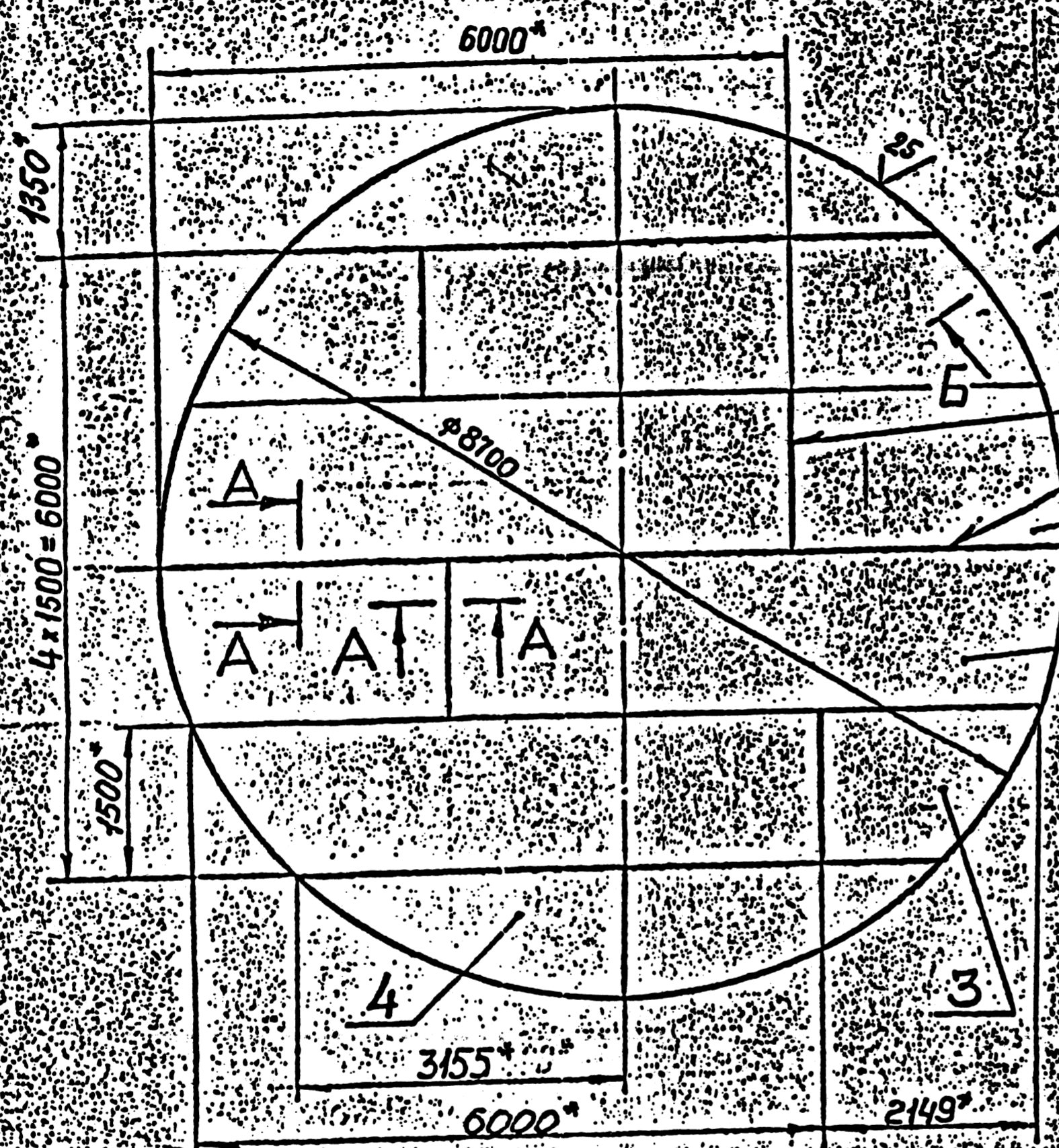
✓ (M)



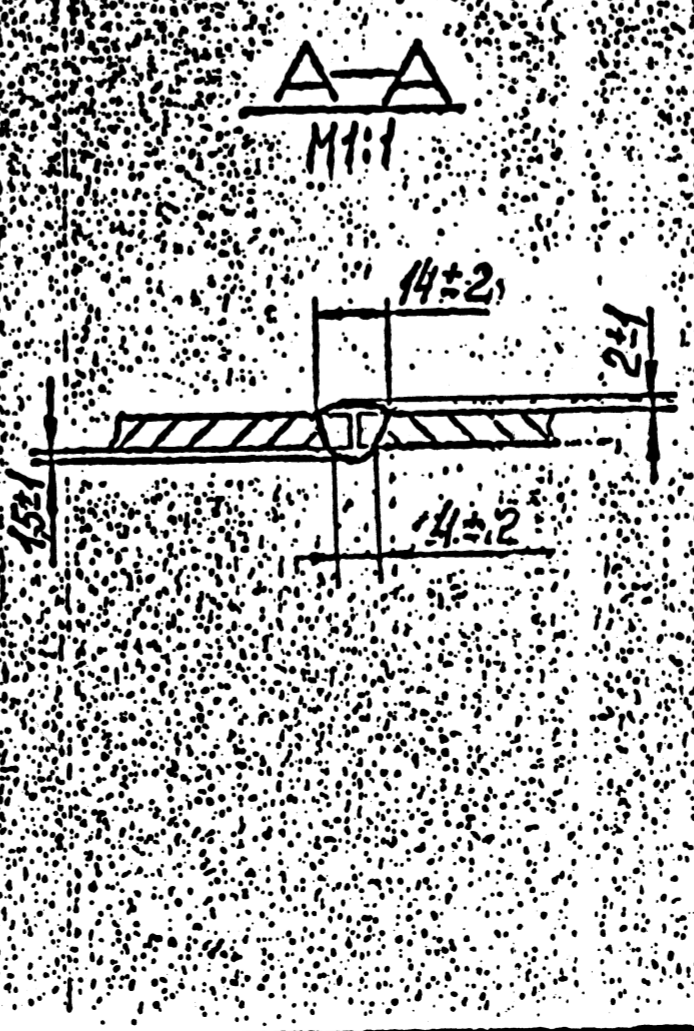
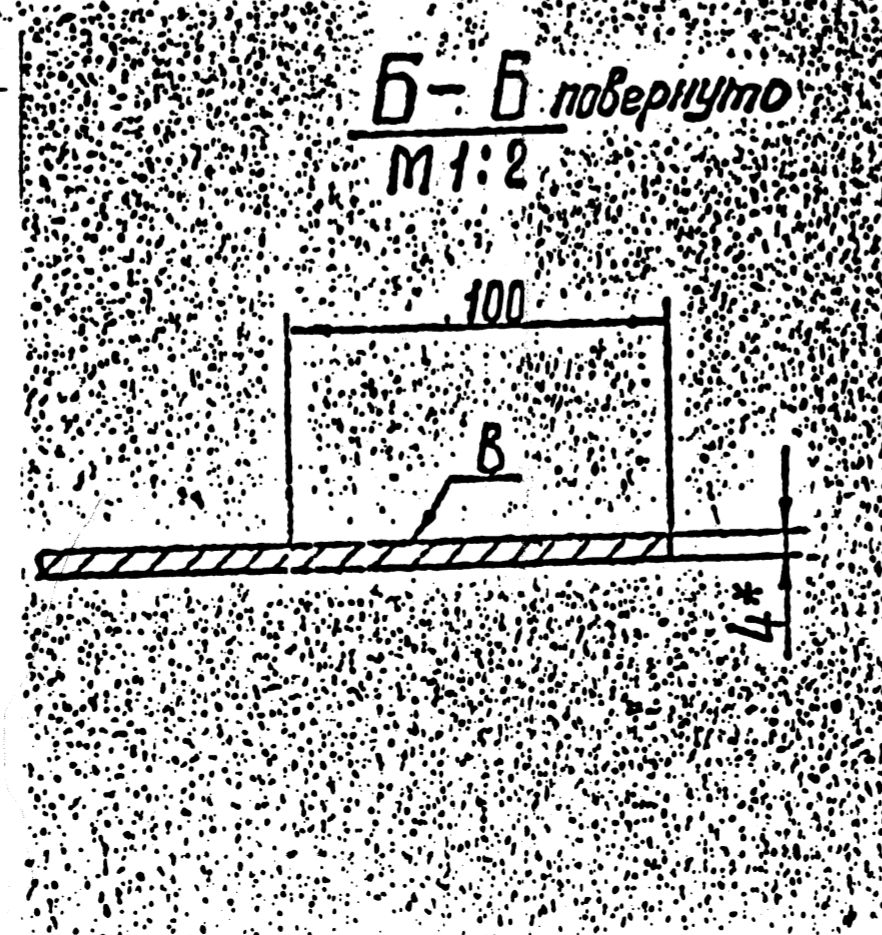
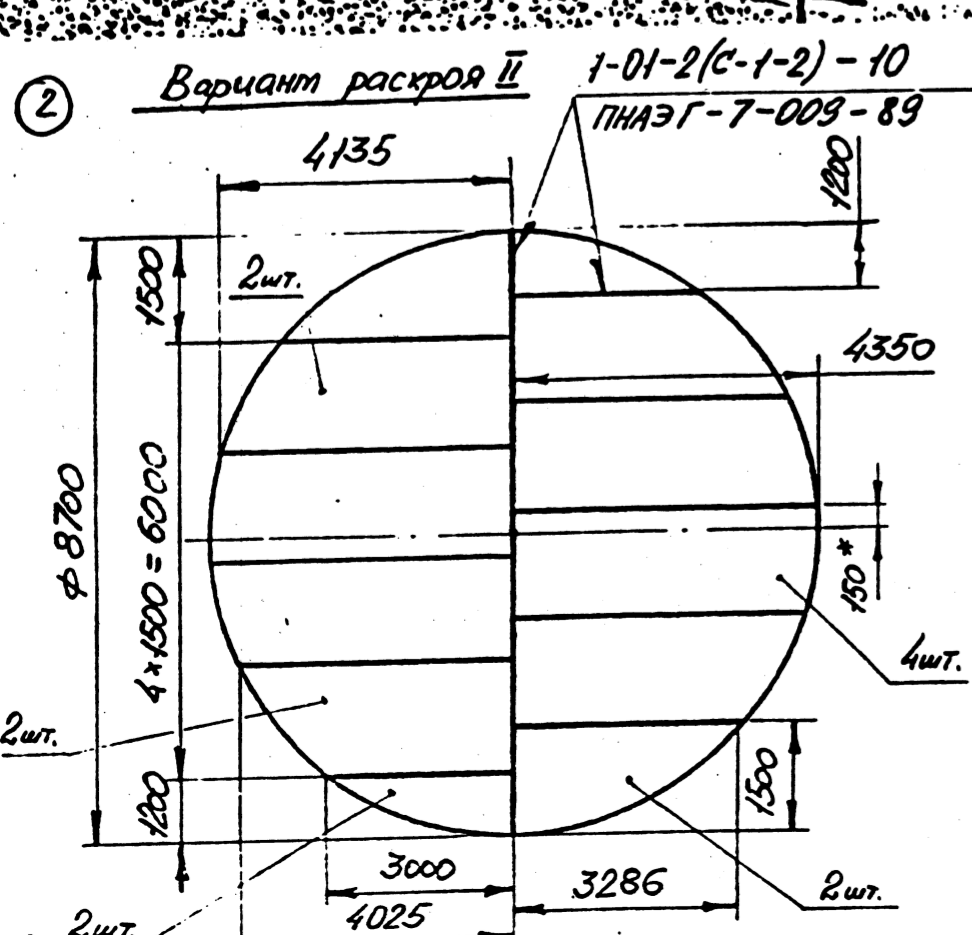
* Размеры для справок

Институт Энергетического Проектирования
 Инженер-проектировщик
 Подпись
 Дата

				Л8-471.01.003				
2	1	475 UU	ИП	30.12.99	Лист	из 3-х		
1		115	ИП	05.07	Крышка	37,5		
Разр.		ИП	ИП	05.07			Лист	Листов 1
Проект.		ИП	ИП	05.07				
И.И.		ИП	ИП	05.07	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
				Лист 1 из 1				



1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, в соответствии с требованиями ПНАЭГ-7-7010-89 относятся к категории III, с объемом контроля визуального и измерительного - 100%, радиографического - 50%, контроль герметичности - 100%, металлографические исследования и испытание на МКК.
2. Деформация не более 45мм на площади 2м².
3. Неплоскостность окрайки дна (поверхность В) шириной 100мм не более 2мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по ПД.
5. *размеры для справок.



Л8-471.03.000СВ				Лит.	№-во	Листов
2	2	425111	11/1	1866	1:5	
1		315	15.97			
Цм	Лит	И.Б.С.К.И.	Леву.	Сот.		
Изр.об.	Дегтярева	Ф.Б.	02.87			
Проб.	Корыков	А.И.	02.87			
Т.контр.						
Исполн.	П.А.Тюб	02.87				
Утв.	Корыков	11/1	02.87			

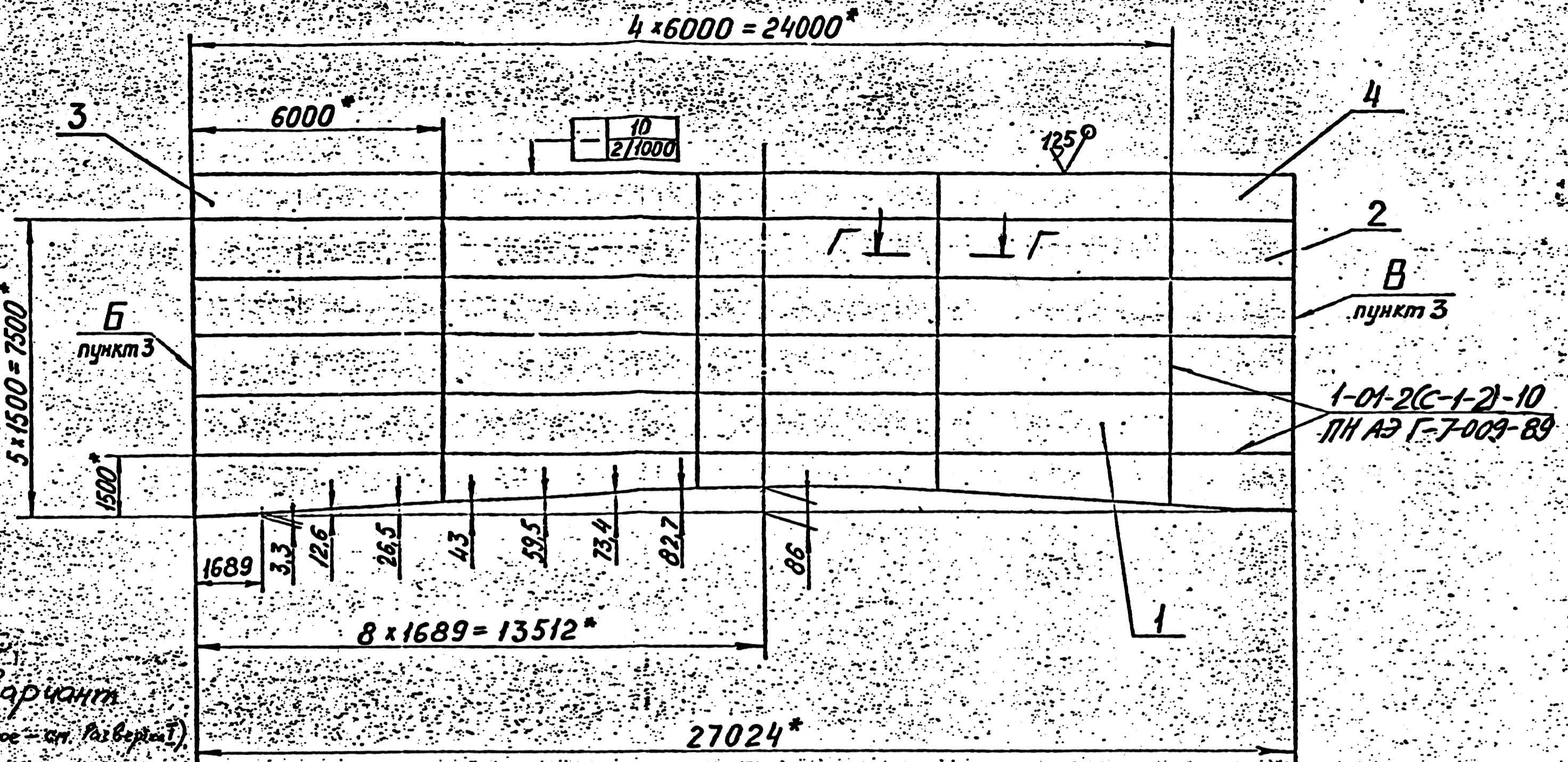
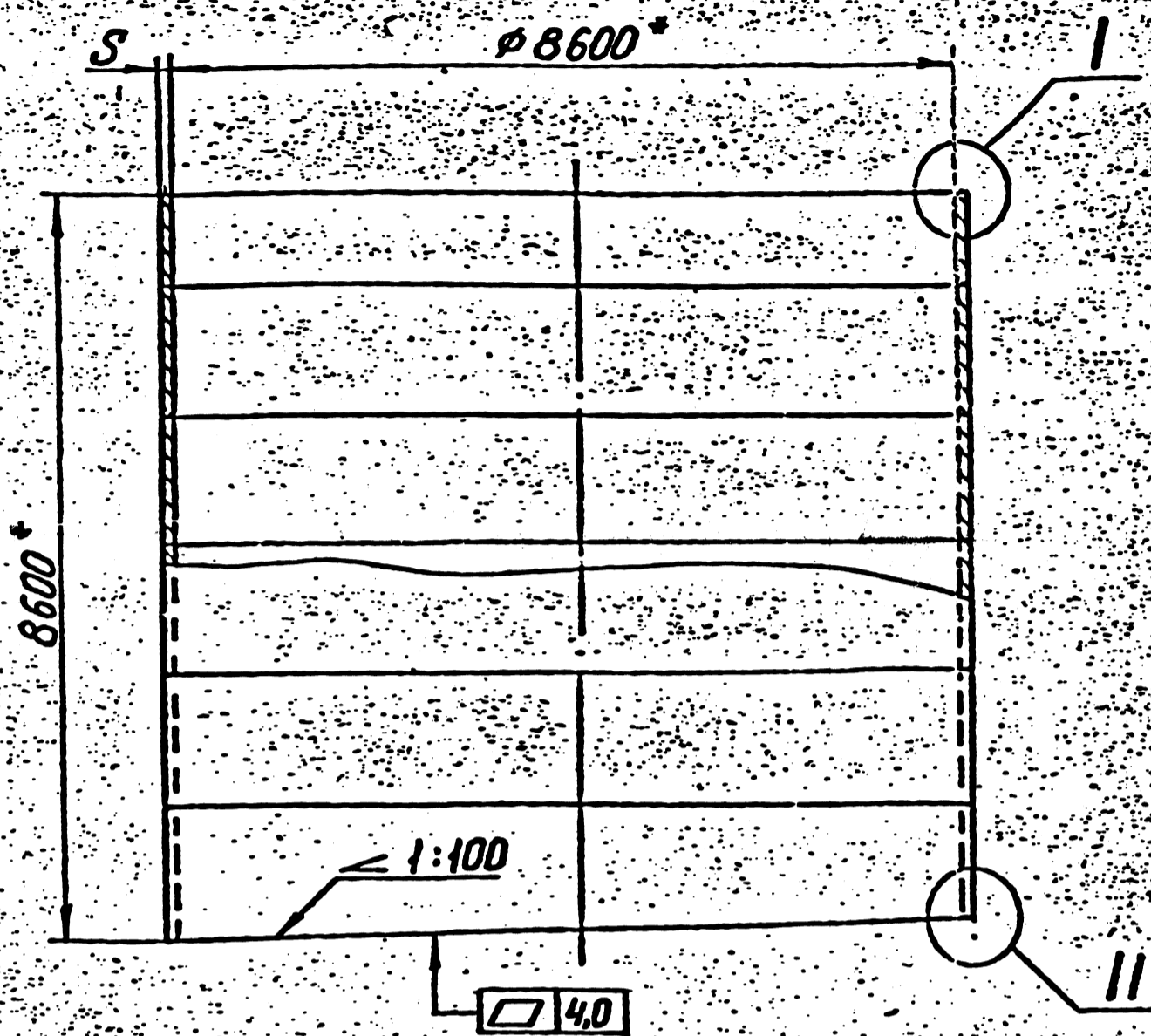
Днище Сборочный чертеж

Институт Энергоинформационный Физический Фил. Физик А.2

18-471.04.000-89

A-A повернуто

Развертка I
M 1:100

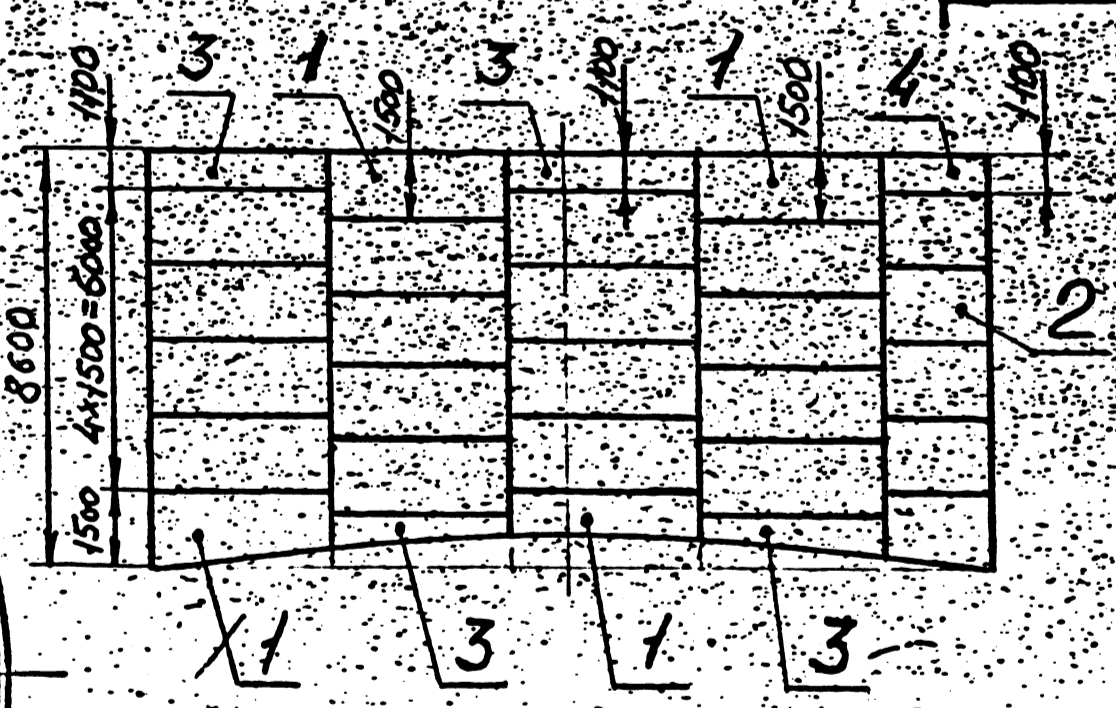


Обозначение	S* мм	Масса, кг
18-471.04.000.	4	7300
-01	5	9130

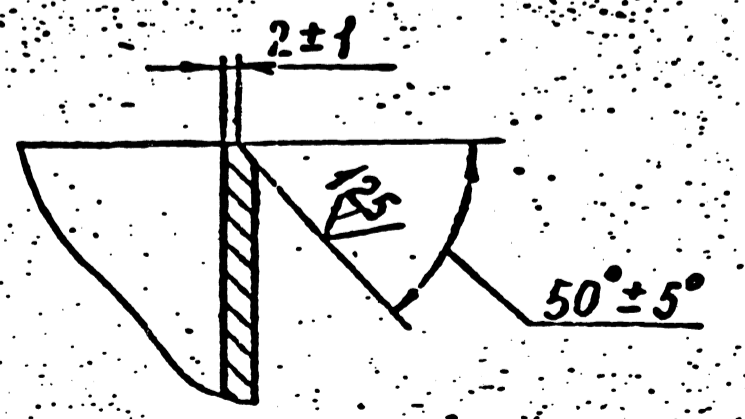
1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, в соответствии с требованиями ПНАЭ Г-7-010-89 относятся к категории III в с одетым контролем: визуального и измерительного - 100%, радиографического - 50%, контроль герметичности 100%, металлографические исследования и испытания на межкристаллитную коррозию.
2. Монтажный шов 1-01(С-1)-31: электрод ЭА-400-10У по ГОСТ 10052-75.
3. Разность длин сторон Б и В не более 2 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по НТД.
5. * Размеры для справок.

2) Развертка I Вариант

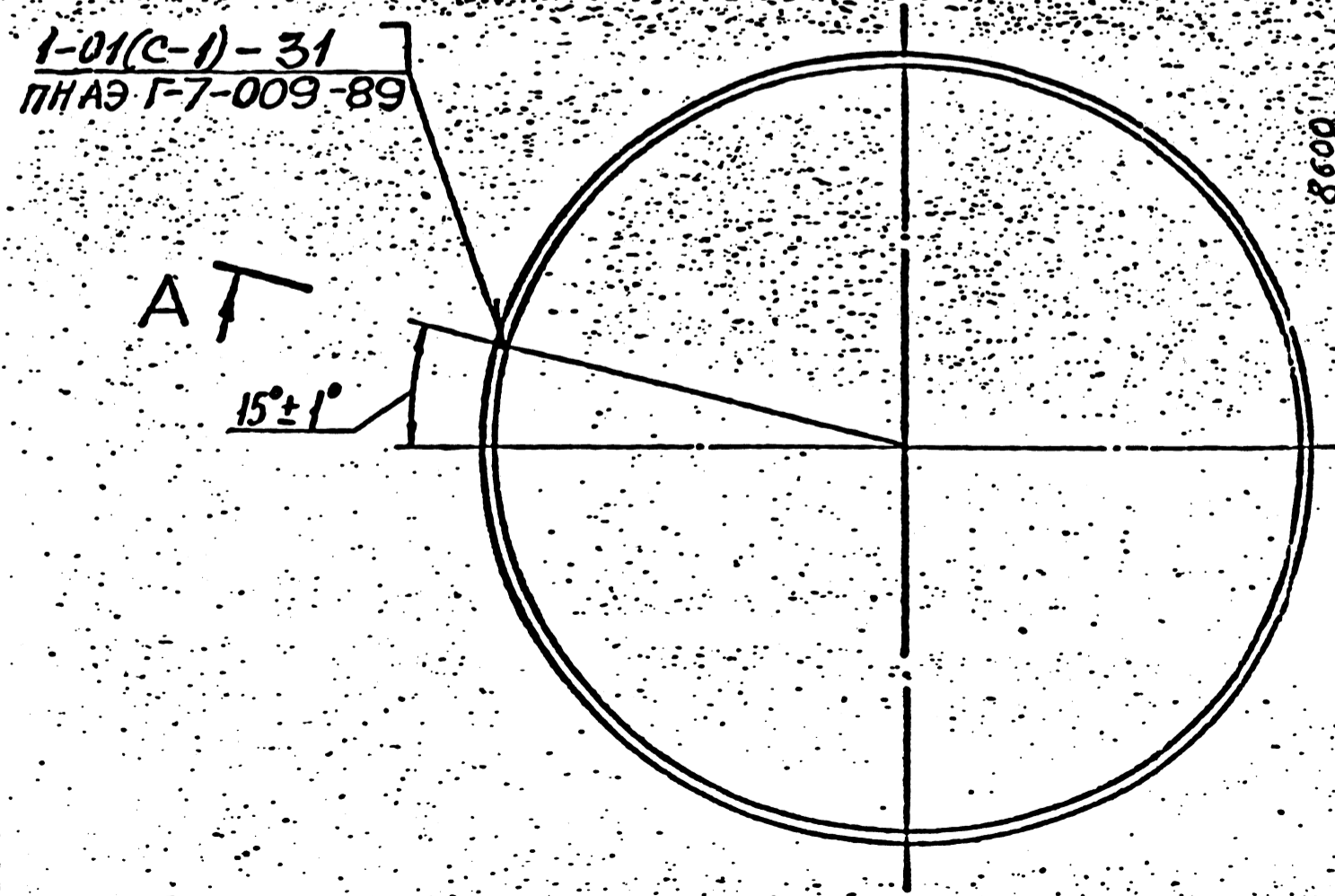
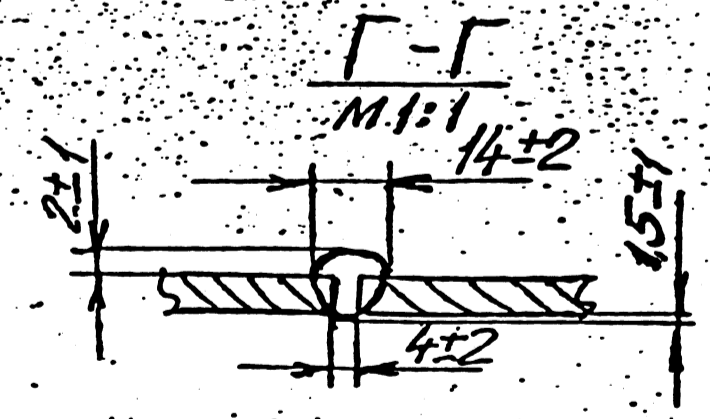
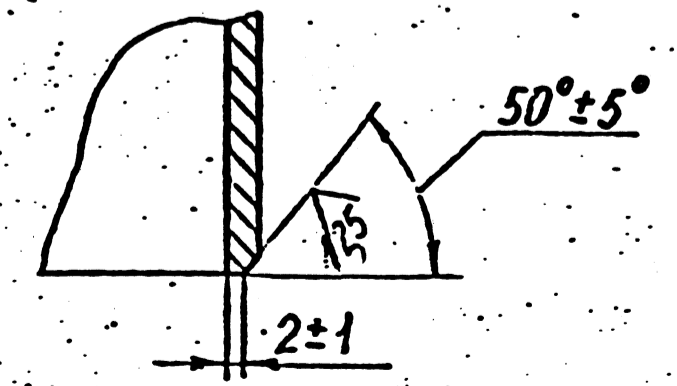
без масшт. (остальное - см. Развертка I)



I
M 1:1



II
M 1:1



TA

2	425111	1:2	200	
1	315	50	200	
Разраб.	Колышев	Провер.	Колышев	
Т. КОМП.				
И. КОМП.	Лаушев	Т. КОМП.	Лаушев	
Утв.	Старостин			

18-471.04.000 СБ

Обечайка

Сборный чертеж

Масштаб 1:50

Институт ЭНИРГОМАНПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			Л8-471.04.000СБ	сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>Л8-471.04.000</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	Л8-471.04.001	Лист	20	283 кг
				Лист Б-0-ПЧ-4 ГОСТ 19903-74 ОБХ18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-77		
				1500x6000		
Б4		2	Л8-471.04.002	Лист	5	113 кг
				Лист Б-0-ПЧ-4 ГОСТ 19903-74 ОБХ18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-77		
				1500x3024		
Б4		3	Л8-471.04.003	Лист	4	207 кг
				Лист Б-0-ПЧ-4 ГОСТ 19903-74 ОБХ18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-77		
				1100x6000		
Б4		4	Л8-471.04.004	Лист	1	105 кг
				Лист Б-0-ПЧ-4 ГОСТ 19903-74 ОБХ18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-77		
				1100x3024		

Изд. № вкл. _____
Изм. № доп. _____
Вкл. шиф. № _____
Подп. и дата _____

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Невлева	Иль	
Пров.		Капиль	Виль	
И.контр.		Паутъ	Виль	
Утв.		Горбачев	Виль	

Л8-471.04.000

Обеча́йка

Лист	Лист	Листов
1	1	2

сезалэнерго-монтажпроект

Инв. № подл. 10464
 Подпись и дата 23.09.88 ШЛ
 Возм. нмв. № _____
 Инв. № дубл. _____
 Подпись и дата _____

Форма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Л8-471.04.000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
<u>Б4</u>		<u>1</u>	<u>Л8-471.04.001-01</u>	<u>Лист о-пу-б</u> <u>Б-АН-5 ГОСТ 19903-74</u> <u>Лист о-пу-б ГОСТ 5632-72</u> <u>№30</u> <u>1500 x 6000</u>	<u>20</u>	<u>353 кг</u>
<u>Б4</u>		<u>2</u>	<u>Л8-471.04.002-01</u>	<u>Лист -о-пу-б</u> <u>Б-АН-5 ГОСТ 19903-74</u> <u>Лист о-пу-б ГОСТ 5632-72</u> <u>№30</u> <u>1500 x 3024</u>	<u>5</u>	<u>178 кг</u>
<u>Б4</u>		<u>3</u>	<u>Л8-471.04.003-01</u>	<u>Лист -о-пу</u> <u>Б-АН-5 ГОСТ 19903-74</u> <u>Лист о-пу-б ГОСТ 5632-72</u> <u>№30</u> <u>1100 x 6000</u>	<u>4</u>	<u>259 кг</u>
<u>Б4</u>		<u>4</u>	<u>Л8-471.04.004-01</u>	<u>Лист о-пу</u> <u>Б-АН-5 ГОСТ 19903-74</u> <u>Лист о-пу-б ГОСТ 5632-72</u> <u>№30</u> <u>1100 x 3024</u>	<u>1</u>	<u>131 кг</u>

№5. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И-б. №	В.б. №	Подпись и дата
194077	25.03.85				

№ документа 194077 Дата 25.03.85

№ п/п	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										Примечания		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			Документация													
11		Л8-466.05.000СБ ✓	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	Л8-466.05.001 ✓	Перила		1											
		-01	Перила	1	1											
		-02	Перила			1	1									
		-03	Перила					1								
		-04	Перила									1				
		-05	Перила							1						
		-06	Перила								1					
		-08	Перила										1			
13	2	-13	Перила											1		
		-14	Перила	1	1											

1	315	05.07
Исполн	Прокур	05.07
Провер	Прокур	05.07
Исполн	Прокур	05.07
Провер	Прокур	05.07

Л8-466.05.000

Лестница

Исполн	Прокур	Исполн	Прокур
1	1	1	5
Институт ЭНЕРГОПРОЕКТАХПРОЕКТ Инженерский корпус			

Итого по подг.	Итого по подг.	Всего по подг.	Итого по подг.	Итого по подг.
40404	30.03.85			

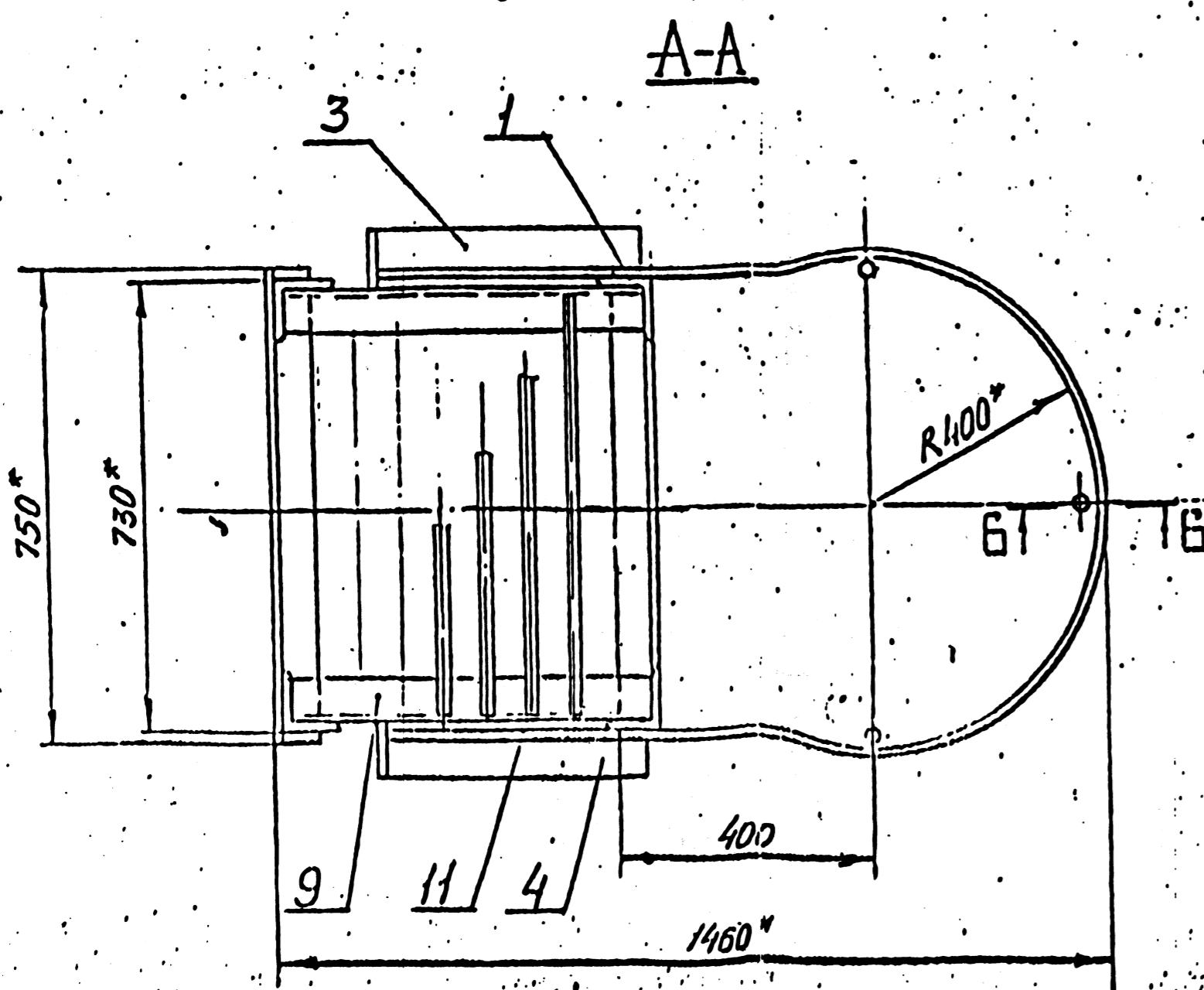
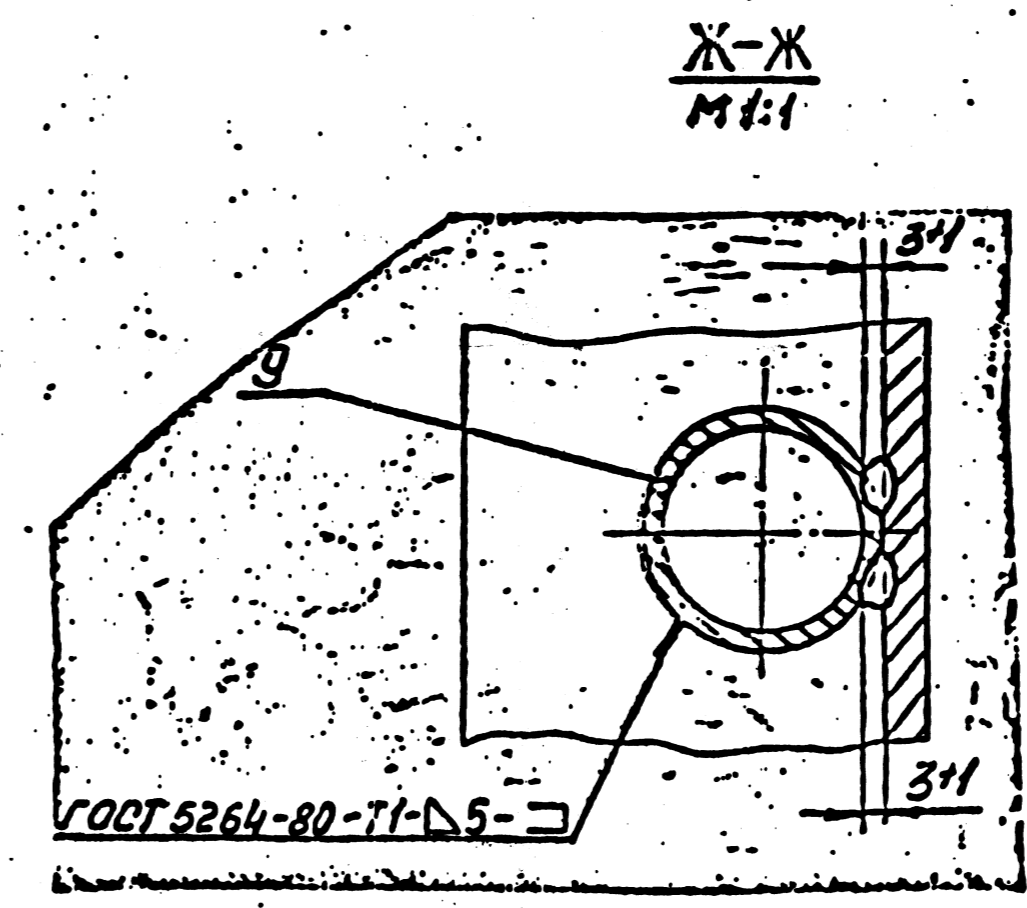
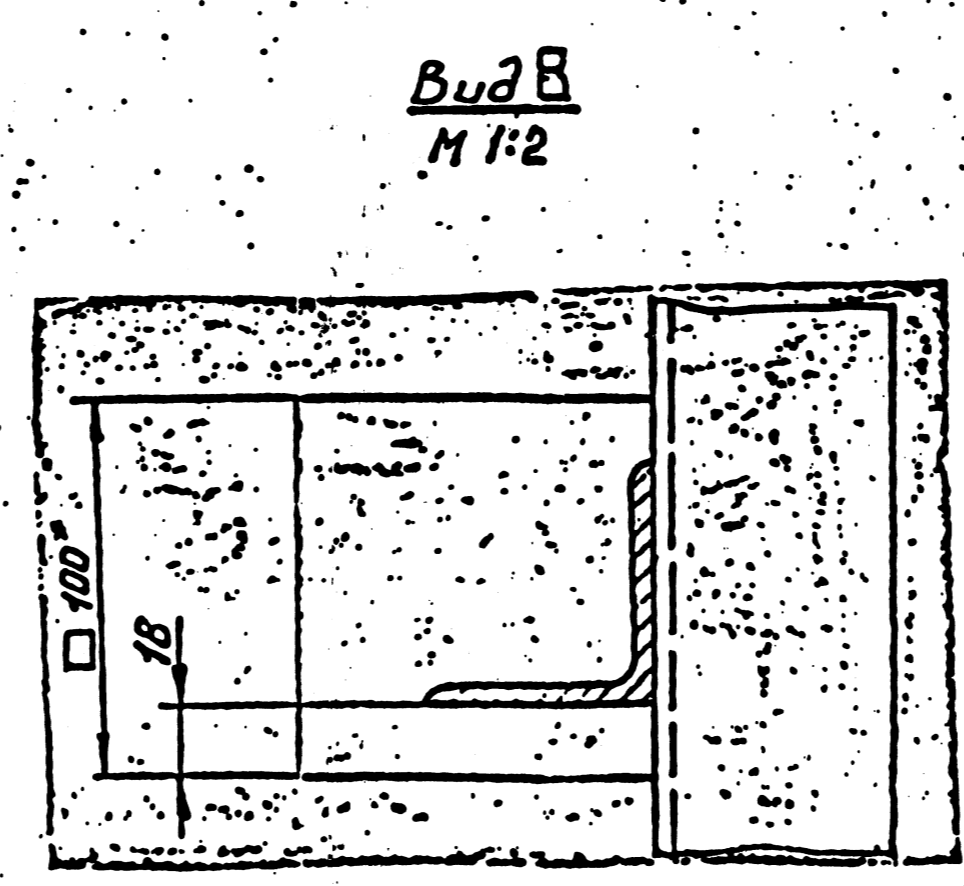
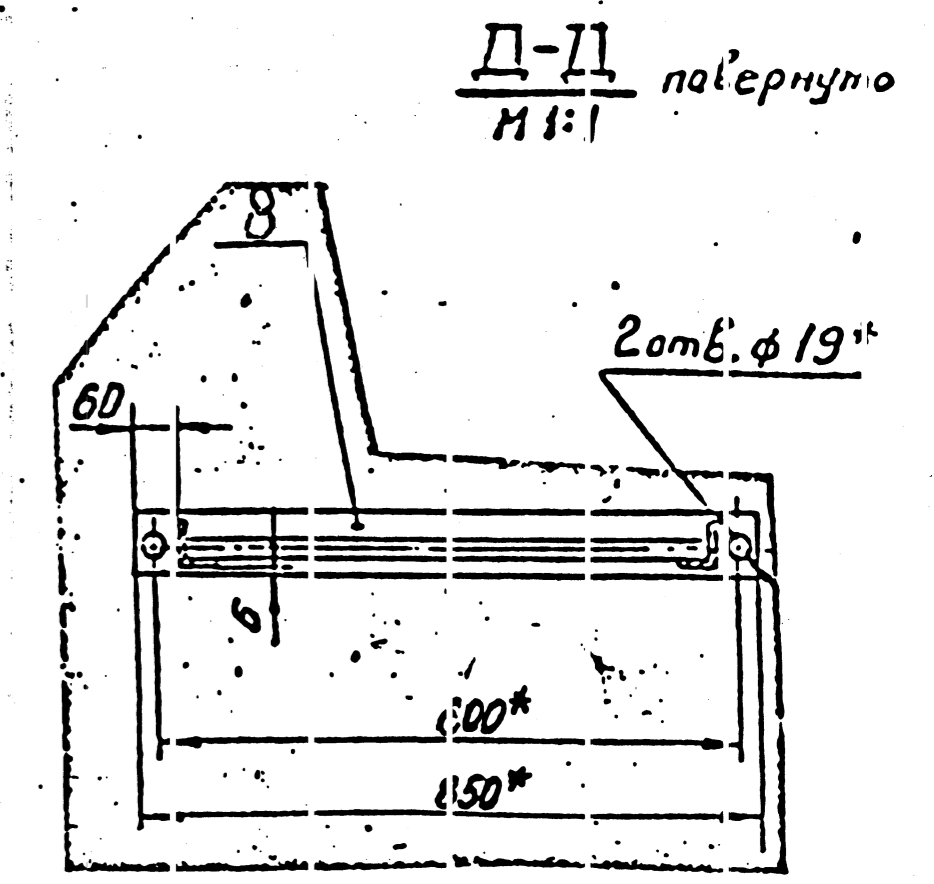
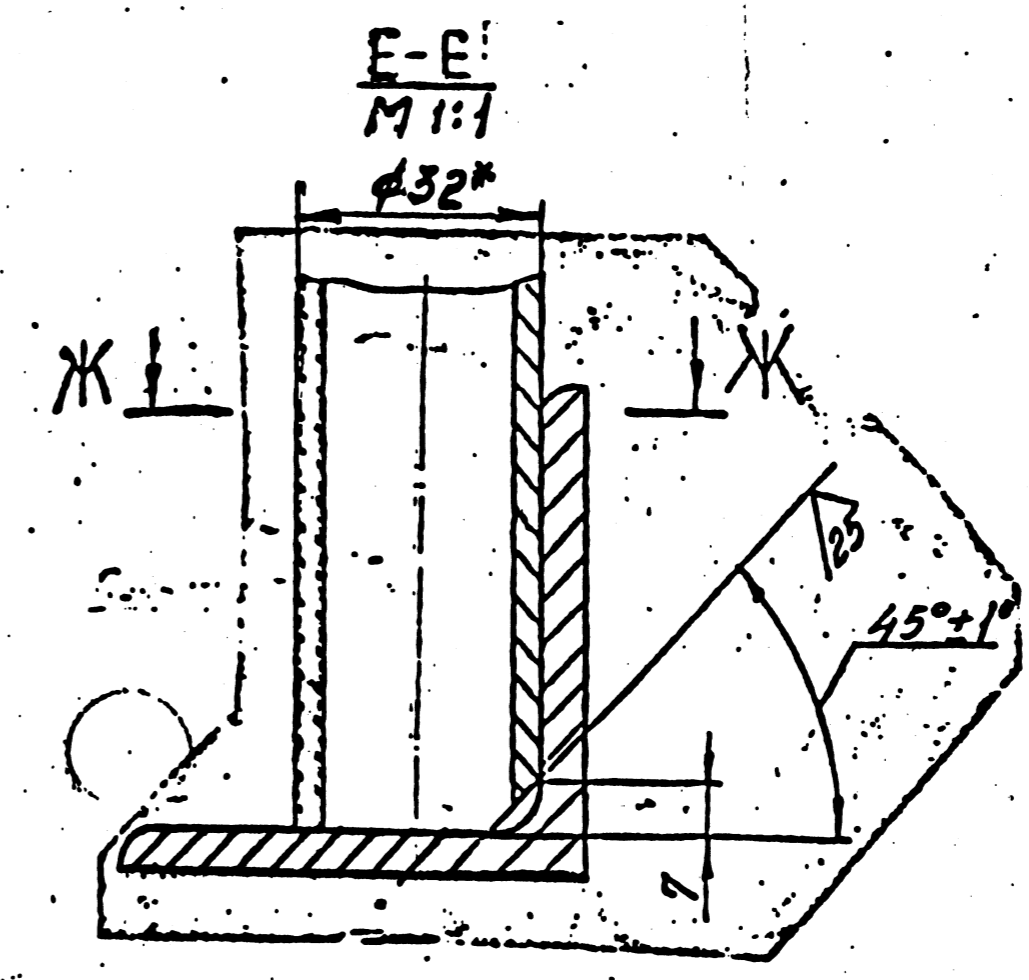
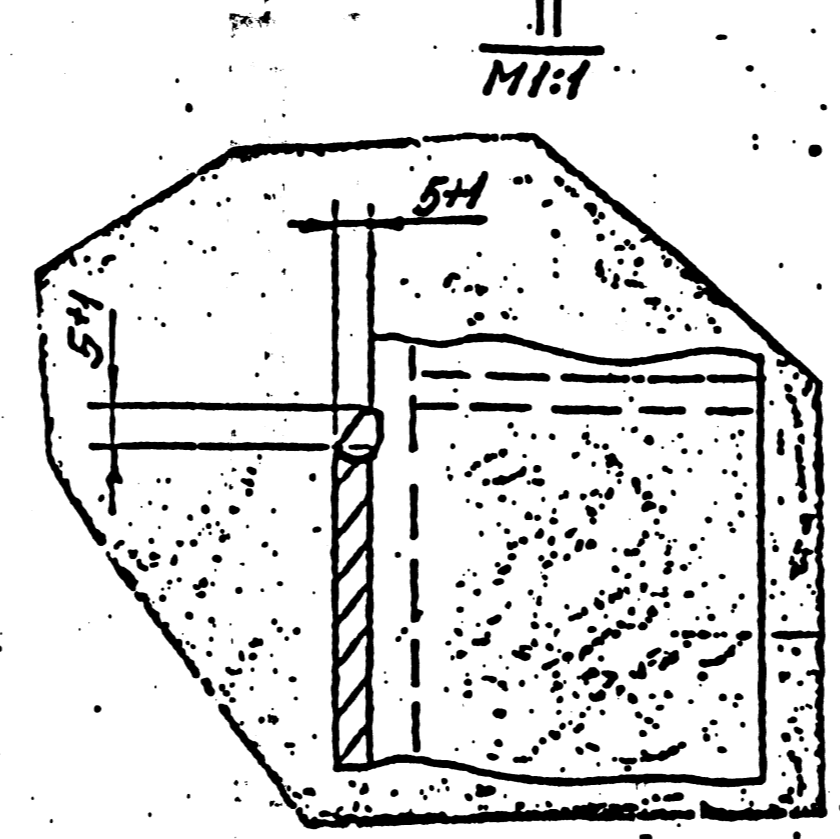
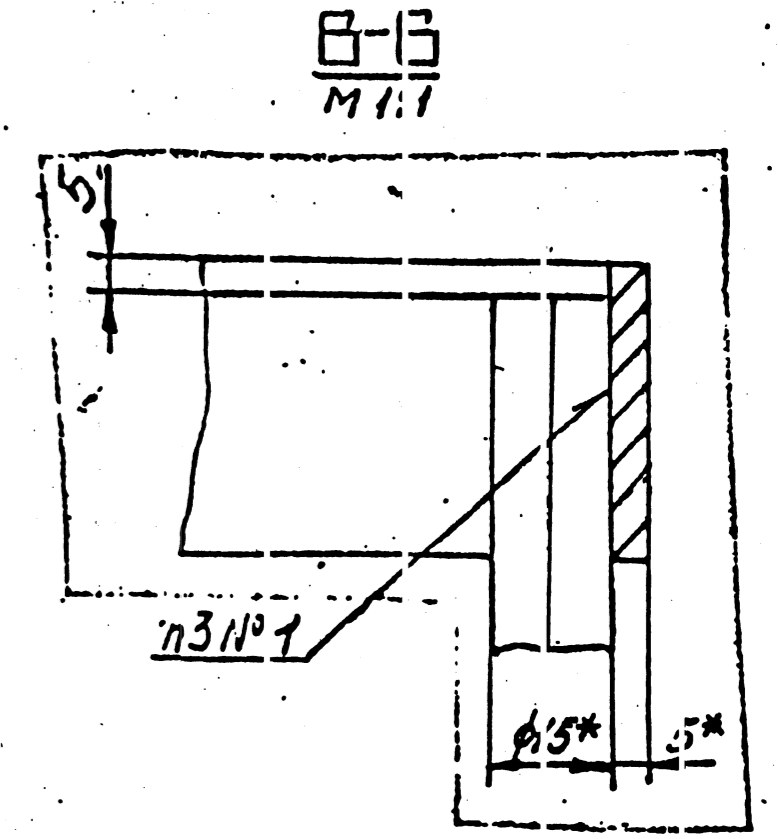
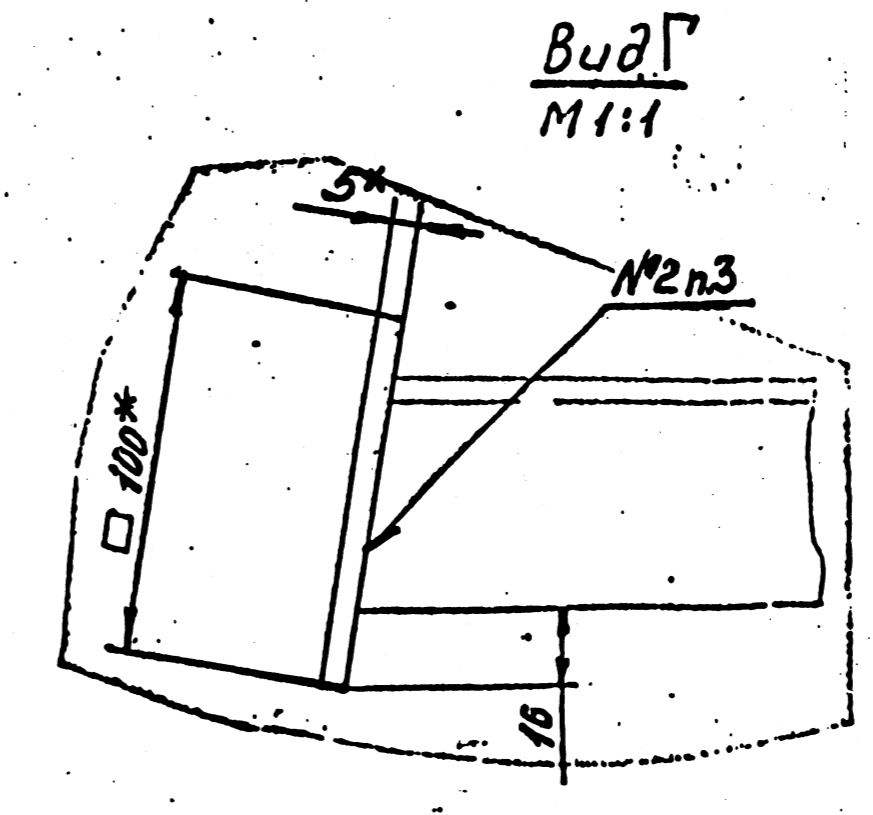
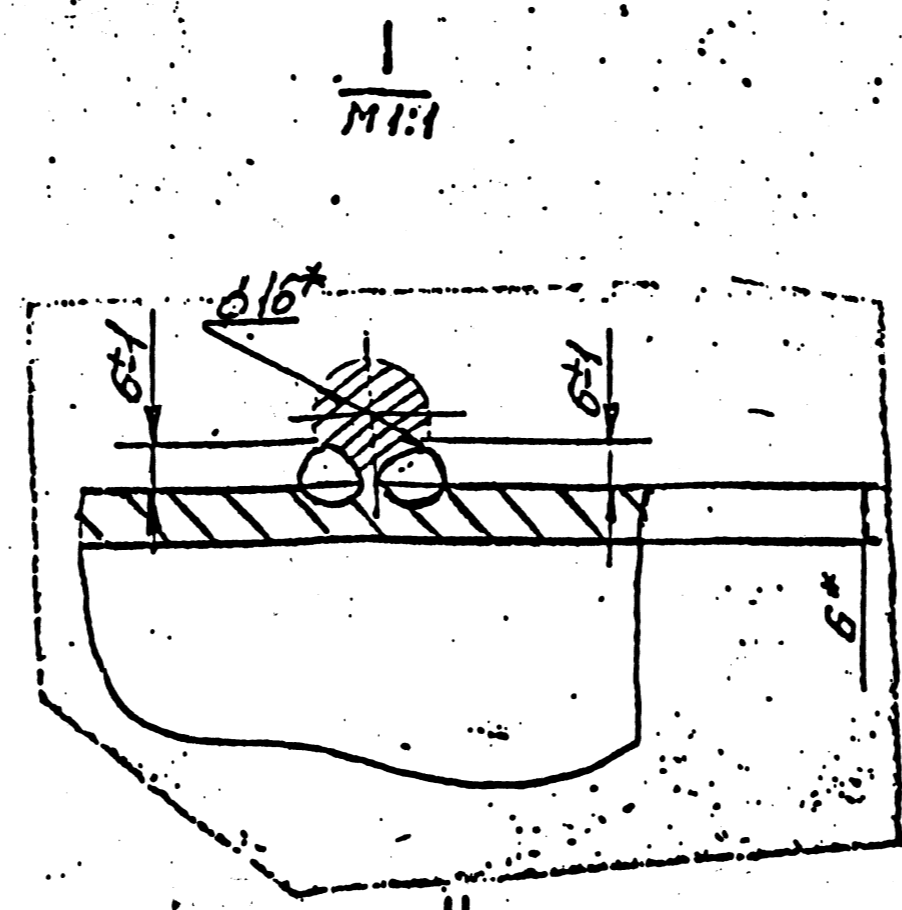
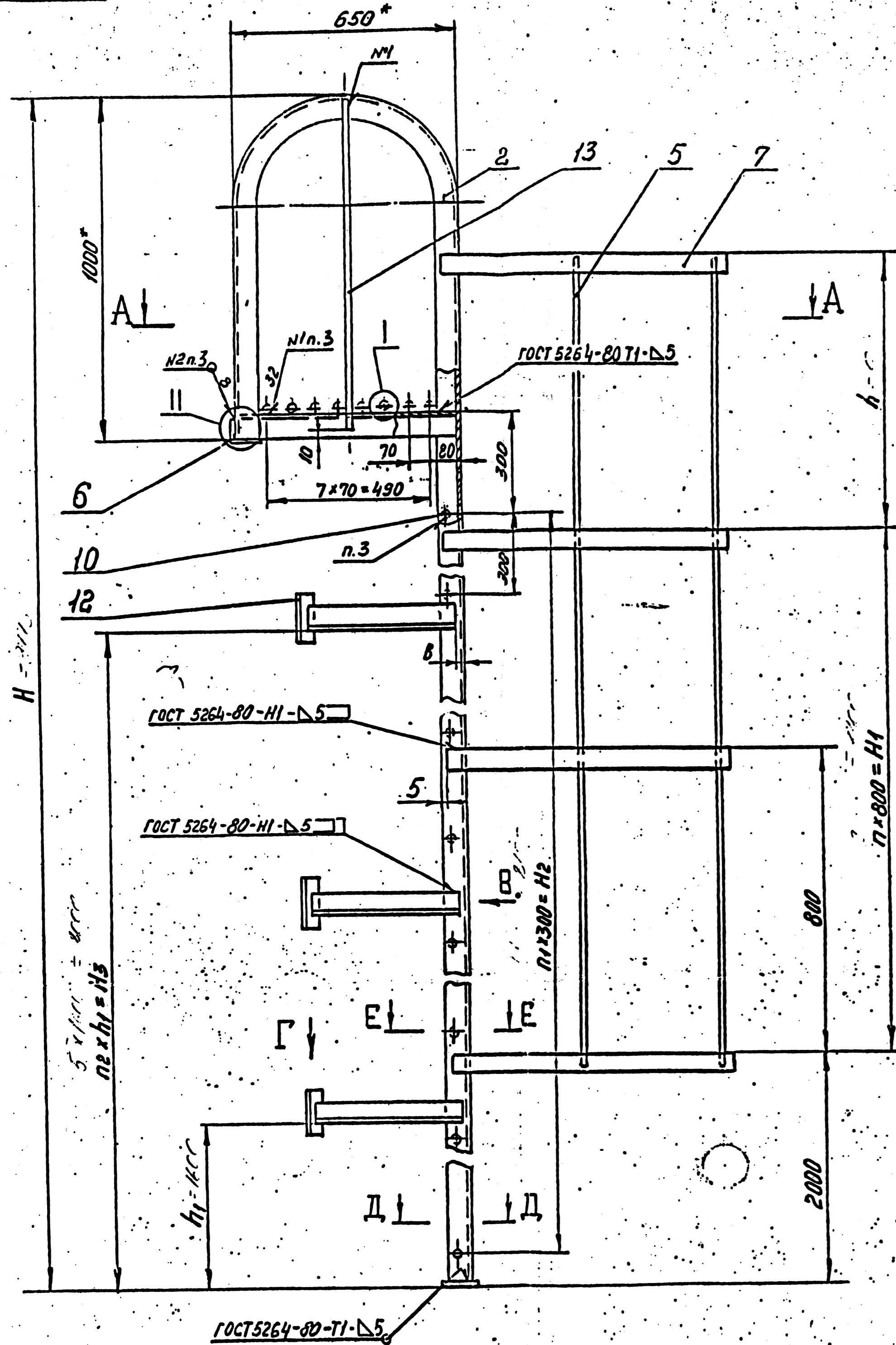
№	№	Обозначение	Наименование	Кол. по участку №46605.000										Сумма		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А4	5	Л8-466.05.003-05	Ступенька								3	5				
		-07	Ступенька												3	
А4	6	Л8-466.05.004	Узелок	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	7	Л8-466.05.005	Дуго	3	3	2	4	4	4	7	7	5	2			
А4	8	Л8-466.05.006	Лента	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Б4	9	Л8-466.05.007	Узелок													
			Узелок Б-6376316012509-72 Узелок Б-6376316012509-72													
			Л=638	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	57кв
Б4	10	Л8-466.05.008	Ступенька													
			Трещина Б-6376316012509-76 Трещина Б-6376316012509-76	10	10	8	12	12	14	20	22	16	24	15		15кв
Б4	11	Л8-466.05.009	Лента													
			Трещина Б-6376316012509-77 Трещина Б-6376316012509-77	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	11кв
Б4	12	Л8-466.05.010	Лента													
			Лента Б-6376316012509-78 Лента Б-6376316012509-78	4	4	2	4	4	6	6	6	4	8			14кв
Б4	13	Л8-466.05.011	Ступенька													
			Трещина Б-6376316012509-79 Трещина Б-6376316012509-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	15кв

Л8-466.05.000

№ п/п	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе № 18-466.05.000					Примечание
				10	11	12	13	14	
			<u>Документация</u>						
A1		18-466.05.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
A2	1	18-466.05.001-07	Перила	1					5.1.1
		-09	Перила			1			5.1.1
		-10	Перила	1					5.1.1
		-11	Перила			1			5.1.1
		-12	Перила				1		5.1.1
A2	2	-20	Перила	1					
		-22	Перила			1			
		-23	Перила	1					
		-24	Перила			1			
		-25	Перила				1		
A3	3	18-466.05.002-04	Уголок	5	4	5	4	5	
A3	4	-09	Уголок	5	4	5	4	5	
A4	5	18-466.05.003-06	Стойка	3					
		-08	Стойка			3			
		-09	Стойка	3					

18-466.05.000

Уд. №		Посл. у 33.07.1990		Уд. №		Посл. у 33.07.1990		Кол. на исполн. 18-466.05.000					Сумма	
№	№	№	№	№	№	№	№	10	11	12	13	14		
А4	5	18-466.05.003	-11	Стойка						3				1,5к2
			-12	Стойка							3			1,5к2
А4	6	18-466.05.004		Черлок	1	1	1	1	1					
А4	7	18-466.05.005		Дуза	10	8	11	9	12					
А4	8	18-466.05.006		Пята	1	1	1	1	1					
Б4	9	18-466.05.007		Черлок										
				4 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 120x180 Ст 305 ГОСТ 535-79										
				L=638	2	2	2	2	2					5,7к2
Б4	10	18-466.05.008		Ступенька										
				32x3x718 ГОСТ 8732-78 Тр 40x80 ГОСТ 8731-74	28	23	33	26	37					1,5к2
Б4	11	18-466.05.009		Резинка										
				816 ГОСТ 2590-71 Кр 42,8 Ст 305 ГОСТ 535-79										
				L=710	8	8	8	8	8					1,1к2
Б4	12	18-466.05.010		Лист										
				5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Лист 63x63x10 ГОСТ 14637-79										
				100x100	10	8	10	8	10					1,4к2
Б4	13	18-466.05.011		Стойка										
				816 ГОСТ 2590-71 Кр 42,8 Ст 305 ГОСТ 535-79										
				L=980	2	2	2	2	2					1,5к2
										18-466.05.000			5	



Обозначение лестницы	H	H1	H2	H3	h	h1	B	n	n1	n2	К-во ступеней шт.	Масса кг.
18-466.05.000	4015	1600	2700	2000	-	1000	5	2	9	2	10	122,0
-01	3415	800	2100	1300	300	1300	15	1	7	1	8	131,0
-02	4765	2400	3300	2600	-	1300	10	3	11	2	12	161,0
-03	5515	2400	3900	3900	750	1300	5	3	13	3	14	174,0
-04	7315	4200	5200	5100	-	1700	5	6	19	3	20	208,0
-05	7415	4200	5300	4800	-	1600	5	6	21	3	22	220,0
-06	6015	3200	4500	3400	690	1700	5	4	15	2	16	230,0
-07	8315	5600	6900	6400	350	1600	5	7	23	4	24	250,0
-08	9445	7200	8100	8000	-	1600	10	9	27	5	28	255,0
-09	8045	5600	6600	6400	-	1600	10	7	22	4	23	253,0
-10	10945	8000	9300	8000	620	1600	5	10	32	5	33	315,0
-11	9045	6400	7500	6400	-	1600	5	8	25	4	26	275,0
-12	11945	8800	10500	8000	780	1600	5	11	35	5	36	362,0

1. Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы №2 производить электродом ЭА-395 по ТУ 5955-4027-72.
3. Сварка ручная дуговая.
4. Лестницу отгружать электродом ЭА-395 по ТУ 5955-4027-72.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
6. * Размеры для справок.

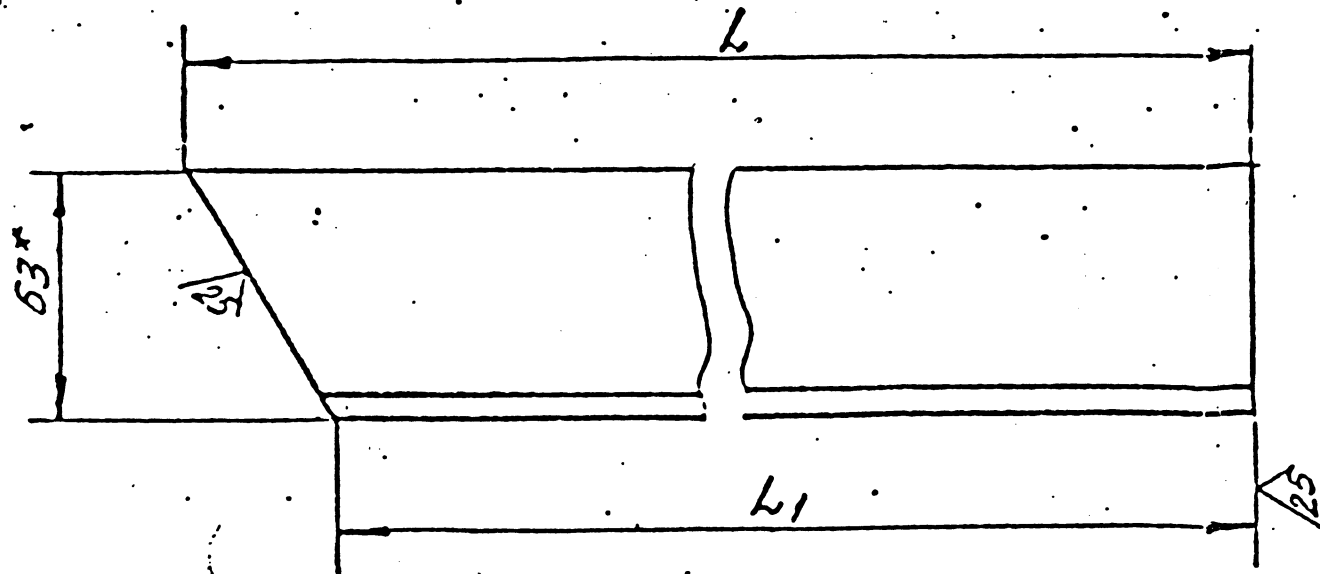
18-466.05.000СВ

Лестница

Сборочный чертеж

Исполнитель	Проверен	Утвержден
М.П.	М.П.	М.П.

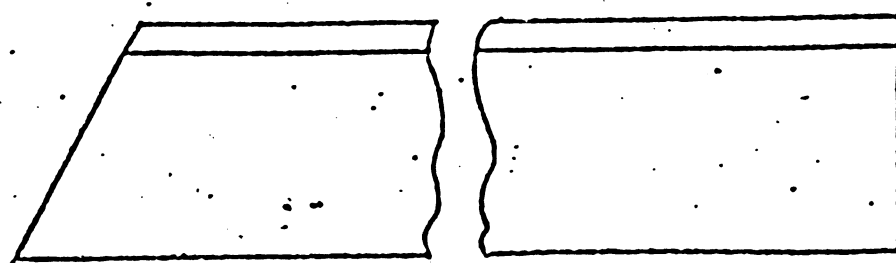
Рис.1



Размеры в мм.

Обозначение	Рис.	L	L1	Масса, кг
18-466.05.002	1	485	455	2,7
-01		465	445	2,6
-02		430	420	2,5
-03		420	415	2,4
-04		410	405	2,3
-05	2	485	455	2,7
-06		465	445	2,6
-07		430	420	2,5
-08		420	415	2,4
-09		410	405	2,3

Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1



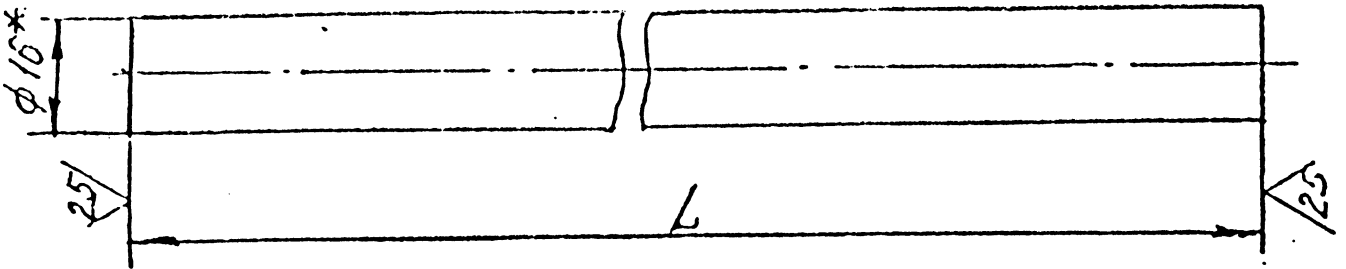
1. Предельные отклонения размеров h14
2. * Размер для справок

Исполн. Подп. и дата
Инж. И.В.М.
Исполн. И.В.М.
Подп. и дата

18-466.05.002 ✓				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				А	см. табл.	1:2
Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-72				Институт Энергетического Проекта		
Уголок 63*63*5 ГОСТ 535-79				Институт Энергетического Проекта		

Л8-466.05.003

(V) A



Обозначение	L	Масса, кг
Л8-466.05.006	1130	1,8
-01	1630	2,6
-02	2430	3,8
-03	3180	5,0
-04	3920	6,2
-05	4830	7,6
-06	5630	8,9
-07	5980	9,5
-08	6430	10,2
-09	7230	11,5
-10	8650	13,7
11	9610	15,2

1. Предельные отклонения размера L: h14
2. *Размеры для справок.

И.В.Н.подл. Подл. и дата
 Взам.инв.№ ИИВ.№Дел. Подл. и дата

Л8-466.05.003

Стойка

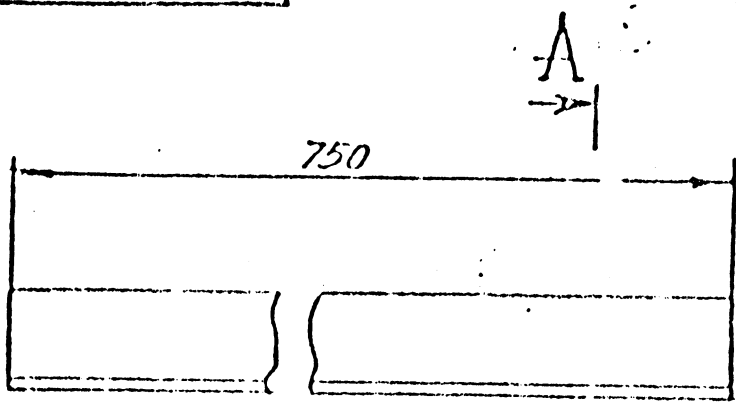
Лист	Индекс	Всего
A	Ст. Табл.	-
Лист	Индекс	Всего
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		

Круг φ16 ГОСТ 2590-71
 Вст 3ис 5 ГОСТ 535-79

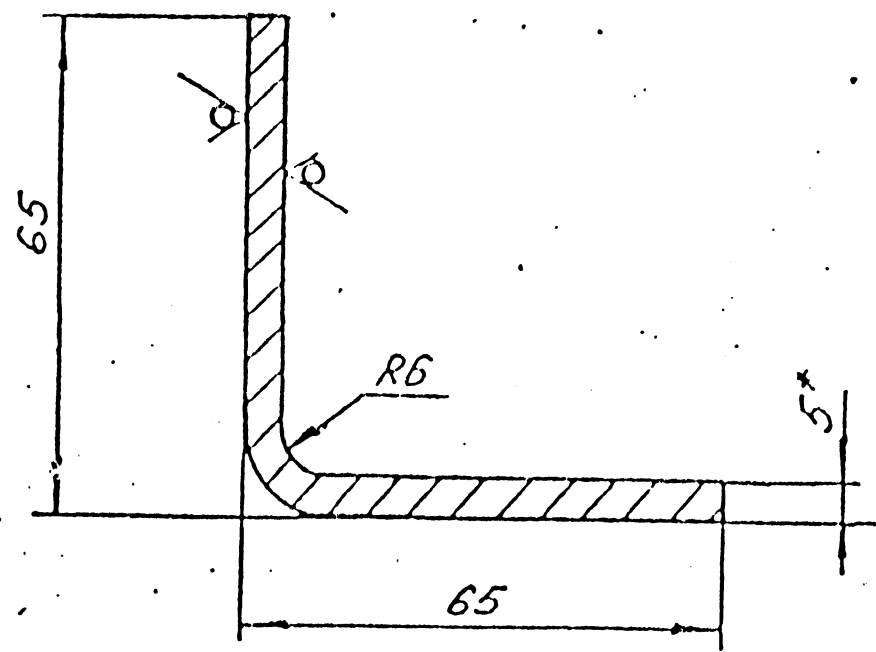
315	Файл	Л8-466.05.003
№ докум.	ИЗМЕНЕНИЯ	
Создан	2004.09.05	С.И.И.
Проб.	Копылов	М.И.И.
Т.К.С.С.		
И.К.С.С.	Паштоб	М.И.И.
И.К.С.С.	Копылов	М.И.И.

18-466.05.004

25/ (✓)



A-A



1. Предельные отклонения размеров 1/14
2. *Размеры для справок.

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

18-466.05.004

№	Исполнитель	Проверил	Утвердил
1	315	[Signature]	[Signature]
Разраб.	Румянцев	[Signature]	[Signature]
Проб.	Копылов	[Signature]	[Signature]
Т. Контр.			
Л. Контр.	Подумал	[Signature]	[Signature]
Учб.	Копылов	[Signature]	[Signature]

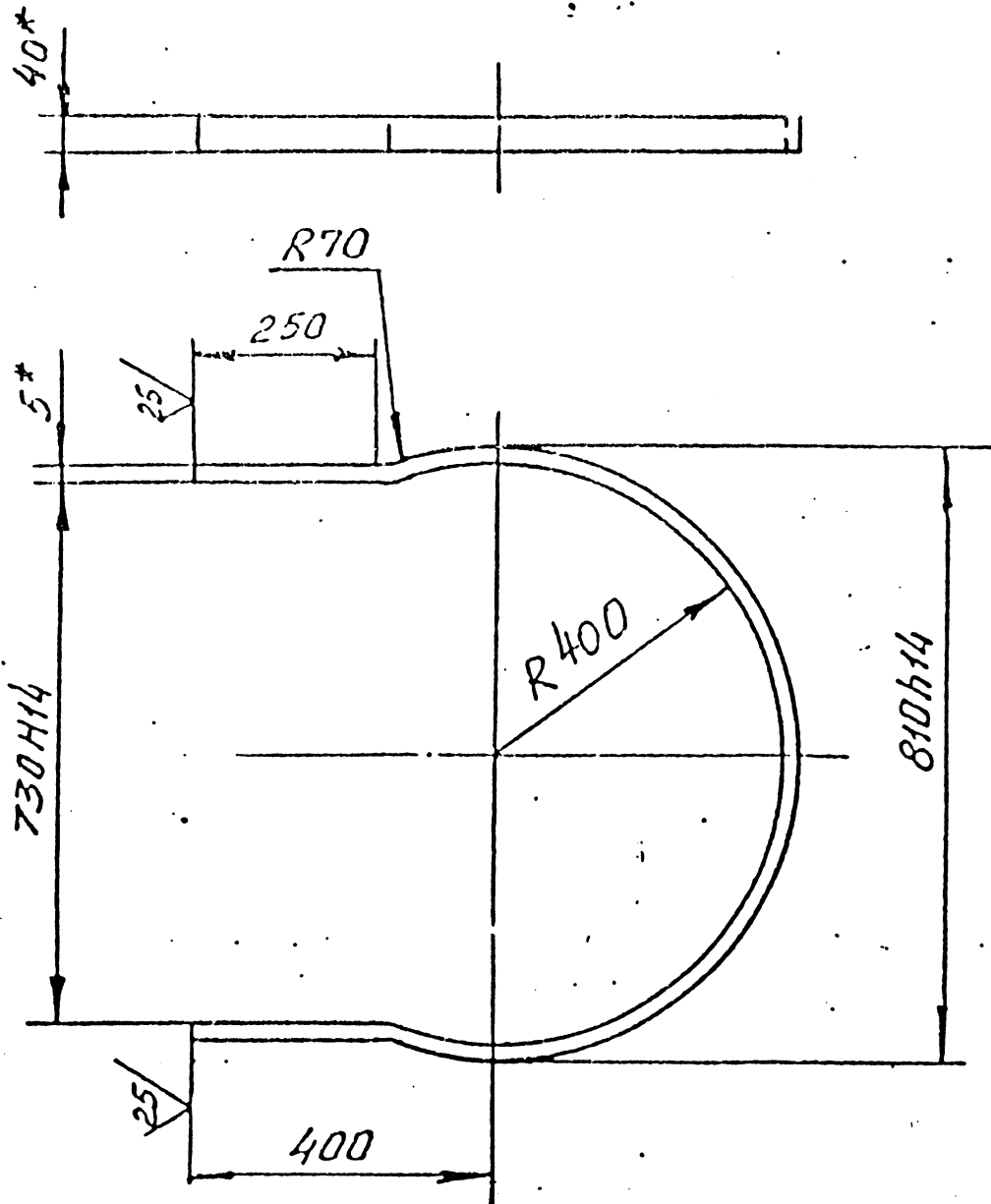
Уголок

Лист	из	листов
A		36
		1.5
Лист	из	листов
		1
Институт		
ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		
БРЕНЗЕВСКАЯ ОБЛАСТЬ		

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
08X18H10T ГОСТ 5632-72

18-466.05.005

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

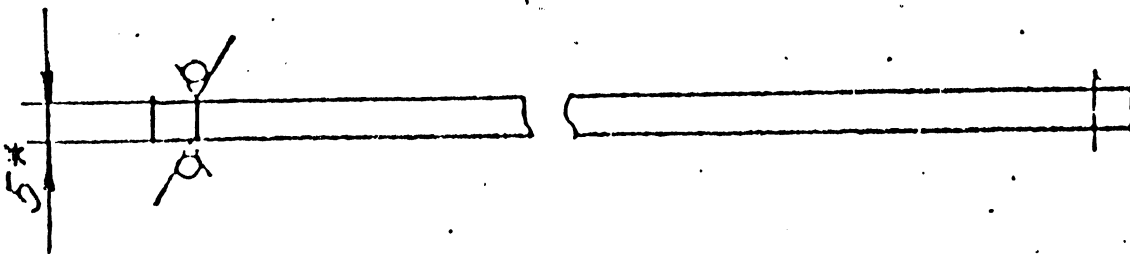
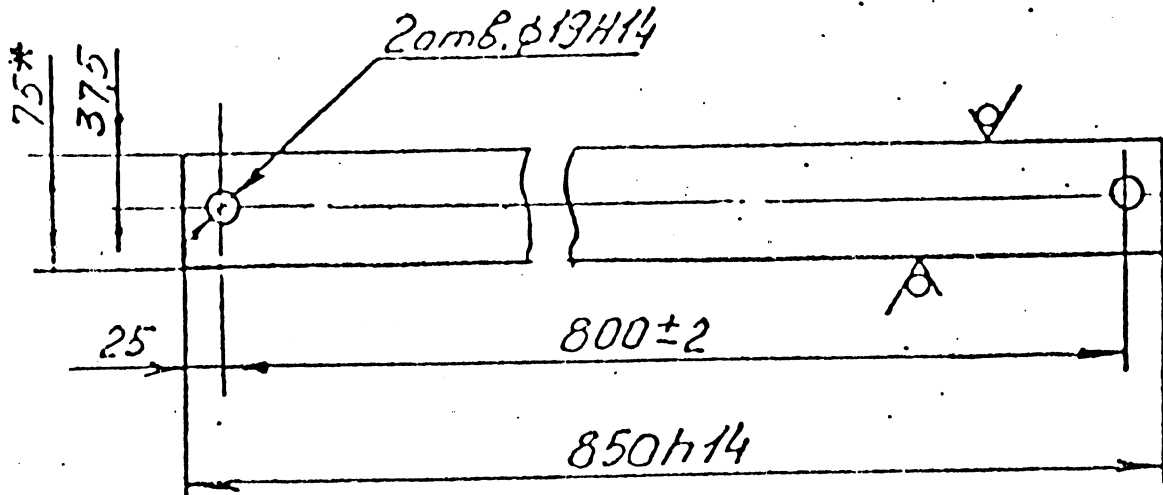
2.* Размеры для справок.

Шт. и подп. и дата
19484
Шт. и подп. и дата
19484
Шт. и подп. и дата
19484

				18-466.05.005		
1	315	Румянцева	0597	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Румянцева	В.И.С.	0597	А	3,2	1:10
Проект.	Копылов	П.И.С.	0597	Лист 1 из 1		
Т. контр.				Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ филиал		
И. контр.	Полоса	Полоса	0597	5x40 ГОСТ 103-76		
Шт.	Копылов	П.И.С.	0597	80x30 ГОСТ 535-79		

18-466.05.006

125 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размеры для справок.

Инв. Подпись и дата, Взам. Инв. №, Подп. и дата

18-466.05.006

№ докум.	3/5	Дата 05.07	Лист	1	Мат.	Пятд	Масса	25	Масштаб	1:10
Исполн.	Климов	Провер. 05.07	Лист	1	Мат.	Пятд	Масса	25	Масштаб	1:10
Материал	Полоса 5x75 ГОСТ 103-76	Лист	1	1	Мат.	Пятд	Масса	25	Масштаб	1:10
Лист	1	Лист	1	1	Мат.	Пятд	Масса	25	Масштаб	1:10
Институт	ЭНЕРГПРОЕК	Лист	1	1	Мат.	Пятд	Масса	25	Масштаб	1:10

Введен ис 47544 *из*

Фигуры	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ЛВ-471.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ЛВ-471.06.001	Швеллер	1	
Б4	2		ЛВ-471.06.002	Пластина	1	16,0 кг
				Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08Х18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-77 122-1 x 4186-4 мм		

Либ. № подл. Подп. и дата Взам инв. № Инв. № субл. Подп. и дата

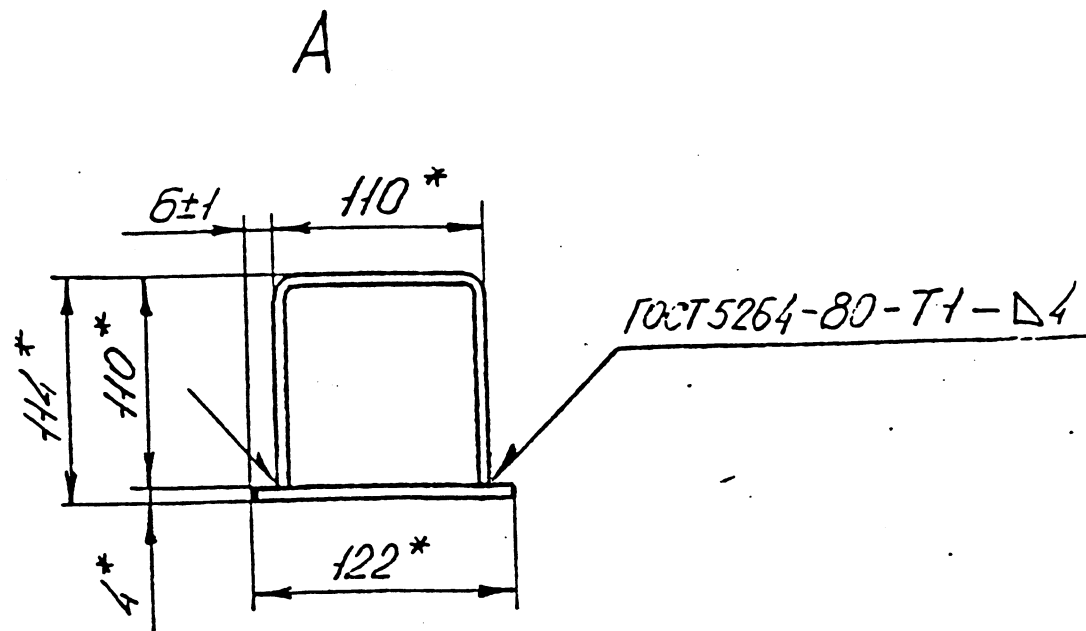
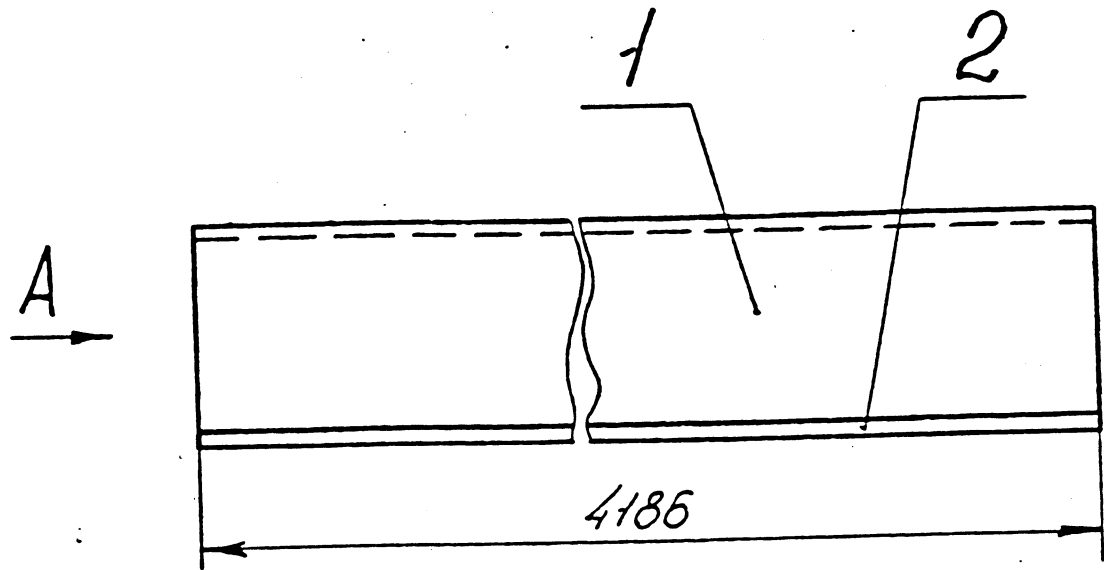
ЛВ-471.06.000

Ребро

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ильина	<i>Ильина</i>	
Проб.		Копылов	<i>Копылов</i>	
Н. контр.		Паутов	<i>Паутов</i>	
Утв.		Горбачев	<i>Горбачев</i>	

Лит.	Лист	Листов
А		1

связь энерго-монтаж проект



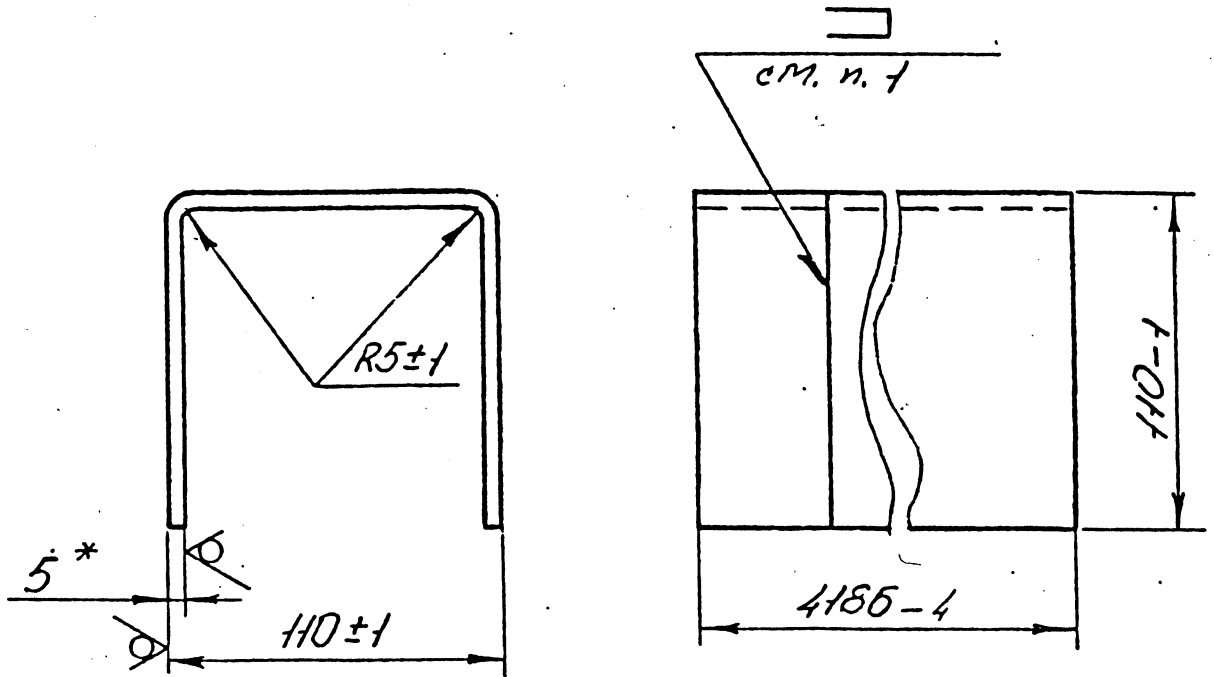
1. Сварка ручная аргонодуговая.
2. Электрод типа ЭА-400/10У ГОСТ 10052-75.
3. * Размеры для справок.

					18-471.06.000 СБ			
Изм.	Лист	№ док. ум.	Побл.	Дата	Ребро сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ивлева					A	68	1:4
Проб.	Копылов					Лист	Листов 1	
Т. контр.						Севэлэнерго-монтажпроект		
И. контр.	Павлов							
Ум.	Горбачев							

Всего по 4х3 шт 20.11.93

100.90.127-81

25 / (✓)



1. Допускается изготавливать из частей сваркой встык, сварка ручная аргонодуговая, электроот типа ЭА-400/ЮУ* ГОСТ 10052-75.
2. * Размер для справок.

				100.90.127-81		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШБеллер	
Разраб.	Невлева					
Пров.	Копылов					
Т.контр.						
И.контр.	Паузов				Лист	5-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Утв.	Горбачев				Лист	08X18H10T-M35 ГОСТ 7350-77
				Лит.	Масса	Масштаб
				A	51,6	1:2,5
				Лист	Листов 1	
				Себэлэнерго-монтажпроект		

Введен № 47544
 20.11.88

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			18-471.07.000СБ	сборочный чертёж		* 6xА4
				<u>Детали</u>		
54		1	18-471.07.001	Лист Б-0-ПУ-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08x18x10Т-М36 ГОСТ 7350-77 1377x3140	2	136 кг
54		2	18-471.07.002	Лист Б-0-ПУ-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08x18x10Т-М36 ГОСТ 7350-77 1500x4118	2	194 кг
54		3	18-471.07.003	Лист Б-0-ПУ-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08x18x10Т-М36 ГОСТ 7350-77 1500x4439	4	209 кг
54		4	18-471.07.004	Лист Б-0-ПУ-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08x18x10Т-М36 ГОСТ 7350-77 1500x4200	2	198 кг
54		5	18-471.07.005	Лист Б-0-ПУ-4 ГОСТ 19903-74 Лист 08x18x10Т-М36 ГОСТ 7350-77 1500x3327	2	157 кг

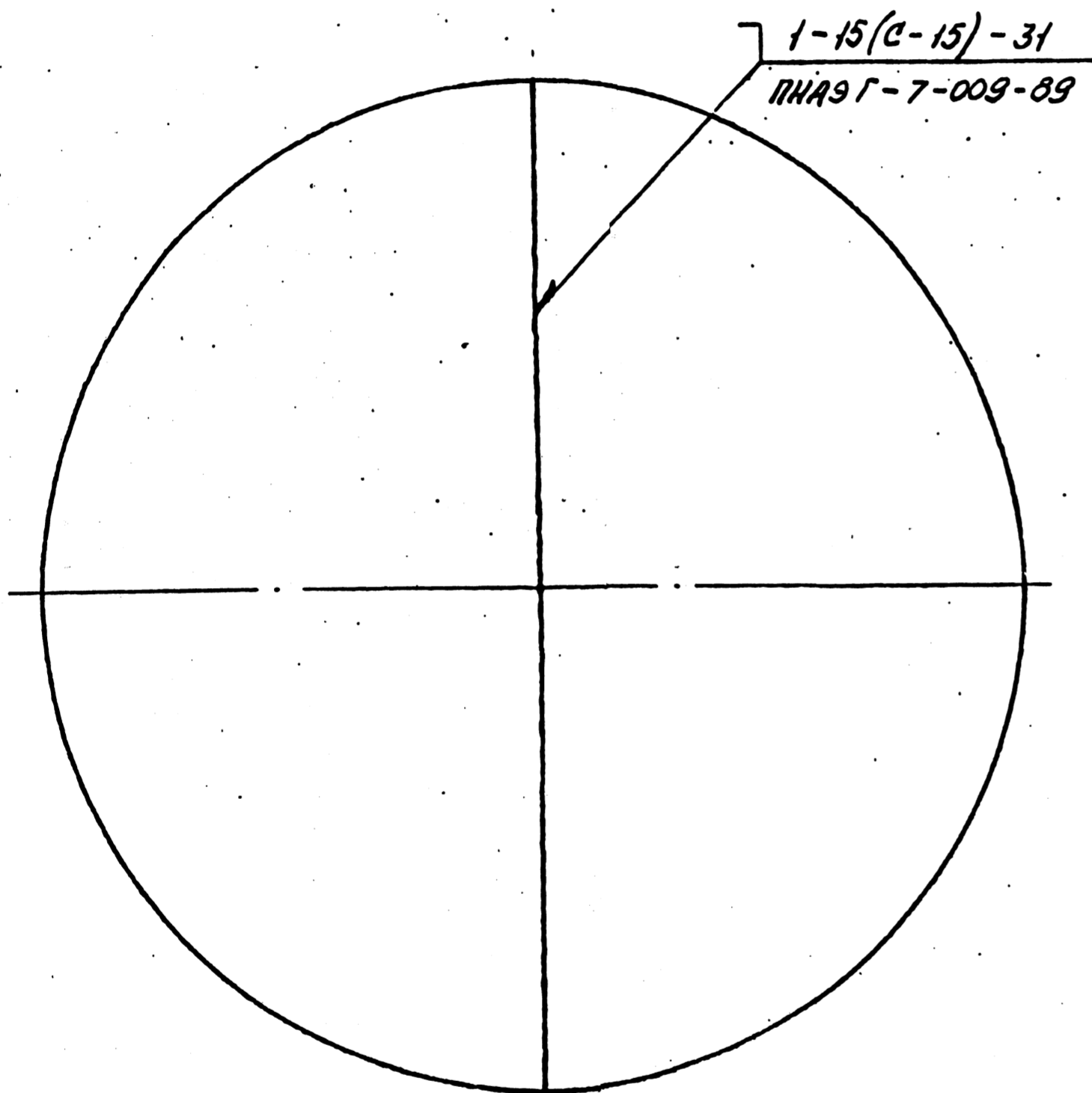
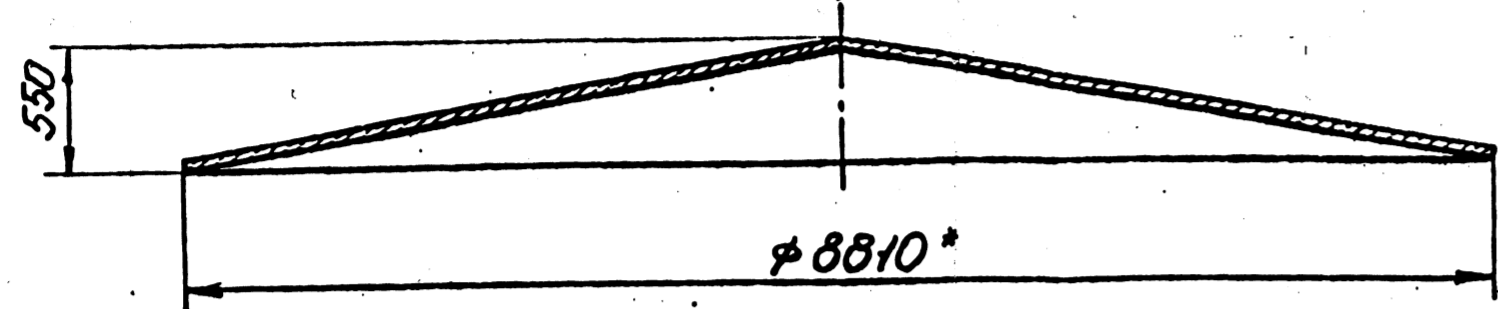
Подл. и дата: _____
 Влаж. инв. №: _____
 Инв. № д.з.б.: _____
 Подл. и дата: _____

№з	ЗАМ. И ЧТ. ИИ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Невлева			
Проб.	Копылов			
И.контр.	Пастух			
Утв.	Гербачев			

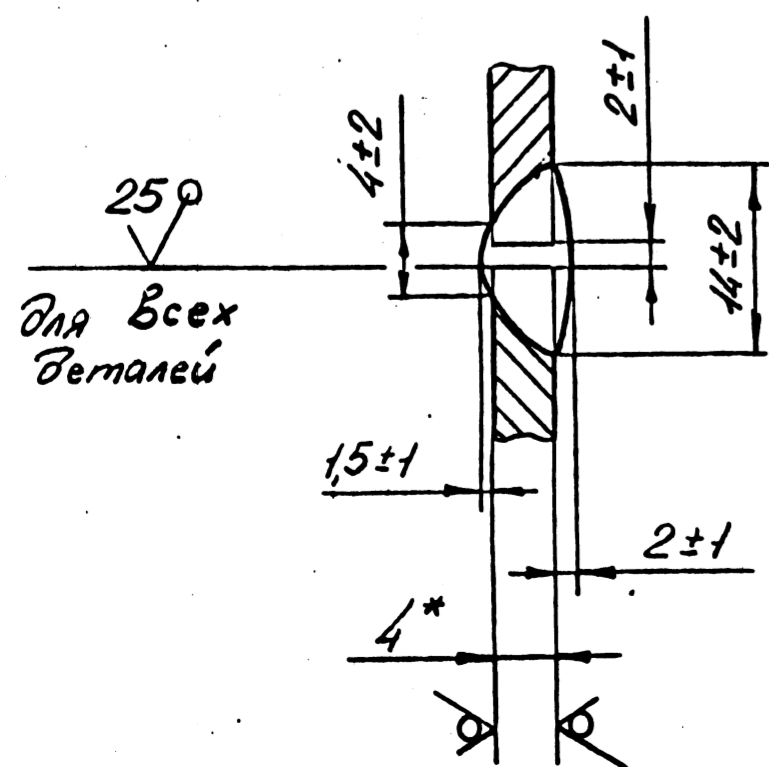
18-471.07.000

Кровля.

Лист	Лист	Листов
А		1
Сезон энерго-монтаж проект		

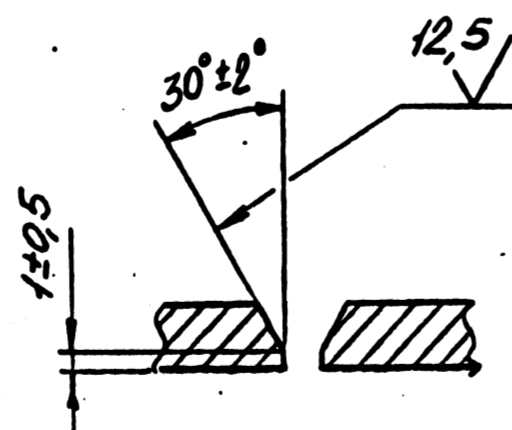


A-A
M2:1



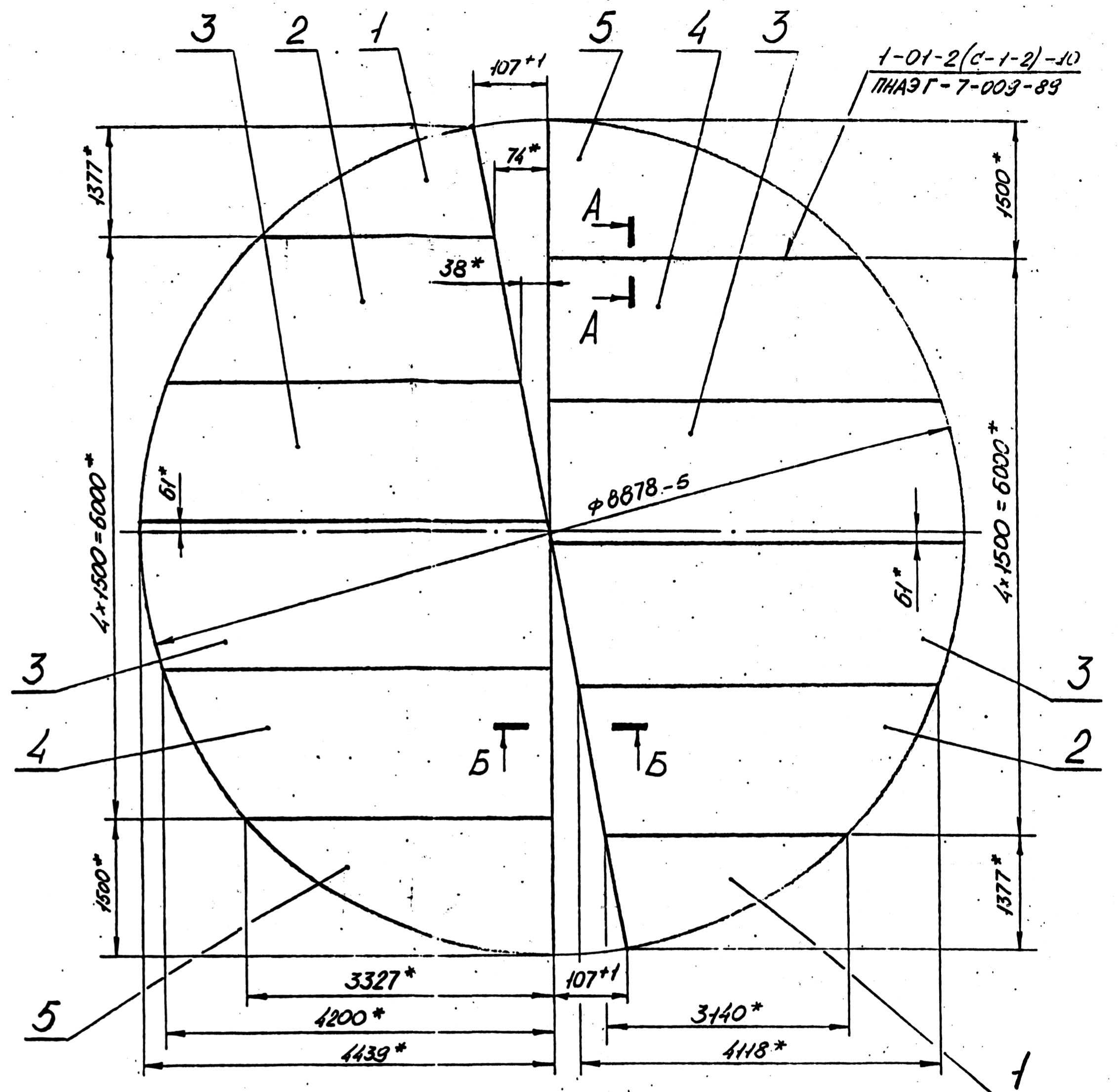
Для всех
деталей

Б-Б
M2:1



Развертка

M 1:40



1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, в соответствии с требованиями ПНАЭГ-7-010-89 относятся к категории ШВ с объемом контроля: Визуального и измерительного - 100%, радиографического - 50%, контроль герметичности - 100%, металлографические исследования и испытание на МКК.

2. Монтажный шов 1-15 (с-15)-31: электрод ЭА-400/10У по ГОСТ 10052-75.

3. * Размеры для справок.

Выполн по 473444 Кузнецов

				ЛВ-471.07.000 СБ		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кровля сборочный чертеж	
Разраб.	Копылов	1927	1:50			
Проб.	Копылов				Лист Листов 1 Севзапэнерго- монтажпроект	
И. контр.	Копылов					
Ш. в.	Копылов					

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ

ЛАЭС	КО	475 ИИ	18-471.00.000	
Дата выпуска	Срок изменения		Лист	Листов
09.12.90			1	7
Причина	изменения конструкции кровли		Код	
Указание о заделе	ЗООРАД НАТ			
Указание о внедрении	—			
Применяемость	18.471.00.000			
Разослать	МСУ-90, НИТИ			
Приложение				

Изм.	Содержание изменения
1	<u>18-471.00.000 лист 1</u> ЗОМЕНИТЬ Примечание. Изменена комплектация сборок и деталей
1	<u>18-471.00.000 СБ лист 1</u> ЗОМЕНИТЬ Примечание. Изменена конструкция кровли

1	<u>18-471.01.001</u> ЗОМЕНИТЬ Примечание. Изменена конструкция детали
1	<u>18-471.01.000 лист 1</u> графа: „Кол на исполн.“ ввести исполнение „05“ с комплектацией поз 1 18-467.01.002... - 1шт поз 2 18-471.01.001-05... - 1шт

1	<u>18-471.01.000 лист 2</u> графа „Кол на исполн.“ ввести исполнение „05“ с комплектацией поз 4 18.471.01.003 Крышка - 1шт поз 3 18-471.01.005 Ребро - 8шт поз 5 18-471.01.004 Домышка - 1шт
---	---

Составил	Иевлева Лия	Н. контроль	Паутов
Проверил	Копылов	Заказчик	
Выпуск		Утверждаю	Горбачев
Изменение внес			

Изм. № подл. Измен инв. № Инв. № дуб. Подпись и дата

ИЗВЕЩЕНИЕ

475 ИЧ

Лист

2

Изм.

Содержание изменения

1

ЛВ-471.01.000 СБ

Обозначение	Л, мм	Масса, кг
ЛВ-471.01.000	8934	526

-05	9097	565
-----	------	-----

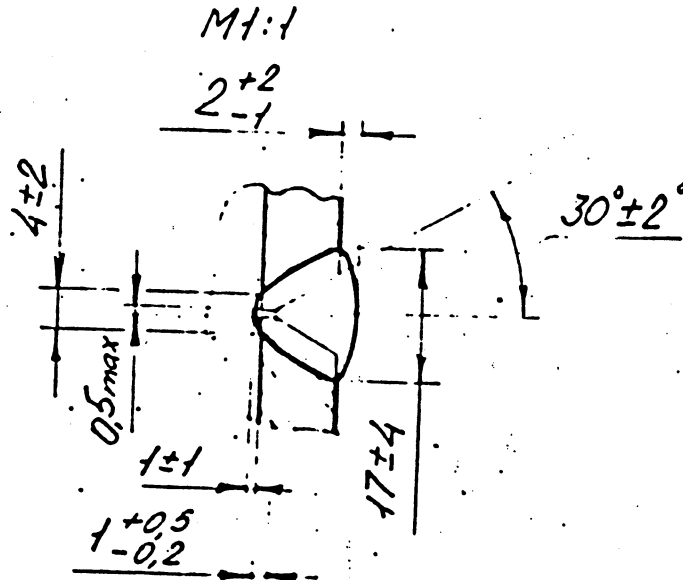
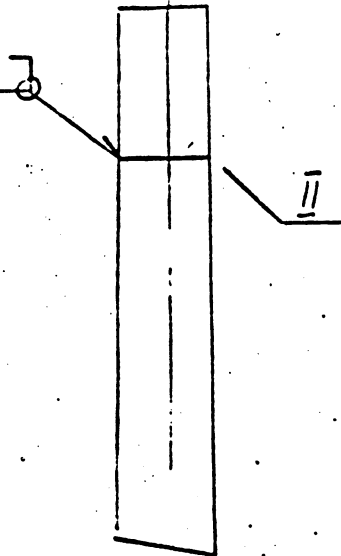
2

ЛВ-471 01.001

Общий вид

II Вариант

1-24(С-24) - 52
ПНЭЭГ 7-009 - 89



ИЗВЕЩЕНИЕ

475114

Лист

3

Содержание изменения

Изм.

2

Обозначение	Ц, мм	Масса, кг
ЛВ-471.01.001	8912	446
-05	9074	468

в т.т. чертежа ввести

3. Допускается изготовлять из частей сваркой согласно элемента II. Сварку производить сварочной проволокой СВ-04Х19Н1МЗ ГОСТ 2246-70.

2

ЛВ-471.01.003 ; -

грофа: материал лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
~~08Х18Н10Т-М38 ГОСТ 5632-78~~
 ГОСТ 7350-77

1

ЛВ-471.03.000 ; ЛВ-471.04.000 лист 1

заменить

Примечание. Изменено обозначение материала лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 на лист Б-0-ПУ-4 ГОСТ 19903-74
~~08Х18Н10Т-М38 ГОСТ 7360-77~~
08Х18Н10Т ГОСТ 5632-78

ИЗВЕЩЕНИЕ

47544

Лист
4

Изм.

Содержание изменения

2

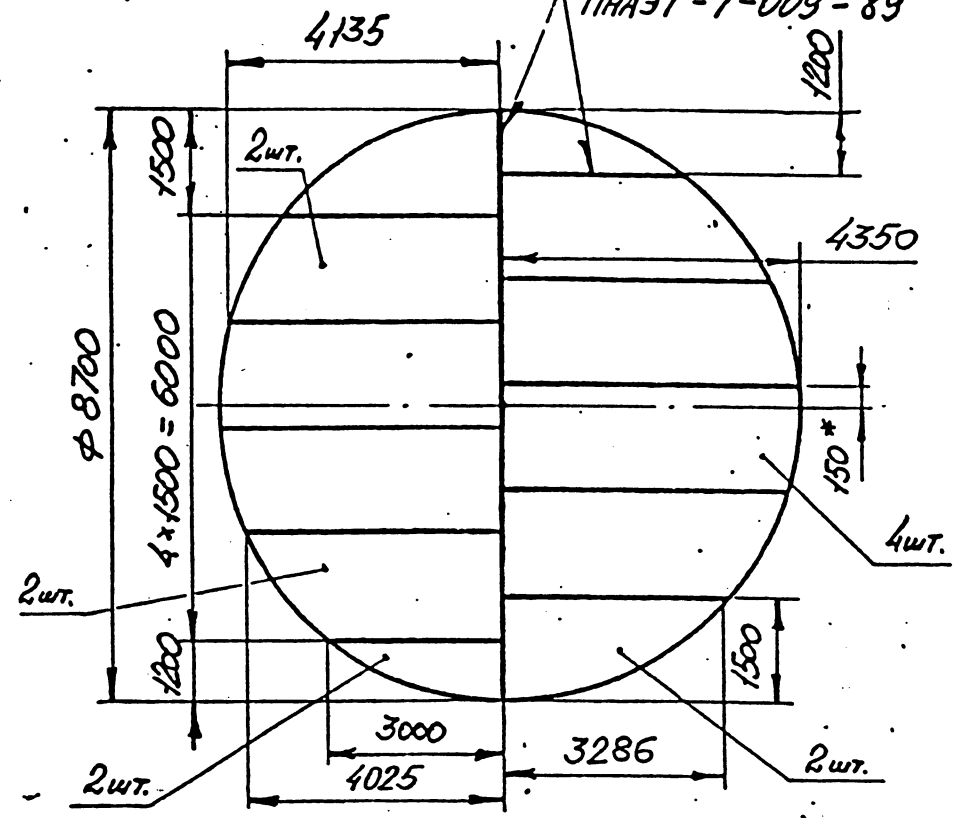
ЛВ-471.03.000 СБ

Ввести на поле чертежа:

Вариант раскроя II

1-01-2(С-1-2) - 10

ПНАЭГ-7-009-89



ИЗВЕЩЕНИЕ

47544

Лист

5

Изм.

Содержание изменения

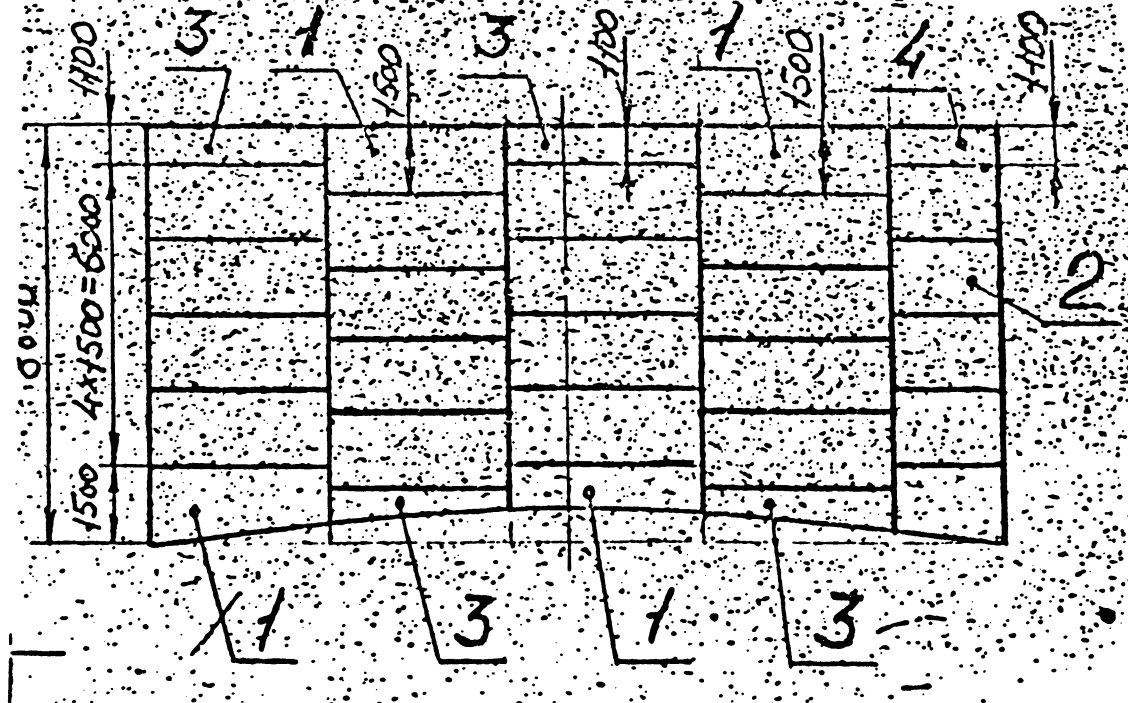
2

18 - 471.04.000 СБ

Ввести на поле чертежа.

Развертка II. Вариант

без масшт. (остальное - см. Развертка I)



ИЗВЕЩЕНИЕ

47544

Лист

6

Изм.

Содержание изменения

1

ЛВ - 471.05.000 - заменить

Примечание. 1. Изменено обозначение материала деталей.
2. Дет поз 7 $\frac{1}{4}$ изменено на А4

1

ЛВ - 471.05.000 СБ

в таблице

Обозначение	L	e	e ₁	n	n ₁	Масса, кг
ЛВ-471.05.000	8700	8400 ⁸¹⁰⁰	6400 ⁶³⁰⁰	29 ²⁷	7	250,0

1

ЛВ - 471.05.001

Обозначение	L, мм	e мм	n	Масса, кг
ЛВ - 471.05.001	8700	8400 ⁸¹⁰⁰	29 28	87,4

на поле чертежа.

(n-1)

 $R \times 300 = e$

в графе материала

Лист

Б-ПН-5⁰ ГОСТ 19903-74ДВХ18Н10Т-Н35 ГОСТ 5632-80
8350-77

ИЗВЕЩЕНИЕ

475 ЦЦ

Лист

7

Изм.

Содержание изменения

1

ЛВ-471.05.002

графа. материал

Лист

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
~~08X18H10T, ГОСТ 5632-88~~
 -М36 7350 - 77

Введены вновь

- ЛВ. 471.01.005
- ЛВ. 471.06.000
- ЛВ. 471.06.000 СБ
- ЛВ. 471.06.001
- ЛВ. 471.07.000
- ЛВ. 471.07.000 СБ
- ЛВ 471.00.010
- ЛВ 471.05.07

	ИЗВЕЩЕНИЕ	492111	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЛВ-471.01.000 лист 1
--	------------------	--------	---

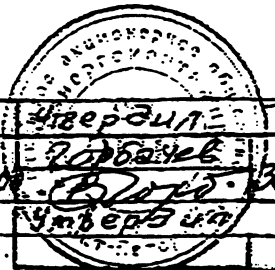
Дата выпуска	26.10.2000	Срок изм.				Лист	1	Всего	1
Жанр	Введение конструктивных усовершенствований							Код	-
Взаимозаменяемость	В заказе учтено								
Размер в документах	Предприятию изобрести в производстве с первого изделия								
Экономичность									
Экологичность									
Эксплуатационные качества									

Содержание изменения

раз. 3 графа "Обозначение" было: ЛВ-471.01.000

Должно быть: ЛВ-471.01.000-05

Исполнитель	Невлева	Проверка	Компиль	И. КОМПЛЬ	Н. КОМПЛЬ	Павлов	Предст. заказчика-2
	30.10.00		30.10.00		30.10.00	30.10.00	
Исполнитель		Проверка		И. КОМПЛЬ	Н. КОМПЛЬ	Утвердил	Предст. заказчика-2



г. Звенигород
Должен быть учтен
всех
применяя
с 26.10.2000
№ 492 ИИ

ИЗВЕЩЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ АВ-471.00.000 лист 1

Срок
26.10.2000

№ 492 ИИ

Лист

1

Всего

1

Код

Вводение конструктивных усовершенствований
в здание учтено

Предпринято изменить в производстве с первого изделия

Содержание изменений

графа "Обозначение"

раз 3

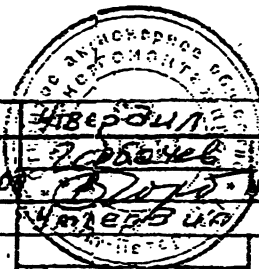
было:

АВ-471.01.000

должно быть:

АВ-471.01.000-05

Исполн.	Проверил	Т. контроль	Н. контроль	Предст. заказчик-2
Невлева ИИИ	Котыль 30.10.00	30.10.00	Иванов 30.10.00	30.10.00
Исполн.	Проверил	Т. контроль	Н. контроль	Предст. заказчик-2
	Бровская		Иванов	



ИЗВЕЩЕНИЕ

493 И И

ОБОЗНАЧЕНИЕ 18.471.00.000

Дата выпуска	16.11.00	Срок изм.		Лист	1	Листов	3
Причина	Введение конструктивных усовершенствований				Код	1	
Указание о задел	в заделе учтено						
Указание о внедрении	с 1 ^{го} изделия						
Принадлежность	ИИИИ по 155, 151, 154, 054/1, 054/2						
Разрабл	ОАО МСУ-90, ИИИИ						
Предложение	—						

Содержание изменения

Изм.

3

18.471.00.000 СБ лист 1

Ввести в т.т. чертежа пункты 10а, 10б

10а. Допускается изготавливать деталь поз. 18

(18-471.00.005) из листа Б-ПН-10.08X18Н10Т-МЗБ (12X18Н10Т-МЗБ) ГОСТ 7350-77 со сваркой по типу 1-24(С-24)-52 ПНАЭГ 7-009-89.

Сварные швы относятся к категории ПБ с объёмом контроля согласно п.3 тт чертежа (радиографический 100%)

Составил	Проверил	Т. контроль	Н. контроль	Утвердил	Предст. заказчика
Составил	Проверил	Т. контроль	Н. контроль	Утвердил	Предст. заказчика
Копылов	Горбачев		Песчанов	Григорьев	
			16.11.00		

ИЗВЕЩЕНИЕ АЭЗ И И

Лист

2

Изм.

Содержание изменения

105. Для изготовления, транспортировки и монтажа элементов резервуара допускается приваривать временные технологические детали через остающиеся пластики из листовой стали марки 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т толщиной 5 мм и максимальными размерами 100x200 мм.

Пластики приваривать ручной аргоно-дуговой сваркой с присадочной проволокой СВ 04Х19Н1МЗ по контуру их прилегания, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.

Все требования по приварке временных технологических деталей отражаются в технологических процессах монтажной организации.

Технологические детали могут изготавливаться из стали 12Х18Н10Т или углеродистой стали.

После монтажа резервуара технологические детали срезаются с последующей зачисткой шлифмашинкой следов сварки на пластиках с выполнением визуального и измерительного контроля.

Контроль сварного шва пластиков не контактирующих с рабочей средой выполнять капиллярным или магнитнопорошковым методом в объеме 100%.

Контроль сварных швов пластиков соприкасающихся с рабочей средой выполнять в соответствии с пунктом 4 тех. требований данного чертежа

Изм.

Содержание изменения

2

18 - 466.01.102

Ввести п. тт чертежа

1. Допускается изготавливать деталь из листа Б-ПН-10 08Х18Н10Т-МЗБ (12Х18Н10Т-МЗБ) ГОСТ 7350-77 со сваркой по типу 1-24(С-24)-52 ПНАЭГ 7-009-89.

Сварные швы относятся к категории III В.
Объёмом контроля:

- визуального и измерительного - 100%
- радиографического - 100%
- контроль герметичности - 100%
- металлографические исследования.

2. Электрод ЭА-400/10У по ГОСТ 10052-75 или проволока сварочная 04Х19Н11МЗ

ИЗВЕЩЕНИЕ 489 ИИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ Л8-471.00.000 СБ

Дата выпуска	30.08.2000	Срок изм.		Лист	1	Листов	1
Причина	Введение конструктивных усовершенствований				Код	1	
Указание о задел	Доработать						
Указание о внедрении	Предприятию внедрить в производство с первого изделия						
Примечательность							
Разработал							
Предложено	—						

Изм. **2** Содержание изменения

Графа "Масса" основной надписи: 13400 13905

Составил	Проверил	Т. контроль	Н. контроль	Утвердил	Предст. заказчика
Составил	Проверил	Т. контроль	Н. контроль	Утвердил	Предст. заказчика
Копылов И. 08.2000	Горбачев 08.2000		Паутов 08.2000	ЭМП 08.2000	

