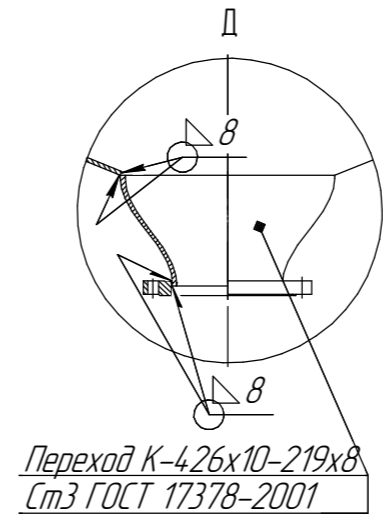
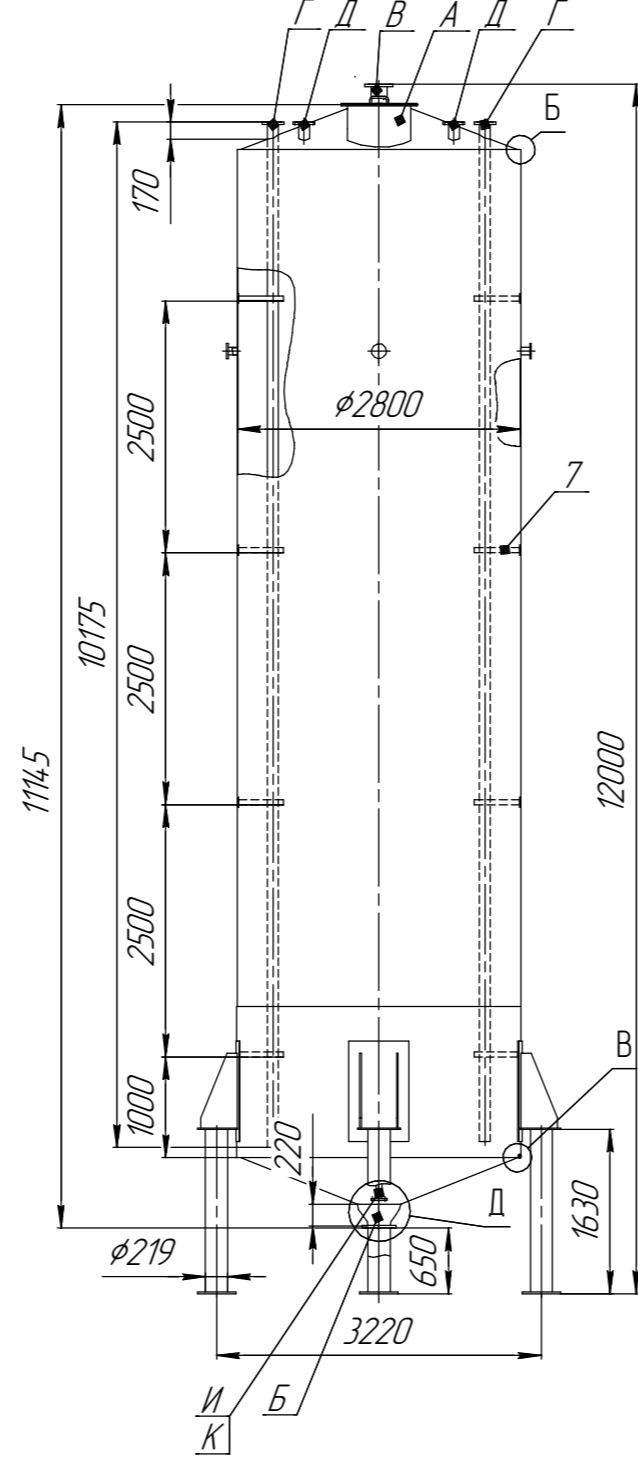
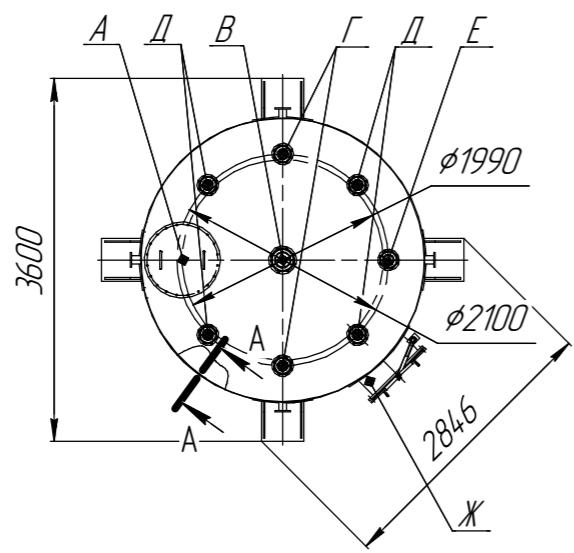
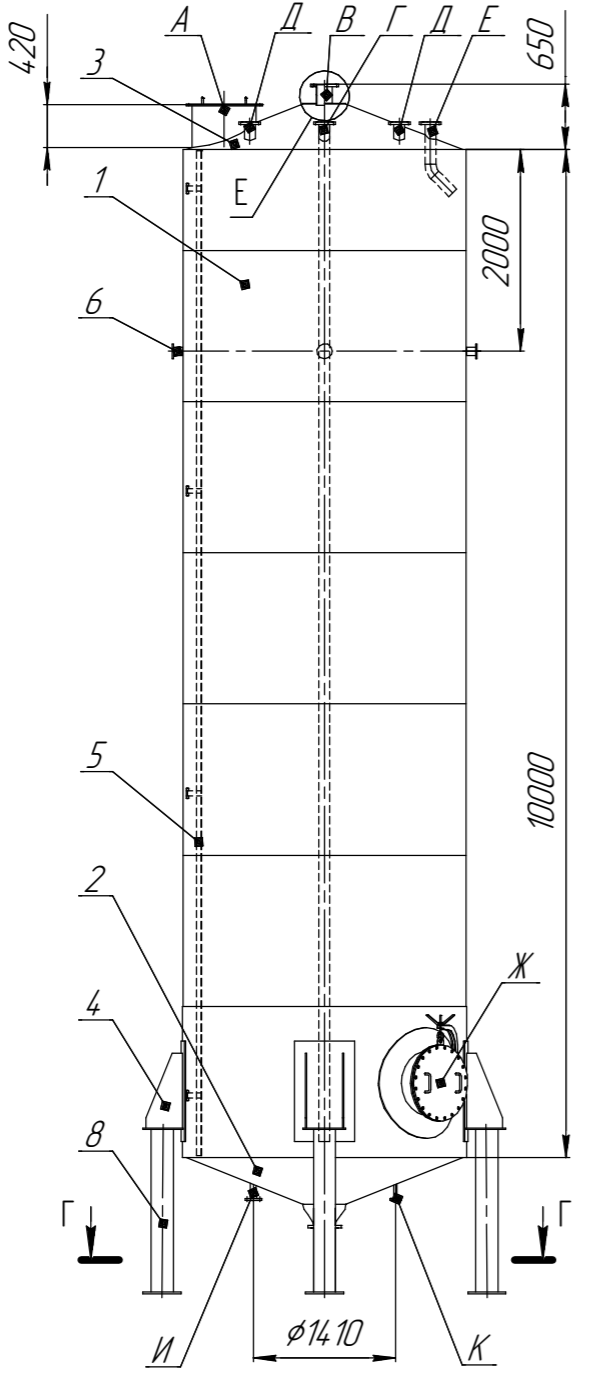
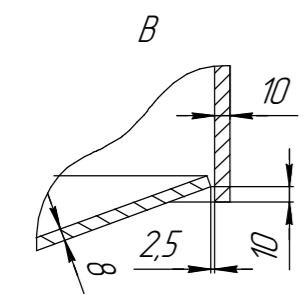
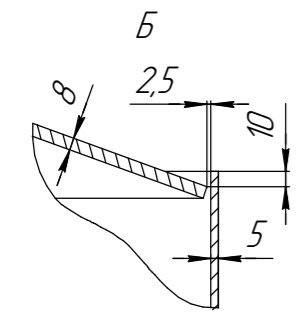
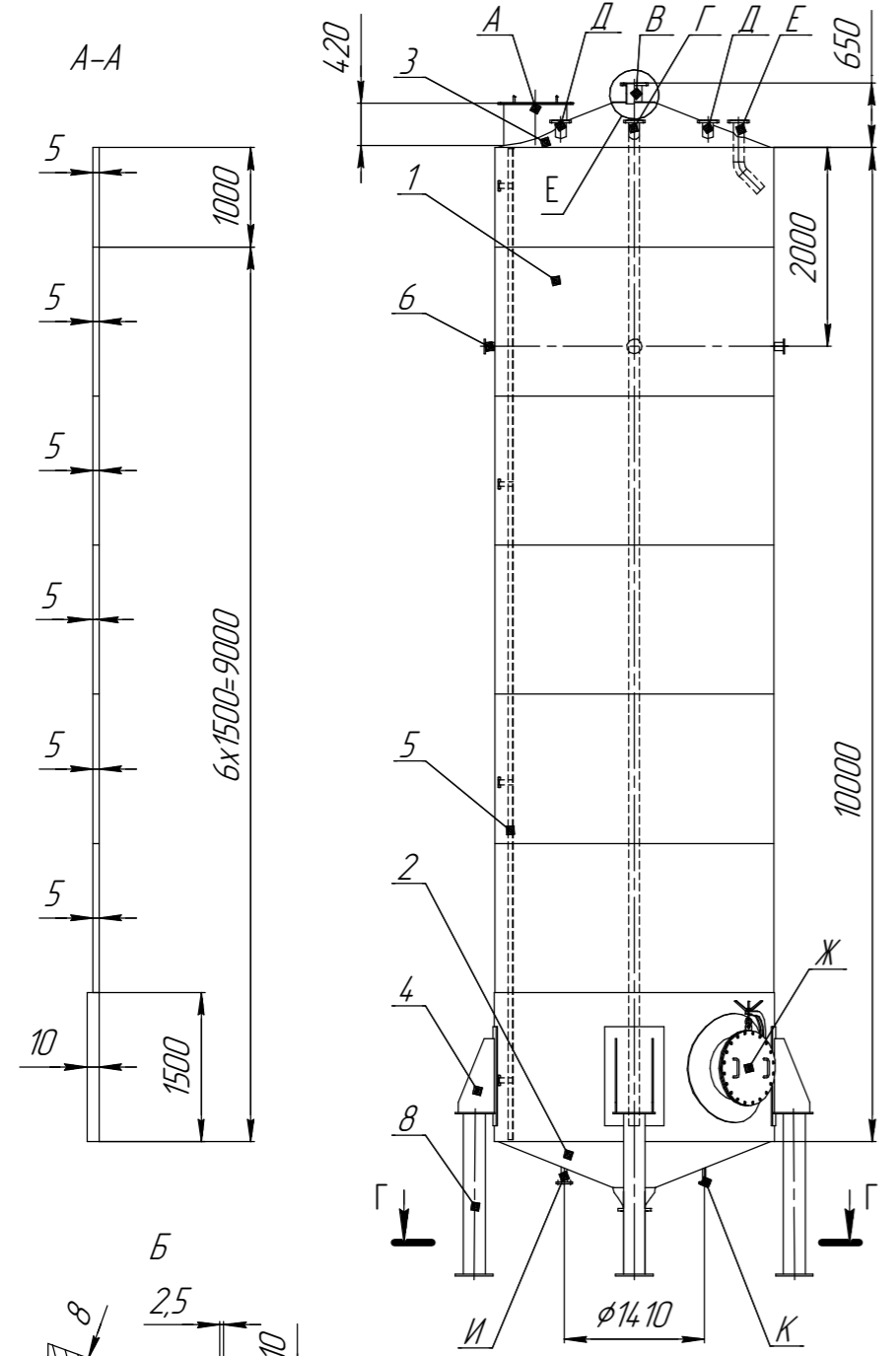
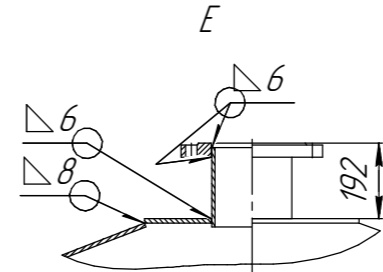


Согласовано

Изм. №	Взам. инв. №
Подп. и дата	
Изм. № подл.	



Переход К-426x10-219x8
Ст3 ГОСТ 17378-2001



1. Размеры для справок.
2. Хранимый продукт - динф
3. Предельные отклонения на вылет штуцеров ± 5 мм.
4. Фланцы штуцеров - исп.В по ГОСТ 33259-2015.
5. Фланцы комплектуются заглушками исполнения В, PN10, ГОСТ 34785-2021
6. Основной материал резервуара - Ст.3 сп.5, прокладки паронит ПМБ-3 ГОСТ481-80
7. Сварные соединения выполнить механизированной сваркой в защитном газе по ГОСТ 14771-76*. Допускается применение ручной электродуговой сварки по ГОСТ 5264-80* электродами типа Э42А
8. Наружное покрытие резервуаров - грунт ГФ-021, внутреннее-эпоксидное покрытие Ситихап
9. Масса резервуара

Конструктивные элементы					
Поз.	Наименование	Кол. шт.	Масса		Прим.
			1 эл-та	Общ	
1	Обечайка	1			
2	Днище нижнее	1			
3	Днище верхнее	1			
4	Опорная лапа	4			
5	Лестница	1			
6	Цапфа	4			
7	Кронштейн	8			
8	Опорная стойка	4			
-	Люки и патрубды	-			
			Итого:		

Таблица штуцеров							
Обозначение	Наименование	Кол.	Проход условный Дч, мм	Давление Ру, МПа	Масса		ответная деталь
					ед	общ	
А	Люк	1	600	-			
Б	патрубок	1	200	1,6			заглушка
В	патрубок	1	150	1,6			заглушка
Г	патрубок	2	100	1,6			заглушка
Д	патрубок	4	100	1,6			заглушка
Е	патрубок	1	100	1,6			заглушка
Ж	Люк	1	600	0,25			
И	патрубок	1	50	1,6			заглушка
К	патрубок	1	25	1,6			заглушка
					всего:		
всего с учетом наплавленного металла:							

						РВ 60.000.000 КМ			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб	Назаров					Резервуар V=60 ³ для хранения ДИНФа	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Малухин							1	5
ГИП						ПриволжскНИПИнефть			